

45V

Verande non isolate *Uninsulated folding doors*

► Manuale Tecnico e lavorazioni
Technical and machinings manual

REVISIONI / UPDATES

La tabella sotto riportata elenca le ultime modifiche apportate al catalogo.
Eventuali aggiornamenti saranno pubblicati sul sito web.
Scansiona o clicca il QR code per consultare l'ultima versione.

The below index show the latest revisions.
Any updates will be published on the website.
Scan or click the QR code to download the latest version.



ULTIMA REVISIONE
LATEST UPDATE

INDICE
INDEX

VERSIONE VERSION	REVISIONE REVISION	DATA DATE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAGINA PAGE
4	A	29.05.2025	Nuovi profili con cava K e relativi accessori. N69100 (sostituisce K1390) e N31043 (sostituisce K1305). Aggiunta soluzione con apertura verso l'esterno. <i>New profiles with K groove and related accessories. N69100 (replaces K1390) and N31043 (replaces K1305). Added solution with outward opening.</i>	Intero manuale <i>Complete manual</i>
3	C	19.03.2024	Messi in esaurimento fermavetri K1462, K1463, K1464 e K1465 <i>K1462, K1463, K1464 & K1465 put out of stock</i>	rep. 5 rep. 7
3	B	02.02.2023	art. K1628 in esaurimento <i>art. K1628 available until stock is finished</i>	5.51
3	A	2022-05	Aggiornamento fermavetri <i>Updated glazing bead list</i>	5.51-5.52
		2022-07	Aggiornati codici tappi copriforo e corretto codice guarnizione <i>Updated hole plugs codes and correct gasket code</i>	rep 8
		2022-07	Corretto codice guarnizione (809534 anziché 809934) <i>Correct gasket code (809534 instead of 809934)</i>	8.10
2	A	-	Versioni precedenti <i>Previous issue</i>	-

Le informazioni contenute in questi disegni sono di proprietà intellettuale esclusiva di AluK S.A.
Possono essere utilizzate al solo scopo per cui sono state fornite e non devono essere riprodotte, memorizzate o diffuse a terzi in qualsiasi modo o forma senza il permesso scritto di AluK S.A.
La politica AluK S.A. di miglioramento continuo determina il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Information contained in this drawing is the exclusive intellectual property of AluK S.A.
It may only be used for the purpose to which it has been supplied and must not be reproduced, stored or disseminated to third parties in any way or form without the prior written permissions of AluK S.A.
The AluK S.A. policy of continuous improvement determines the right to make the modifications without prior warning.

DESCRIZIONE DESCRIPTION	REPERTORIO SECTION
Specifiche tecniche <i>Specification</i>	1.01 1.51
Indice profili <i>Profile index</i>	2.00
Accessori <i>Accessory index</i>	3.00
Guarnizioni e profili in plastica <i>Gaskets & plastic profile index</i>	4.00
Profili <i>Profile section</i>	5.00
Nodi tipici <i>Typical detail</i>	6.00
Tavole di vetratura <i>Glazing details</i>	7.00
Distinte di taglio <i>Cutting lists</i>	8.00
Lavorazioni e assemblaggio <i>Machinings & assembling</i>	10.00

NOTE GENERALI

Le dimensioni, gli spessori ed il peso dei profilati indicati in questo catalogo sono teorici e potranno variare in funzione delle tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2. Le distinte di taglio riportate in questo catalogo non possono tenere conto di queste possibili variazioni. Si raccomanda pertanto di eseguire il controllo sia dimensionale dei profilati nonché della precisione di taglio delle attrezzature in dotazione.

Il presente catalogo riporta per tutti i profilati le caratteristiche statiche e geometriche necessarie per il calcolo. Per stabilire le dimensioni massime dei telai si dovrà tenere conto dell'ubicazione del serramento e della spinta cinetica del vento. A tale scopo si consiglia la consultazione delle Norme Tecniche per le Costruzioni edizione 2005 (cap. 3.3) pubblicate nel Supplemento Ordinario n. 159 della GURI n. 222 del 23.09.2005 e del documento tecnico UNCSAAL UX24.

Questo sistema costruttivo è stato studiato e collaudato nella sua integrità. L'uso del marchio ALUK è consentito a condizione che vengano impiegati i componenti originali ALUK (profilati, accessori, guarnizioni) e che vengano rispettate le indicazioni tecniche riportate in questo catalogo.

Il prodotto dovrà essere impiegato in conformità alle prescrizioni, normative e leggi vigenti nel paese di utilizzo. La società declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto sopra.

Gli schemi applicativi dei telai alla muratura sono stati riportati a titolo esemplificativo, allo scopo di suggerire a progettisti e costruttori soluzioni razionali di installazione.

La società si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento senza preavviso, tutte le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto.

Quanto rappresentato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà di ALUK Group S.p.A. e, a termine di legge, ne è vietata la riproduzione totale o parziale.

I profilati, gli accessori e le guarnizioni del sistema ALUK 45V riportati in questo catalogo sono coperti da brevetti.

DESCRIZIONE TECNICA

SISTEMA

Questa serie è stata studiata per realizzare verande a libro con ante sospese.

Il numero contenuto dei profilati e la compatibilità con quelli della serie 45N rendono questa serie molto pratica e versatile.

Una robusta guida superiore in alluminio e relativi carrelli a quattro ruote, provvedono a supportare le ante ed al loro scorrimento. La guida inferiore può essere incassata nel pavimento, evitando così fastidiose sporgenze, oppure esterna utilizzando in questo caso lo stesso profilato di stipite usato nelle spalle verticali.

Le ante, tutte d'uguale larghezza, impiegano lo stesso profilato sull'intero perimetro; in questo modo lo sfido dei profilati è ridotto al minimo. La tenuta delle ante è assicurata da guarnizioni in EPDM, elastiche e durature nel tempo.

Con il profilo d'anta K 1395 si possono realizzare verande-persiana con tutte le tipologie di lamella previste nella serie 45P.

La veranda può essere dotata di porta pedonabile con doppia maniglia e serratura.

PROFILATI

Per gli estrusi vengono impiegate billette allo stato omogeneizzato in lega 6060 UNI 9006/1, con tolleranze ristrette di composizione adatta per ossidazione anodica o verniciatura.

Tutti gli estrusi vengono forniti allo stato fisico T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alle normative UNI EN 12020-2.

GUARNIZIONI

Le guarnizioni, sia statiche che dinamiche, sono realizzate in EPDM (elastomero etilene-propilene).

ACCESSORI

Il sistema impiega accessori specifici, appositamente studiati da ALUK per garantire al prodotto la massima sicurezza e affidabilità.

Le squadrette, per l'unione angolare dei telai, ed i cavallotti sono ricavati da profilati estrusi in alluminio.

Le cerniere, sempre in alluminio estruso, sono state studiate per essere montate senza lavorazioni; le contropiastre con relative viti in acciaio inox assicurano il robusto e semplice fissaggio di questo importante accessorio.

Il carrello-cerniera superiore è costituito da un corpo in alluminio estruso lavorato e da quattro ruote in poliammide con cuscinetto a sfere incorporato.

Per quanto concerne il bloccaggio delle ante, è stato previsto il montaggio di una macchinetta bidirezionale incassata che, azionata da una martellina, movimentata le due aste ed i relativi puntali di chiusura.

La martellina utilizzata è di tipo ribassato per non interferire con i telai delle ante, una volta che la veranda è aperta ed impacchettata.

DESCRIZIONE TECNICA

VETRAZIONE

Il sistema permette l'applicazione di vetri o pannelli con lo spessore compreso da 4 a 28 mm. Per la scelta del tipo di vetro, per il montaggio, le tassellature e l'eventuale sigillatura, l'utilizzatore dovrà attenersi scrupolosamente alle prescrizioni dei produttori di vetri. Il bloccaggio dei vetri avviene tramite fermavetri in alluminio e guarnizioni esterne ed interne in EPDM.

Si ricorda che i serramenti prodotti, prima di essere immessi sul mercato Comunitario, dovranno garantire la rispondenza ai requisiti imposti dalla Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione (89/106/CE, recepita con DPR n. 246 del 21.4.1993):

Il Costruttore dovrà apporre la marcatura CE come attestazione di conformità ai requisiti imposti dalla norma di riferimento **UNI EN 14351-1** "Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali. Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo"; il Costruttore è tenuto inoltre a garantire, per i requisiti essenziali contenuti nell'allegato ZA della suddetta norma, il rispetto dei livelli prestazionali minimi richiesti nel Paese di utilizzo del prodotto, dove previsti.

➤ TRATTAMENTI SUPERFICIALI

OSSIDAZIONE ANODICA

Il trattamento di ossidazione anodica prevede un primo pretrattamento meccanico di spazzolatura scotch-brite dei profili grezzi. Successivamente tutti gli altri trattamenti elettrochimici ed i relativi controlli vengono eseguiti secondo le Direttive Tecniche del marchio di qualità europeo QUALANOD Rev. 00 Edizione 3° 1999.

Lo spessore di ossido anodico viene controllato secondo UNI EN ISO 2360:1998 (metodo a correnti indotte), mentre per la qualità del fissaggio dello strato di ossido anodico si fa riferimento alla ISO 3210 e alla UNI EN 12373-4:2000. I trattamenti sono garantiti con marchio di qualità (EURAS-EWAA) QUALANOD, e sono eseguiti da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000.

I profili con parti in vista hanno finitura Spazzolata E2, mentre per i profili con parti non in vista, la finitura è Satinata Chimica E6.

Lo spessore minimo obbligatorio dell'ossido per architettura per uso esterno è di 15 micron, che può essere aumentato a classi maggiori (20 e 25) a seconda delle richieste del cliente e/o delle norme vigenti nei Paesi di destinazione.

Le colorazioni possono essere: naturale argento, bronzo chiaro, bronzo medio, elettrocolore bronzo medio, elettrocolore bronzo scuro, elettrocolore nero.

VERNICIATURA

La verniciatura è del tipo a polvere ed il colore può essere scelto nella gamma dalla cartella «RAL», secondo ns. mazzetta colori e/o secondo specifiche richieste del cliente.

Prima della verniciatura, la superficie dei profili viene trattata con le seguenti operazioni di pretrattamento in tunnel comprendenti:

- sgrassaggio
- lavaggio
- decapaggio
- lavaggio
- cromatazione
- doppio lavaggio in acqua demineralizzata
- passaggio in forno di asciugatura

Successivamente vengono applicate le polveri tramite verniciatura a spruzzo in cabina automatica con pistole elettrostatiche a movimento alternativo con passaggio successivo in forno per la polimerizzazione della vernice. Le polveri utilizzate sono omologate QUALICOAT e la verniciatura viene eseguita da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000.

Lo spessore minimo obbligatorio del film di vernice per architettura per uso esterno è di 60 micron.

Tutto il ciclo di verniciatura dei profili viene svolto nel pieno rispetto delle normative previste per il marchio di qualità QUALICOAT.

GENERAL REMARKS

Dimensions, thickness, and weight of aluminium sections shown in this catalogue are merely theoretical and they can change according to allowances provided for in UNI EN 12020-2 standards.

Cutting lists shown in this catalogue do not take into account these possible variations.

Therefore, we recommend to carefully checking aluminium sections dimensions as well as cutting accuracy of machinery.

This catalogue provides for static and geometric characteristics of all sections, necessary when working out calculations. In order to evaluate the maximum frames size, you'll have to take into account the position of the frame and the wind pressure. To this purpose, we suggest consulting UNCSAAL UX24 planning recommendations in this regard.

This structural system has been carried out and tested as a whole. The use of ALUK brand is permitted only when original ALUK components are used (sections, accessories and gaskets) and only when the technical specifications given in this catalogue are complied with.

The product shall be used in accordance with prescriptions, regulations and laws in force in the Country where the product itself is used. Our Company declines all responsibility resulting from non-compliance with the above listed instructions.

Schemes for the application of frames to brickwork shown, are just an indication to suggest rational installation systems to designers and manufacturers.

The manufacturer reserves the right to make, at any time and without notice, all those necessary changes he think it right, to improve the product.

What shown in this catalogue is freehold property of ALUK Group S.p.A. and, as by law enacted, total or partial reproduction is forbidden.

Sections, accessories and gaskets for ALUK 45V system shown on this catalogue are patent covered.

➤ TECHNICAL DESCRIPTION

SYSTEM

This series has been designed for the realisation of folding with suspended wings.

The number of sections and compatibility with those of 45N series makes this typology really practical and versatile.

A sturdy upper aluminium guide and relevant four wheels trolleys, would support the sliding wings. The lower guide can be either fixed in the floor, thus avoiding useless protrusions, or external, thus using the same inner frame section as the one used for vertical jamb.

Wings, all with the same width, have the same section all over the perimeter, thus reducing the scrap waste. Wing tightness is assured by EPDM elastic and long lasting gaskets.

Wing section K 1395 can be used to manufacture veranda-shutters using all possible types of strips as those of 45N series.

Veranda can be equipped with door with double handle and lock.

SECTIONS

The extruded aluminium sections are made from homogenised billets, 6060 alloy, with limited composition tolerances, suitable for anodising or painting.

All extruded aluminium sections are supplied at physical state T5.

Dimension tolerances are in compliance with UNI EN 12020-2.

GASKETS

Gaskets, either static or dynamic, are made of EPDM (ethylene + propylene elastomer).

ACCESSORIES

ALUK has studied appropriate accessories for this series, in order to assure the best performances and reliability.

Corner joints which join the corners of frames, as well as fixing bolts are made from aluminium extruded sections.

Hinges, made of extruded aluminium sections as well, have been designed to be assembled without further processing. Counter-plates with relevant stainless steel screws, do assure the most sturdy and simple fixing of this important fitting.

The upper hinge-truck is made from extruded aluminium bars and equipped with nr.4 polyamide wheels with built-in ball bearing.

As far as wings blocking is concerned, a bi-directional device run by a small hammer-like device, controls the two locking push rods.

This hammer-like device does not interfere with wings frames once the veranda is open and folded.

TECHNICAL DESCRIPTION

GLAZING

The system allows the application of glazing of panels with thickness from 4 to 28 mm. In order to choose the right type of glass, of blockings, of sealing and in order to assemble it properly, the fitter shall scrupulously comply with glazing manufacturers specifications and instructions.

Aluminium glazing beads and inner and outer EPDM gaskets fix glass panes.

*The final product will have to respect the provisions of EU Construction Products Directive (89/106/EEC), with CE-marking apposed, as attestation of conformity according to the relevant clauses of **EN 14351-1** "Windows and doors - Product Standard, performance characteristics. Part 1. Windows and external pedestrian doorsets without resistance to fire and/or smoke leakage characteristics".*

The Manufacturer is obliged to respect, for the relevant clauses indicated in Annex ZA of this standard , the mandated levels or classes in the place of use, if applicable.

➤ SURFACE TREATMENTS

ANODIZING

The anodising process starts with a mechanical pre-treatment consisting in a scotch-brite brushing of raw profiles. Afterwards, all the other electro-chemical treatments and relevant controls are performed in compliance with Technical Directives of European quality mark QUALANOD Rev.00 3rd Edition 1999.

The anodic oxide layer thickness is checked in compliance with international standard UNI EN ISO 2360:1998 (eddy current method), while the fixing quality of the anodic oxide layer is referred to ISO 3210 and UNI EN 12373-4:2000 standards.

Treatments are guaranteed by the quality mark (EURAS-AWAA) QUALANOD, and a certified Company UNI EN ISO 9001:2000 carries them out.

Sections with visible parts have the "Spazzolato E2" finishing (brushed), while hidden sections have the "Satinata Chimica E6" finishing (chemically glazed).

The minimum compulsory oxide layer thickness is 15 microns for external architectural use, can be increased to major classes (20 or 25 microns), according to customer's requirements and/or national laws in the place of destination. Possible anodising treatments are: natural silver, light bronze, medium bronze, medium bronze electro-coloured, dark bronze electro-coloured, black electro-coloured.

PAINTING

Painting is done with powders and colour can be chosen from the RAL gamut of colours, from our colour quire and/or based on customer's requirement.

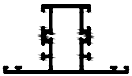
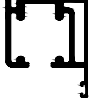
Before painting, section surface is pre-treated with a "in-tunnel" treatment, i.e. :

- degreasing
- washing
- etching
- washing
- chromium plating
- double washing in demineralized water
- furnace drying process

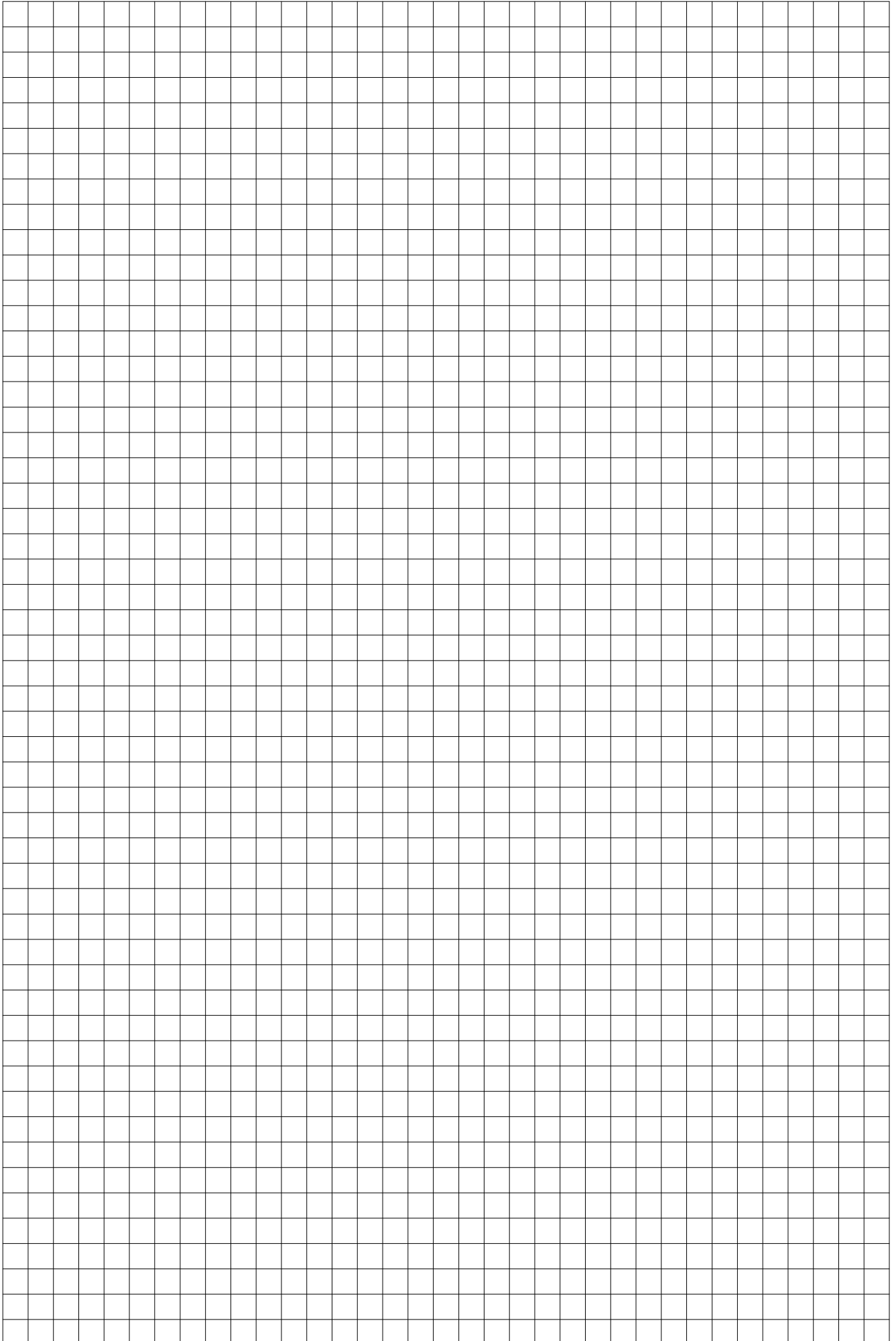
After that, special powders are applied by spray painting with electrostatic alternate spray guns, into an automatic booth, then dried into furnace for paint polymerisation.

The powders used are QUALICOAT homologated and a certified Company UNI EN ISO 9001:2000 carries out painting.

The minimum compulsory paint layer thickness shall be at least 60 micron for external architectural use. The whole sections painting cycle is carried in full compliance of quality standard QUALICOAT.

PROFILO <i>SECTION</i>	CODICE <i>CODE</i>	PESO Kg/m <i>WEIGHT</i>	PAGINA <i>PAGE</i>
	N31043	1.17	5.04
	N69100	1.05	5.01
	K1391	1.20	5.02
	K1392	2.15	5.03
	K1393	0.79	5.02
	K1394	0.18	5.02
	K1395	1.03	5.03
	K1396	0.36	5.01
	K1491	0.18	5.04
	K1493	0.27	5.04

[illegible]



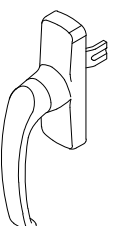
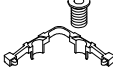
LEGENDA FINITURE - PER ARTICOLI SPECIFICI VEDI CARTELLA FINITURE
SURFACE FINISHING ENCODING - SEE CODES ON FINISHING FOLDER

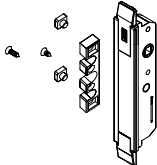
7__X	FINITURA	FINISHING
7__1	ARGENTO	SILVER
7__2	BRONZO	BRONZE
7__3	OTTONE	BRASS
7__4	ELETTROCOLORE	DARK BRONZE
7__5	NERO	BLACK
7__6	TITANIO	TITAN
7__7	GREZZO	RAW
7__8	V. RAL	V. RAL
7__8	RAL 9010	RAL 9010
7__9	BY 21	BY 21

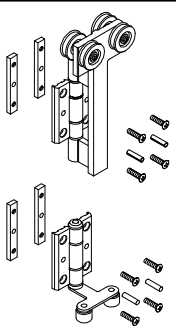
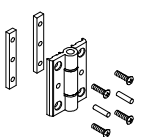
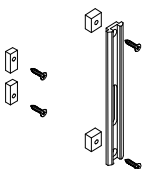
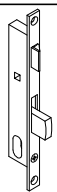
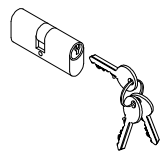
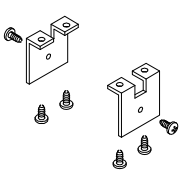
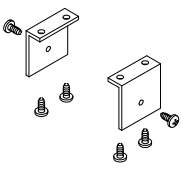
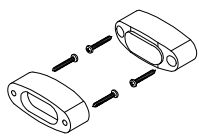
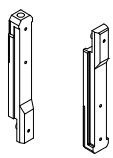
U. V. PEZZI PER CONFEZIONE

U. S. PIECE FOR PACKING

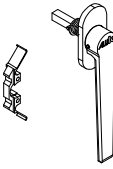
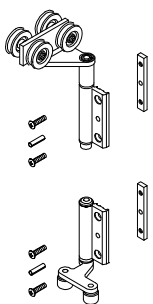
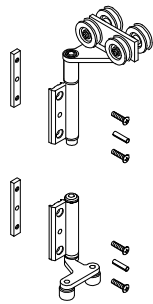
 A RICHIESTA - ON REQUEST

	CODICE CODE	FINITURA FINISHING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U.V. U. S.
	Vedi catalogo maniglie. See handle catalogue.			-
	709616	EPDM	TAPPI COPRIFORO NERI Ø10.5 Ø10.5 BLACK HOLE PLUG	100
	709617		TAPPI COPRIFORO BIANCHI Ø10.5 Ø10.5 WHITE HOLE PLUG	
	710400	GR	VITE PER SQUADRETTE SCREW FOR CORNER JOINT	100
	710401	GR	SPINA PER SQUADRETTE RIVET FOR CORNER JOINT	100
	712000	GRIGIO GRAY	REGOLATORE PER FISSAGGIO STIPITE ADJUSTING BLOCK FOR FIXED FRAME	100

	CODICE CODE	FINITURA FINISHING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U.V. U. S.
	712004	BIANCO WHITE	MOLLETTA PER FERMAVETRI CLIP FOR GLAZING BEAD SECTION	50
	712012	NERO BLACK	CLIPS ESTERNA PER COPRIFILI K1491 E K1493 EXTERNAL CLIP FOR K1491 AND K1493	50
	712060	NERO BLACK	RITEGNO FERMAVETRI TUBOLARI PER FINITURE ANODIZZATE TUBULAR GLAZING BEAD SHIM FOR ANODIZED FINISH	200
	712061	GRIGIO GRAY	RITEGNO FERMAVETRI TUBOLARI PER FINITURE VERNICIATE TUBULAR GLAZING BEAD SHIM FOR PAINTED FINISH	200
	717801	GR	CREMONESE AD INCASSO BIDIREZIONALE BIDIRECTIONAL BUILT-IN HANDLE BOLT	1

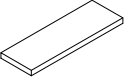
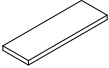
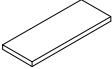
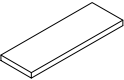
	CODICE CODE	FINITURA FINISHING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U.V. U. S.
	719505	NERO BLACK	KIT CARRELLI TERMINALI INTERMEDI PORTATA: kg140 (peso massimo anta 70 kg)	1
	719508	BIANCO WHITE	INTERMEDIATE TROLLEYS KIT BEARING:140Kg	1
	719525	NERO BLACK	CERNIERA A PETTINE	10
	719528	BIANCO WHITE	THREE-WINGS HINGE	10
	719530	EL	INCONTRO + BLOCCHETTI DI MONTAGGIO PER SERRATURA STRIKING PLATE + ASSEMBLING PLATES FOR LOCK	1
	719580	GR	SERRATURA LOCK	1
	719581	OTTONE	CILINDRO PER SERRATURA CYLINDER FOR LOCK	1
	● 719584	GR	KIT SQUADRETTE UNIONE PROFILI K1391-K1392 PER IL KIT CARRELLI LATERALI CORNER JOINTS KIT FOR K1391-K1392 FOR SIDE TROLLEYS SECTIONS ASSEMBLING	1
	719585	GR	KIT SQUADRETTE UNIONE PROFILI K1391-K1392 CORNER JOINTS KIT FOR K1391-K1392 SECTIONS ASSEMBLING	1
	719586	NERO BLACK	FERMA-ANTA MAGNETICO SPESSORE 56mm MAGNETIC STOP-WING 56mm THICKNESS	1
	719587	NERO BLACK	COPPIA PUNTALI IN NYLON NYLON BOLTS	10

● ARTICOLO IN ESAURIMENTO - UNTIL STOCK IS FINISHED

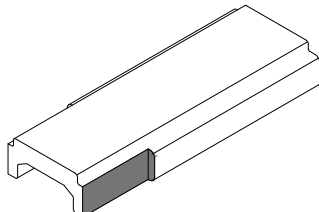
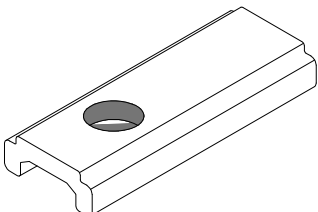
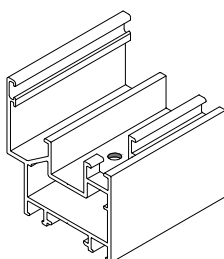
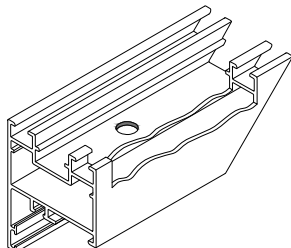
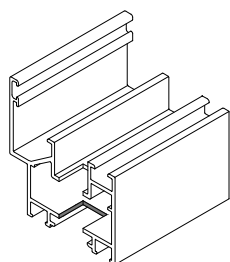
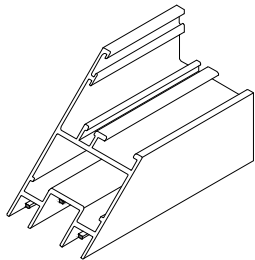
	CODICE CODE	FINITURA FINISHING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U.V. U. S.
	719595	NERO BLACK	MANIGLIA RIBASSATA PER CREMONESE AD INCASSO ART. 717801	1
	719598	BIANCO WHITE	REDUCED HANDLE FOR ART. 717801 BIDIRECTIONAL BUILT-IN HANDLE BOLT	1
	719605	NERO BLACK	KIT CARRELLI TERMINALI DX - ANTE PARI PORTATA: 140 kg	1
	719608	BIANCO WHITE	TERMINAL BOGIES RH BEARING: 140 kg	1
	719615	NERO BLACK	KIT CARRELLI TERMINALI SX - ANTE PARI PORTATA: 140 kg	1
	719618	BIANCO WHITE	TERMINAL BOGIES LH BEARING: 140 kg	1

[illegible]

TASSELLI VETRO - GLASS CLEATS

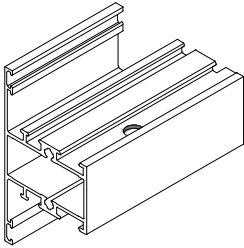
	CODICE CODE	FINITURA FINISHING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U.V. U. S.
	704180	-	TASSELLO VETRO 24x3 GLASS CLEATS 24x3	100
	V59146	BIANCO WHITE	TASSELLO VETRO 26x1 GLASS CLEATS 26x1	50
	712320	CELESTE LIGHT BLUE	TASSELLO VETRO 26x2 GLASS CLEATS 26x2	
	712321	ROSA PINK	TASSELLO VETRO 26x3 GLASS CLEATS 26x3	
	712322	GIALLO YELLOW	TASSELLO VETRO 26x4 GLASS CLEATS 26x4	
	712323	VERDE GREEN	TASSELLO VETRO 26x5 GLASS CLEATS 26x5	
	712324	NERO BLACK	TASSELLO VETRO 26x6 GLASS CLEATS 26x6	
	V59147	BIANCO WHITE	TASSELLO VETRO 30x1 GLASS CLEATS 30x1	50
	712330	CELESTE LIGHT BLUE	TASSELLO VETRO 30x2 GLASS CLEATS 30x2	
	712331	ROSA PINK	TASSELLO VETRO 30x3 GLASS CLEATS 30x3	
	712332	GIALLO YELLOW	TASSELLO VETRO 30x4 GLASS CLEATS 30x4	
	712333	VERDE GREEN	TASSELLO VETRO 30x5 GLASS CLEATS 30x5	
	712334	NERO BLACK	TASSELLO VETRO 30x6 GLASS CLEATS 30x6	
	712344	-	TASSELLO VETRO 24x6 GLASS CLEATS 24x6	50

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON IL TRACIANTE 909311

1	Lavorazione sagomatura di testa su asta	2	Lavorazione foro Ø6mm battuta a 8mm
	K1394		K1394
8	Lavorazione foro Ø5mm battuta a 26mm	9	Lavorazione foro Ø8mm + asola 6.5x13mm battuta a 50mm
	K1391		N69100 K1391 K1395
10	Lavorazione scasso 10x10mm	11	Lavorazione spuntatura alette
	K1391		N69100
IL NUMERO DELLA LAVORAZIONE CORRISPONDE AL NUMERO DELLA PISTA DEL TRACIANTE THE NUMBER OF MACHINING IS THE TRACK NUMBER OF BLANKING MACHINE			

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON IL TRACIANTE T00001

Lavorazione foro Ø8mm battuta a 55 mm

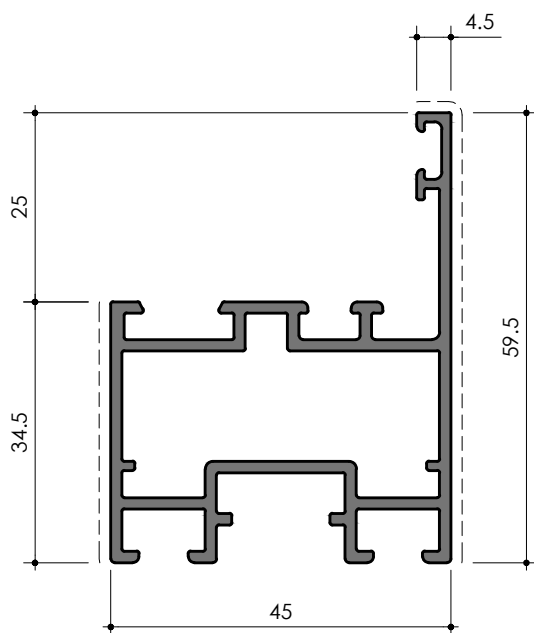
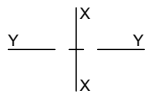


N31043

IL NUMERO DELLA LAVORAZIONE CORRISPONDE AL NUMERO DELLA PISTA DEL TRACIANTE
THE NUMBER OF MACHINING IS THE TRACK NUMBER OF BLANKING MACHINE

	CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U. V. U. S.
	800936	-	SPAZZOLINO ALTA DENSITA' NERO L=6.9 H=9 BLACK BRUSH GASKET	350 m
	809119	EPDM	GUARNIZIONE INTERNA VETRO 2÷3mm NERO INTERIOR SIDE GLAZING GASKET 2÷3mm BLACK	280 m
	809120	EPDM	GUARNIZIONE INTERNA VETRO 3÷4mm NERO INTERIOR SIDE GLAZING GASKET 3÷4mm BLACK	200 m
	809121	EPDM	GUARNIZIONE INTERNA VETRO 4.5÷6mm NERO INTERIOR SIDE GLAZING GASKET 4.5÷6mm BLACK	120 m
	809122	EPDM	GUARNIZIONE INTERNA VETRO 6.5÷8mm NERO INTERIOR SIDE GLAZING GASKET 6.5÷8mm BLACK	100 m
	809484	EPDM	GUARNIZIONE DI BATTUTA OVERLAP GASKET	150 m
	809533	EPDM COESTRUSO	GUARNIZIONE DI BATTUTA CENTRALE COESTRUSA COEXTRUDED CENTRAL GASKET	100 m
	809534	EPDM	GUARNIZIONE DI BATTUTA OVERLAP GASKET	225 m
	809539	EPDM	GUARNIZIONE SOTTOPORTA GASKET AT FLOOR	100 m
	809540	EPDM	GUARNIZIONE FONDO DI GIUNTO PER VETRAZIONE CON SILICONATURA BACKER ROD GASKET FOR SEALED GLAZING	200 m

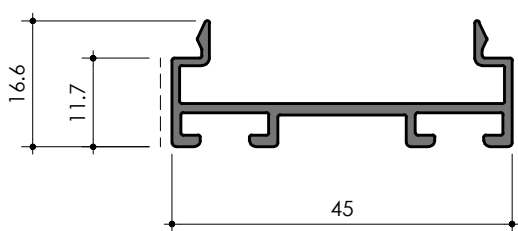
	CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	DESCRIZIONE DESCRIPTION	U. V. U. S.
	V00010	PVC COESTRUSA	Guarnizione interna vetro 2.5÷3 mm <i>Interior side glazing gasket</i>	240 m
	V00024	EPDM	Guarnizione interna vetro patta 3.5÷4.5 mm <i>Interior side glazing gasket flat</i>	180 m
	V00025	EPDM	Guarnizione interna vetro patta 4.5÷5.5 mm <i>Interior side glazing gasket flat</i>	160 m
	V00026	EPDM	Guarnizione interna vetro patta 5.5÷6.5 mm <i>Interior side glazing gasket flat</i>	140 m
	V00027	EPDM	Guarnizione interna vetro patta 6.5÷7.5 mm <i>Interior side glazing gasket flat</i>	120 m
	V03000	EPDM COESTRUSO	Guarnizione di battuta e tenuta esterna vetro <i>Rebate ang glazing gasket</i>	150 m



N69100

kg/m 1.05

Ox Sup.	69 mm	Perim.t	342 mm
Jx	9.82 cm ⁴	Wx	3.91 cm ³
Jy	8.15 cm ⁴	Wy	2.15 cm ³

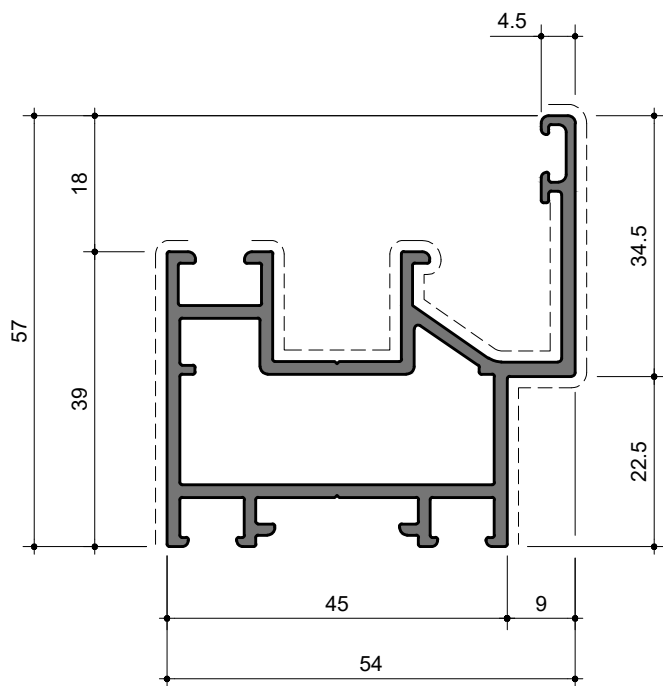
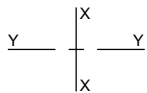


K 1396

kg/m 0.36

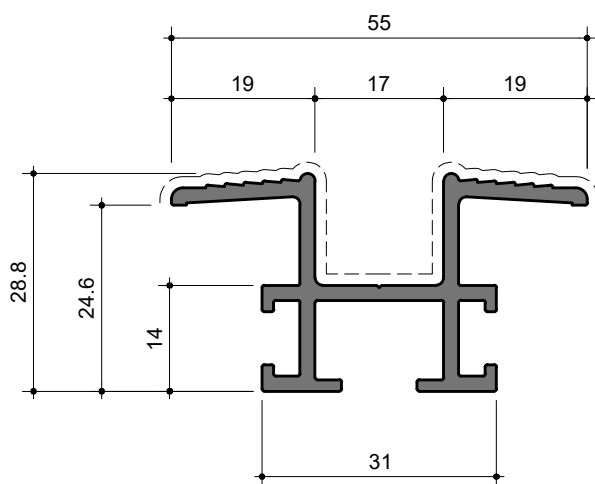
Ox Sup. 22 mm
Perim. t 201 mm

PROFILO SECTION	SQUADRETTA CORNER JOINT	CAVALLOTTO T JOINT	
N69100	V43038	-	

**K1391**

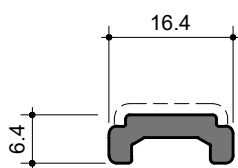
kg/m 1.20

Ox Sup.	213 mm	Perim. t	368 mm
Jx	14.59 cm ⁴	Wx	5.39 cm ³
Jy	8.09 cm ⁴	Wy	2.31 cm ³

**K 1393**

kg/m 0.79

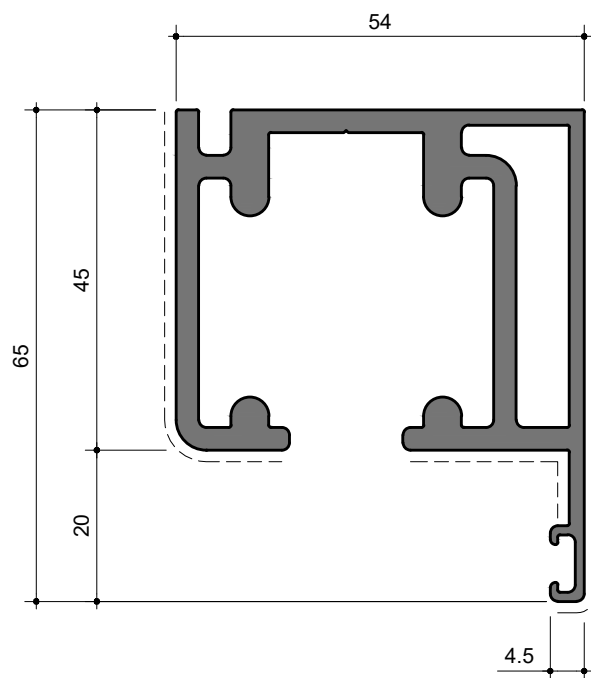
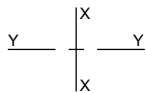
Ox Sup.	89 mm
Perim. t	282 mm

**K 1394**

kg/m 0.18

Ox Sup.	14 mm
Perim. t	48 mm

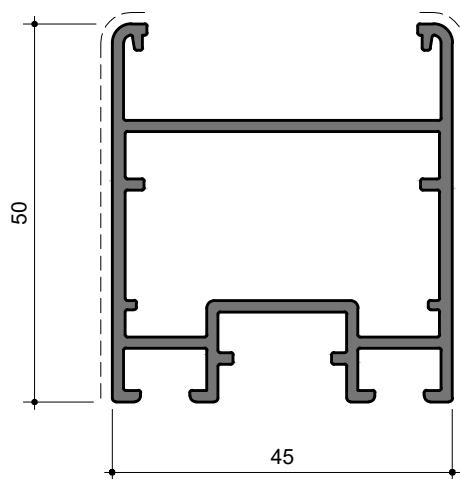
PROFILO SECTION	SQUADRETTA CORNER JOINT		CAVALLOTTO T JOINT	
	SPINARE RIVETING	PULSANTE WITH BUTTON		
K1391	-	V43038	-	



K1392

kg/m 2.15

Ox Sup.	155 mm	Perim.t	243 mm
Jx	26.91 cm ⁴	Wx	9.19 cm ³
Jy	22.06 cm ⁴	Wy	5.12 cm ³

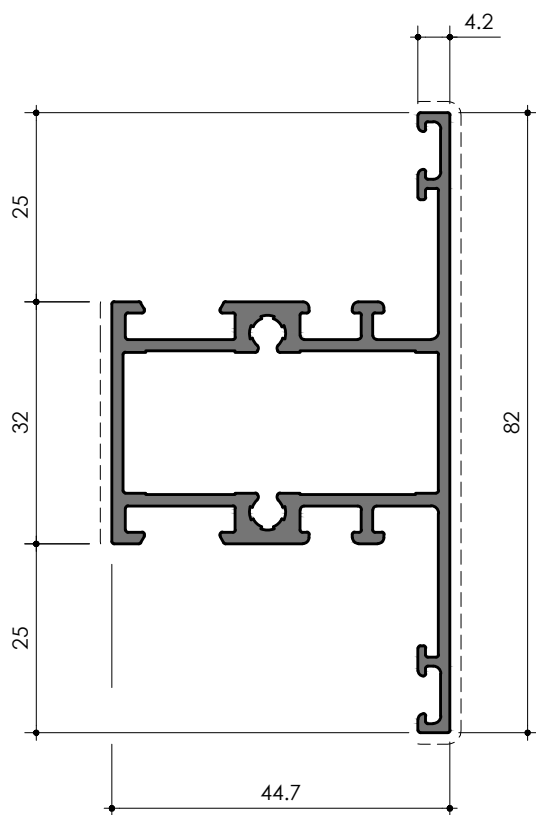
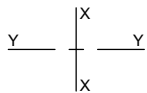


K1395

kg/m 1.03

Ox Sup.	105 mm	Perim.t	304 mm
Jx	10.77 cm ⁴	Wx	4.79 cm ³
Jy	7.86 cm ⁴	Wy	2.79 cm ³

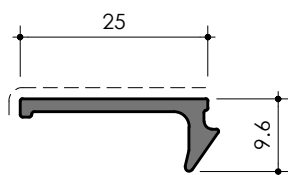
PROFILO SECTION	SQUADRETTA CORNER JOINT		CAVALLOTTO T JOINT	
	SPINARE RIVETING	PULSANTE WITH BUTTON		
K1395	-	V43038	-	



N31043

kg/m 1.17

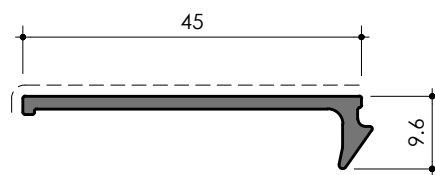
Ox Sup.	123 mm	Perim. t	371 mm
Jx	10.43 cm ⁴	Wx	3.88 cm ³
Jy	12.78 cm ⁴	Wy	3.12 cm ³



K1491

kg/m 0.18

Ox Sup. 26 mm
Perim. t 69 mm



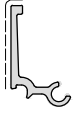
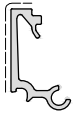
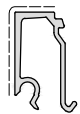
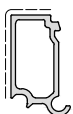
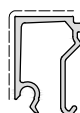
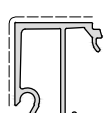
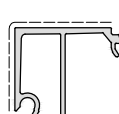
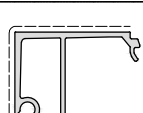
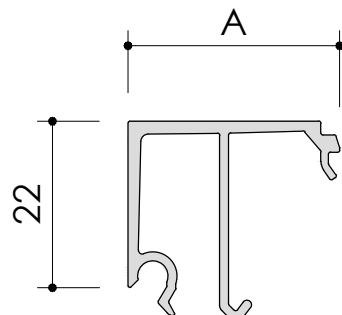
K1493

kg/m 0.27

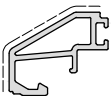
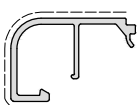
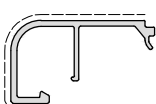
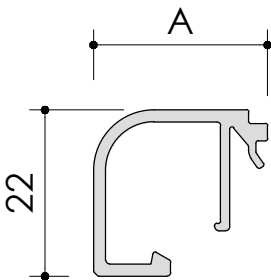
Ox Sup. 46 mm
Perim. t 109 mm

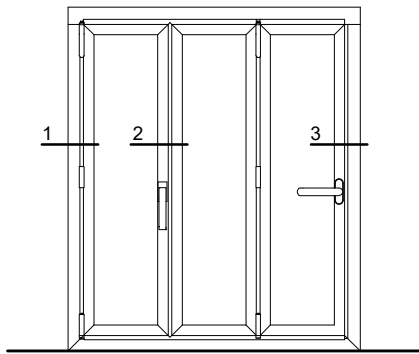
PROFILO SECTION	SQUADRETTA CORNER JOINT	CAVALLOTTO T JOINT	
N31043	-	V47064	

➤ PROFILI FERMAVETRO

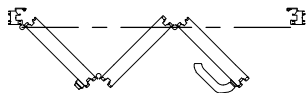
A	SQUADRATI SQUARED	TUBOLARI TUBULAR	SQUADRATI SQUARED
3		 N99863 Kg/m 0.21	
8		 N99864 Kg/m 0.26	
13	 N48821 Kg/m 0.28	 N99865 Kg/m 0.27	
18	 N48822 Kg/m 0.31		
23	 N48823 Kg/m 0.34		
28	 N48824 Kg/m 0.36		
33	 N48825 Kg/m 0.38		
38	 N48826 Kg/m 0.40		
43	 N48827 Kg/m 0.42		
			

PROFILI FERMAVETRO

A	STONDATI RADIAL	INCLINATI INCLINED	
6.2			N43888 Kg/m 0.20
13	 N43880 Kg/m 0.21		
18	 N43881 Kg/m 0.27		
22.2			N43887 Kg/m 0.34
23	 N43882 Kg/m 0.31		
26.2			N43886 Kg/m 0.37
28	 N43883 Kg/m 0.33		
33	 N43884 Kg/m 0.35		
38	 N43885 Kg/m 0.37		
43			

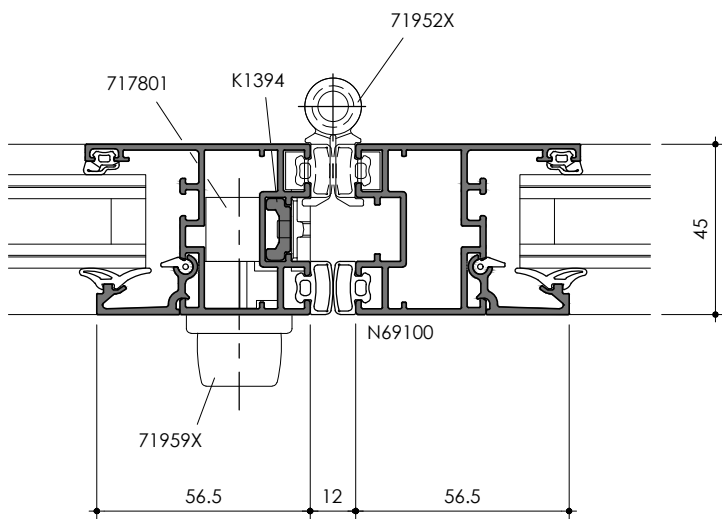
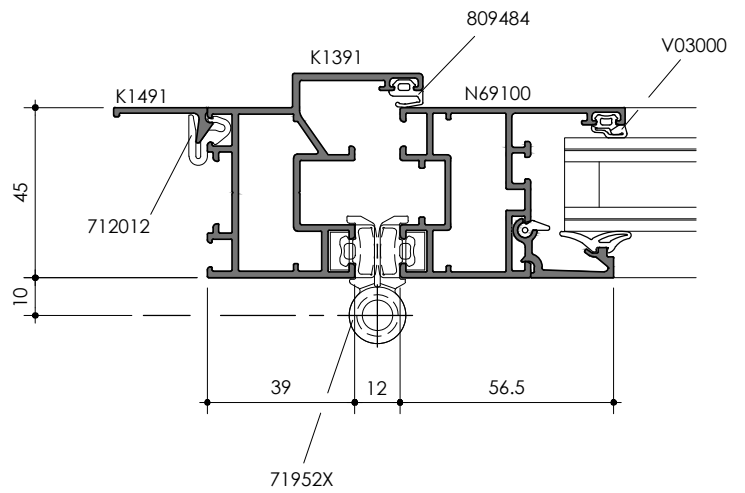


ESTERNO / OUTSIDE



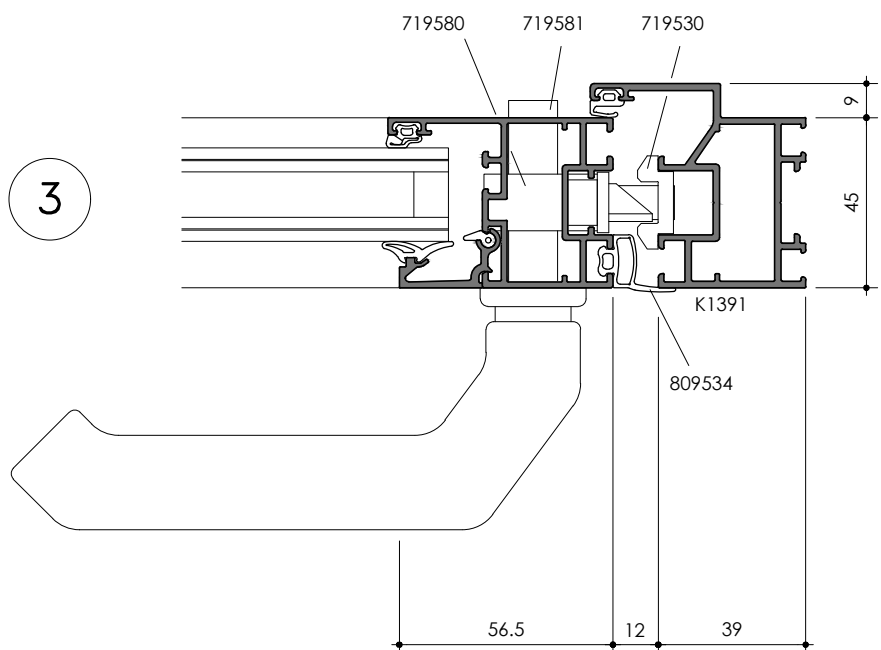
INTERNO / INSIDE

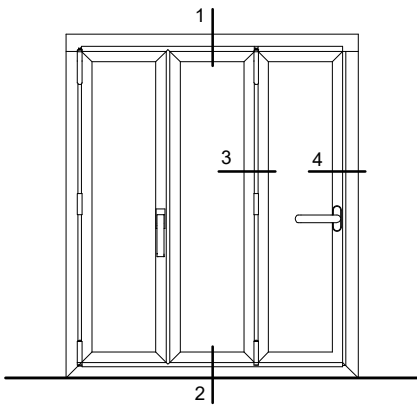
1



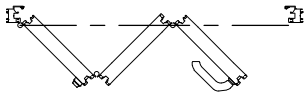
2

3



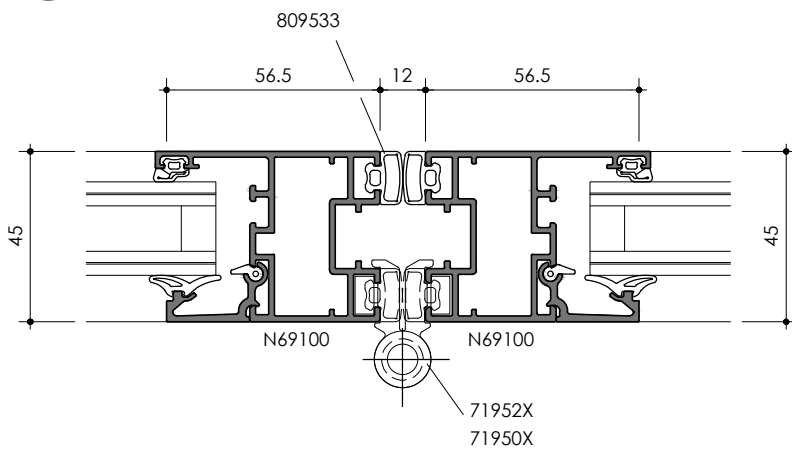


ESTERNO / OUTSIDE

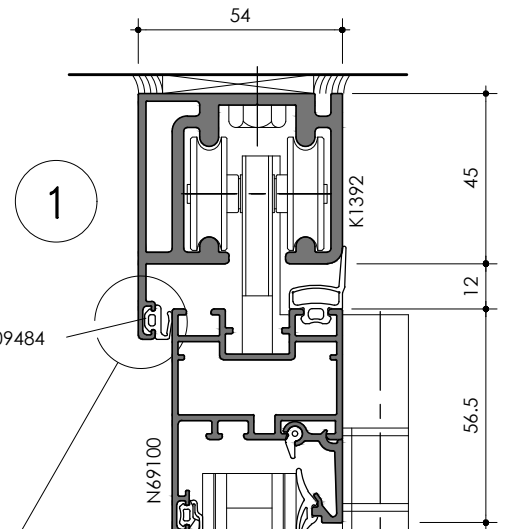
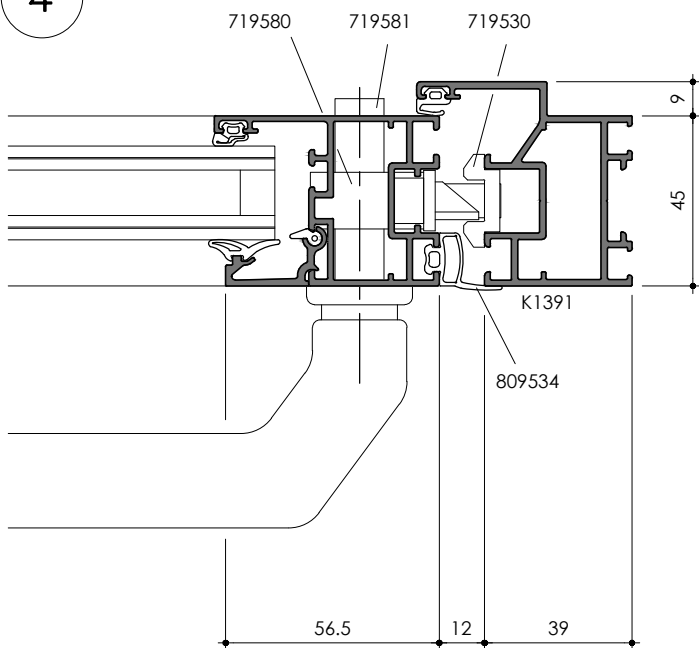


INTERNO / INSIDE

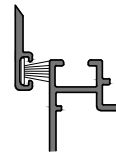
3



4

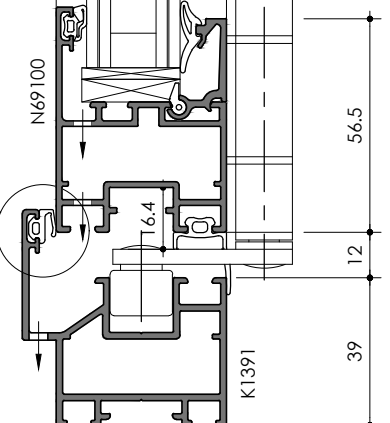
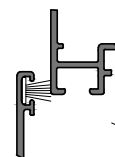


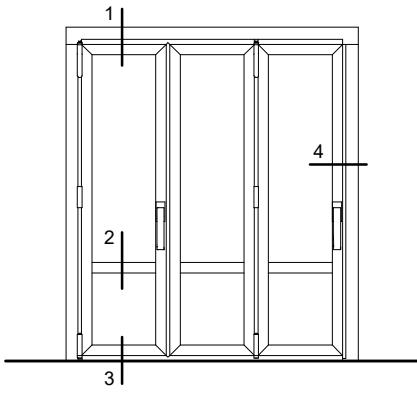
Possibile variante con spazzolino 800936



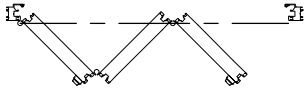
2

Possibile variante con spazzolino 800936



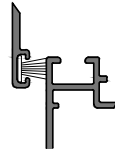


ESTERNO / OUTSIDE

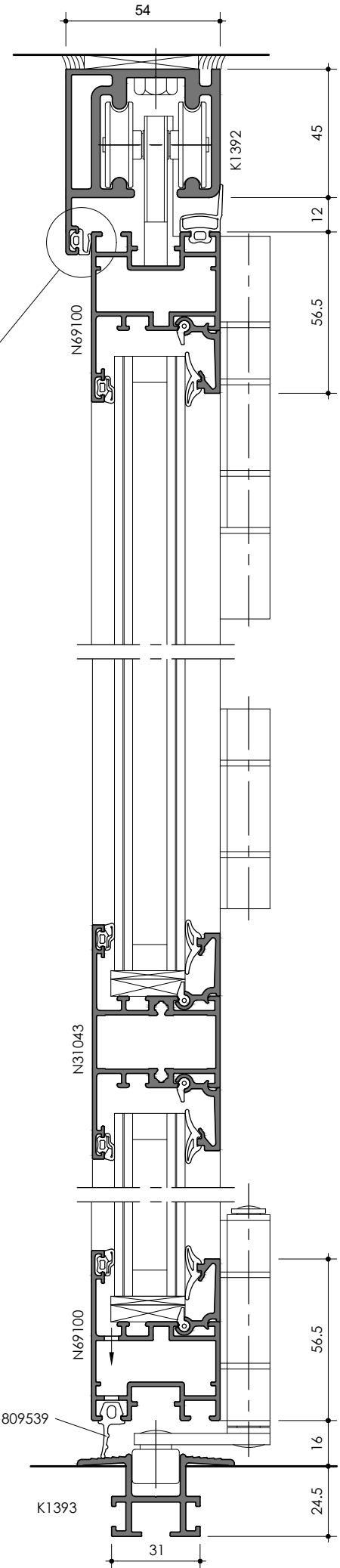
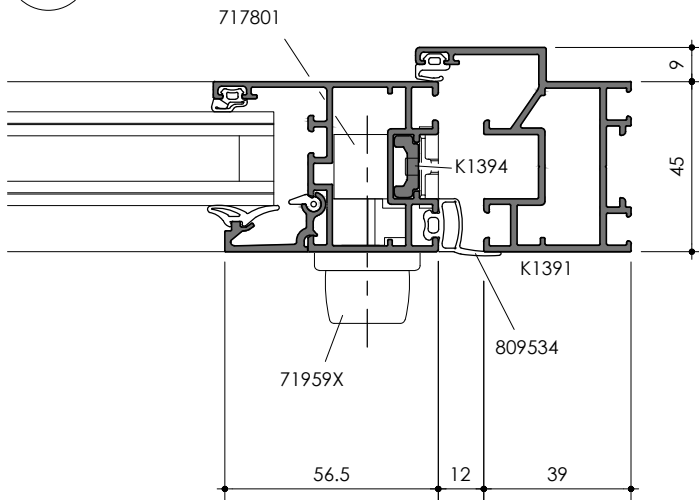


INTERNO / INSIDE

Possibile variante con
spazzolino 800936



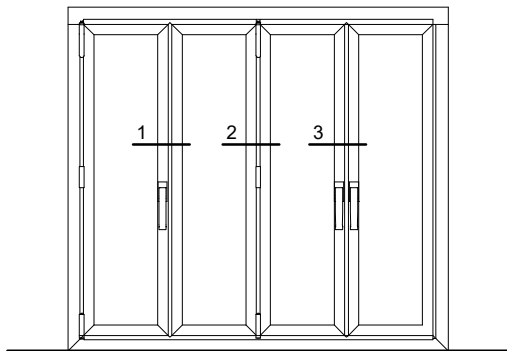
4



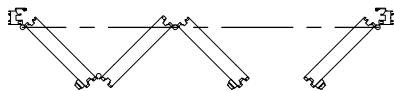
1

2

3

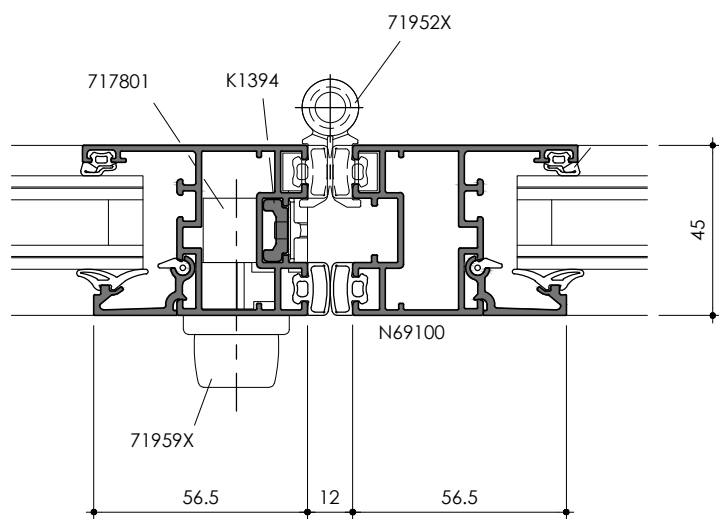


ESTERNO / OUTSIDE

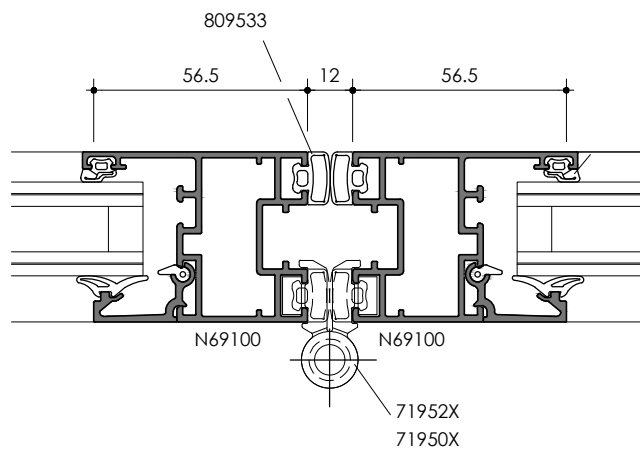


INTERNO / INSIDE

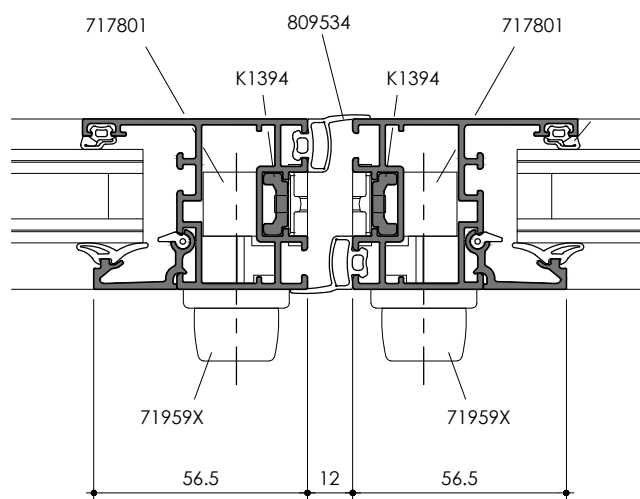
1

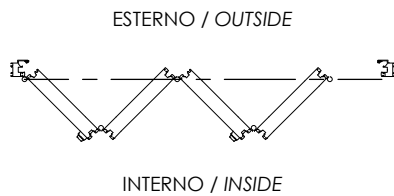
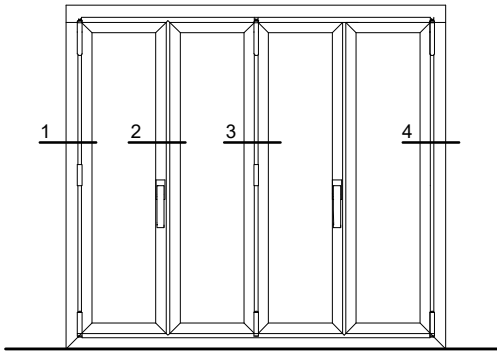


2

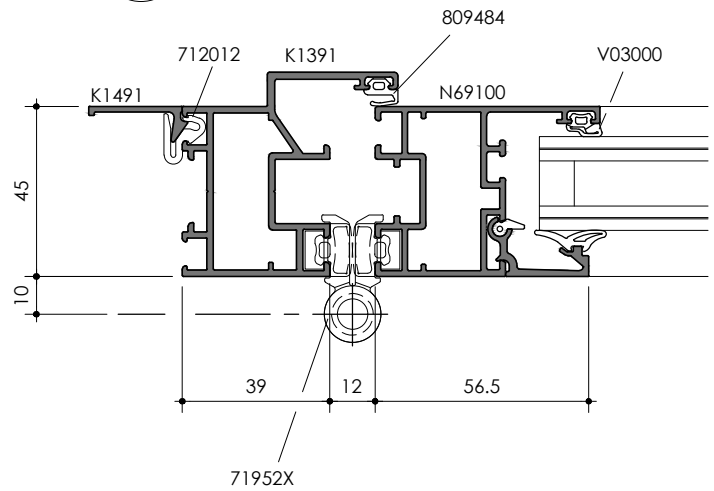


3

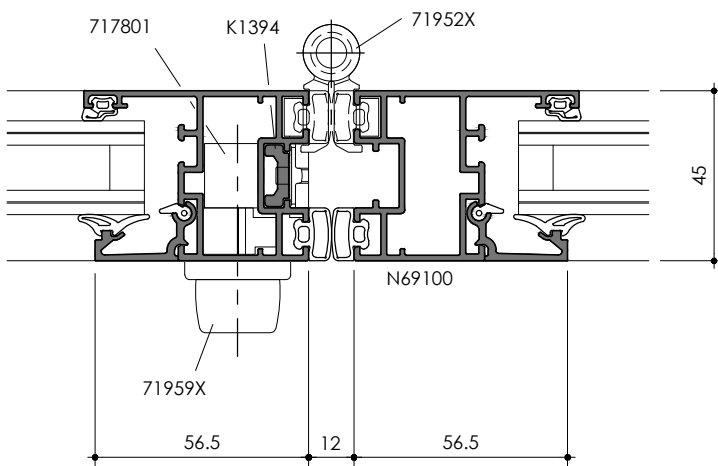




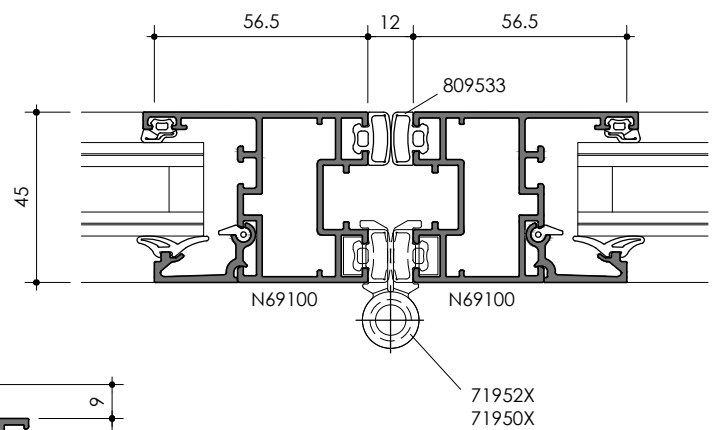
1



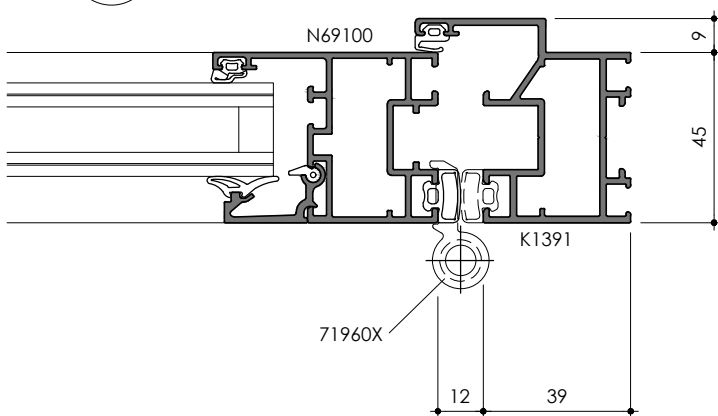
2

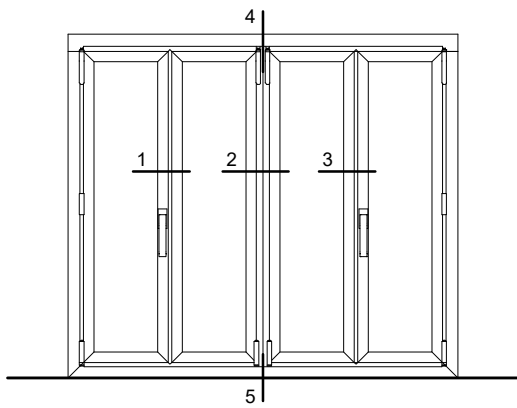


3

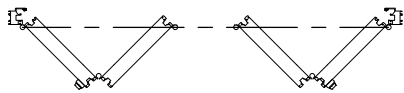


4



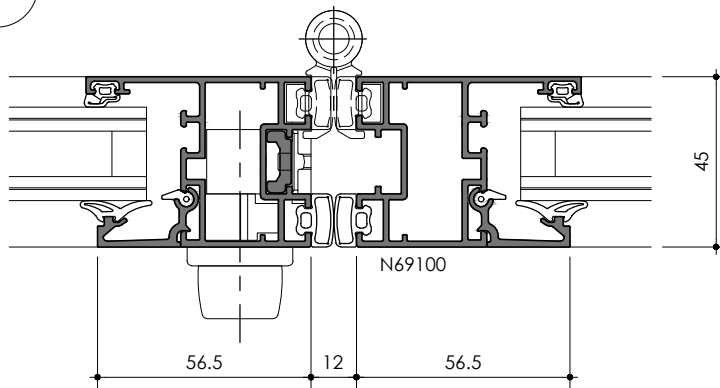


ESTERNO / OUTSIDE

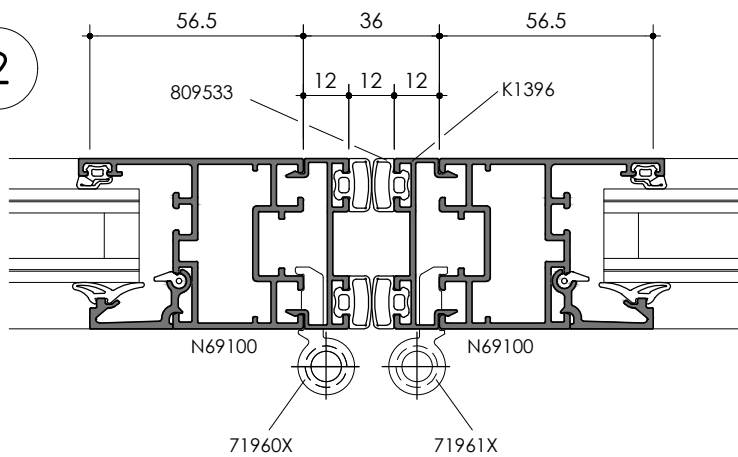


INTERNO / INSIDE

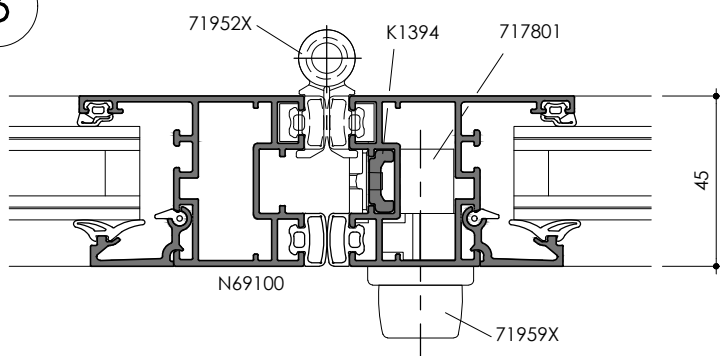
1



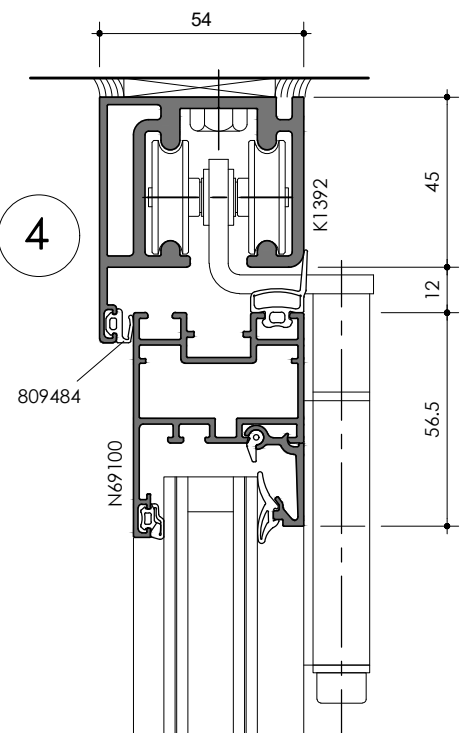
2



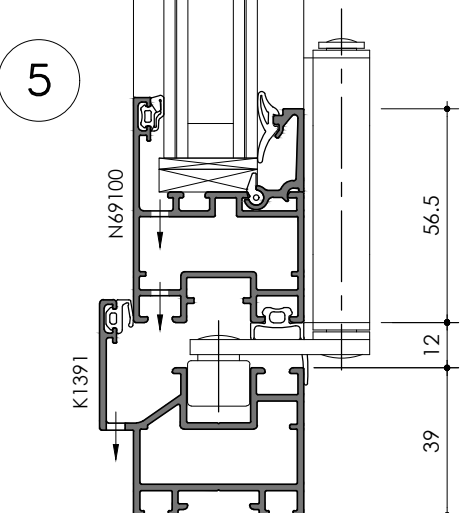
3



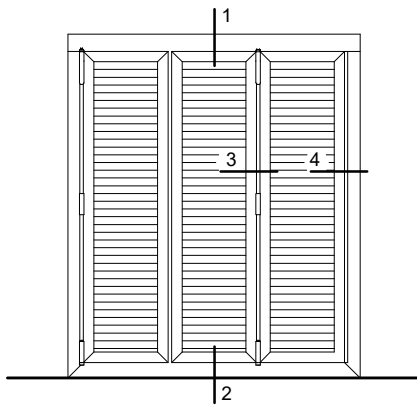
4



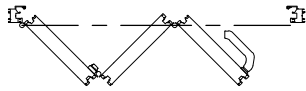
5



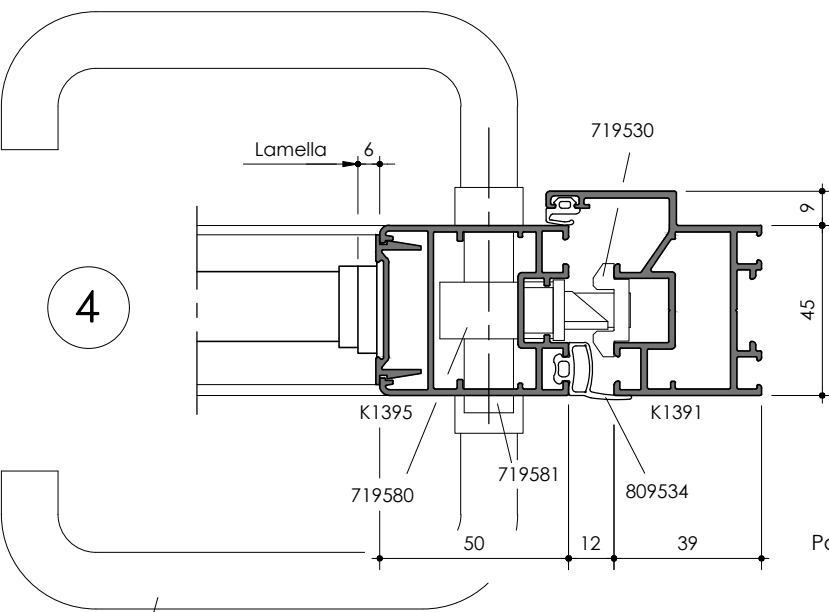
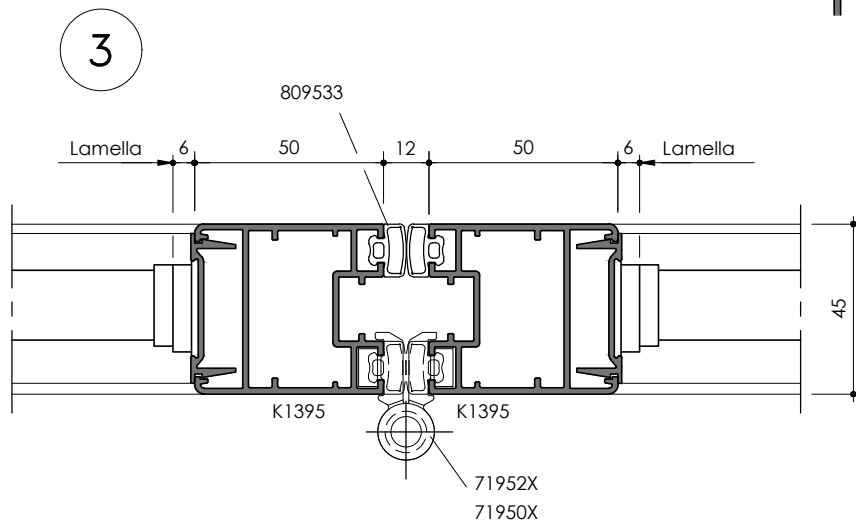
PERSIANA A LIBRO



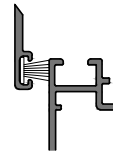
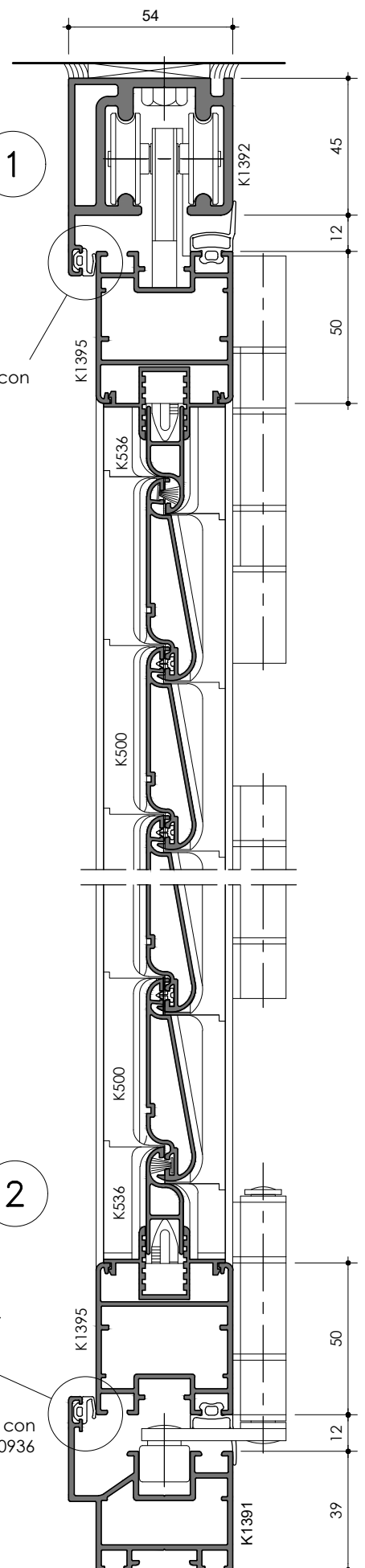
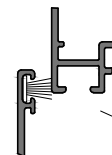
INTERNO / INSIDE



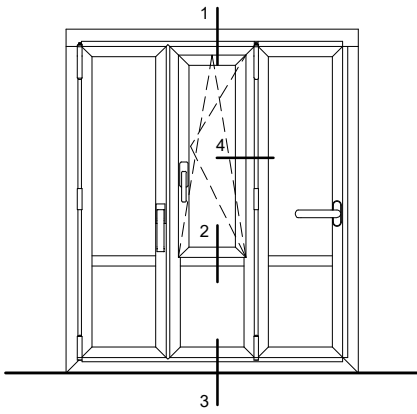
ESTERNO / OUTSIDE



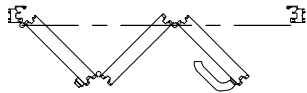
SAVIO, art. 1635

Possibile variante con
spazzolino 800936Possibile variante con
spazzolino 800936

PER DETTAGLIO PROFILI, ACCESSORI E GUARNIZIONI VEDERE CATALOGO PERSIANE 45P
FOR SECTIONS, HARDWARES AND GASKETS DETAILS, SEE ON 45P SHUTTER CATALOGUE

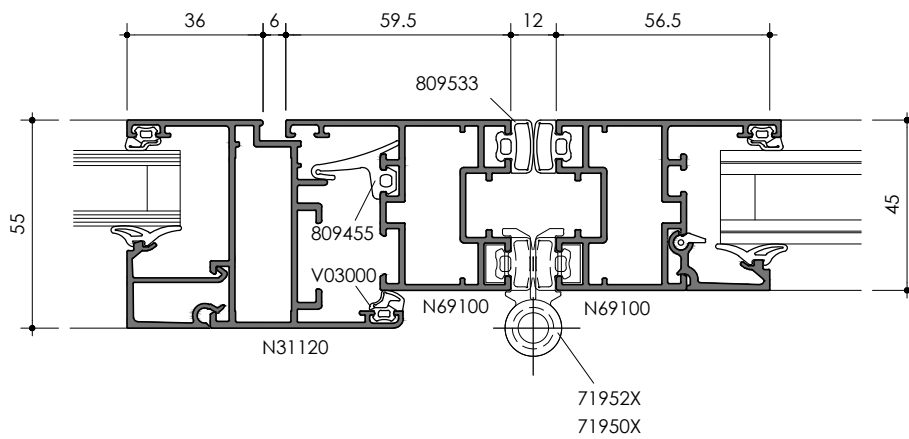


ESTERNO / OUTSIDE

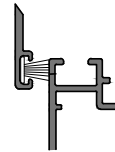


INTERNO / INSIDE

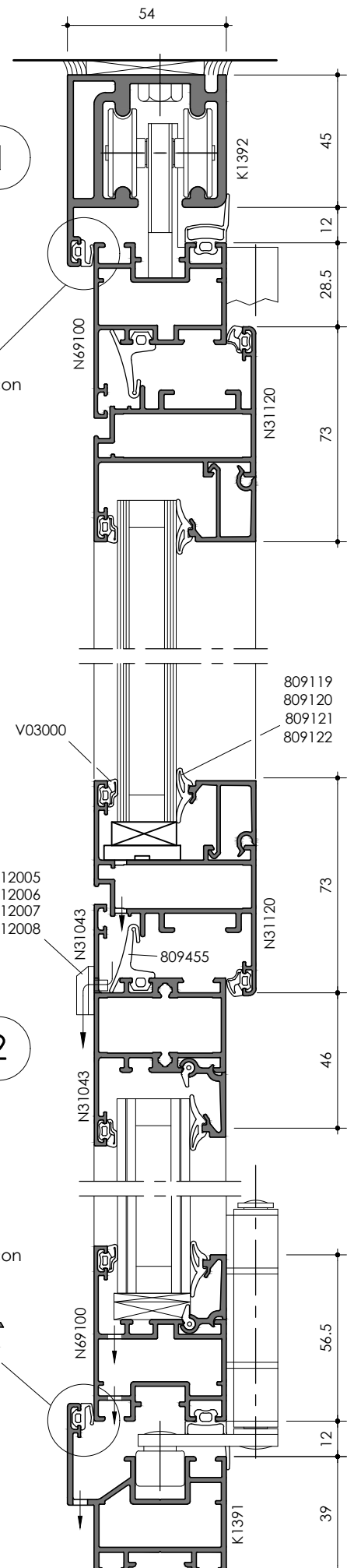
4



Possibile variante con spazzolino 800936

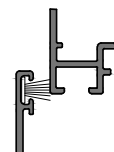


1

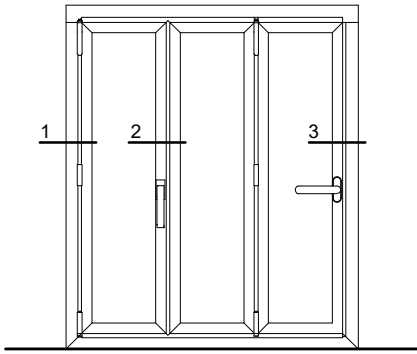


2

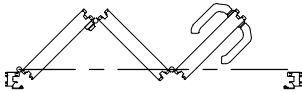
Possibile variante con spazzolino 800936



PER DETTAGLIO PROFILI, ACCESSORI E GUARNIZIONI VEDERE CATALOGO C45K
FOR SECTIONS, HARDWARES AND GASKETS DETAILS, SEE ON C45K CATALOGUE

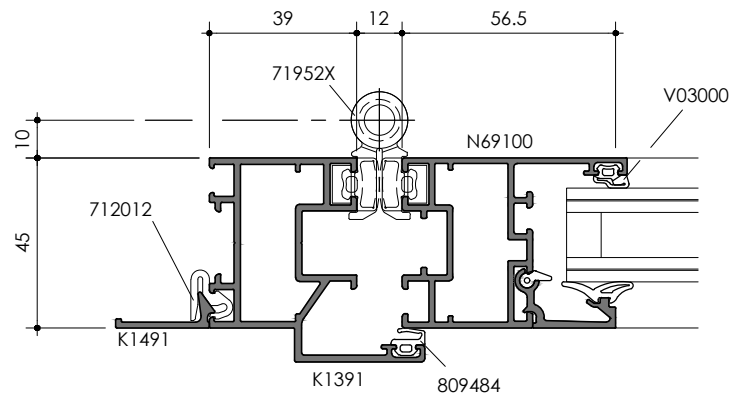


ESTERNO / OUTSIDE

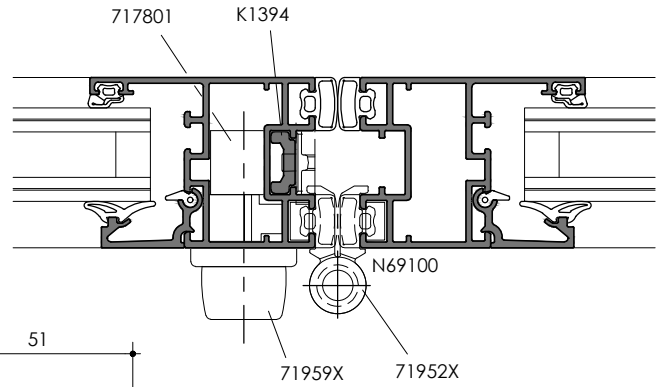


INTERNO / INSIDE

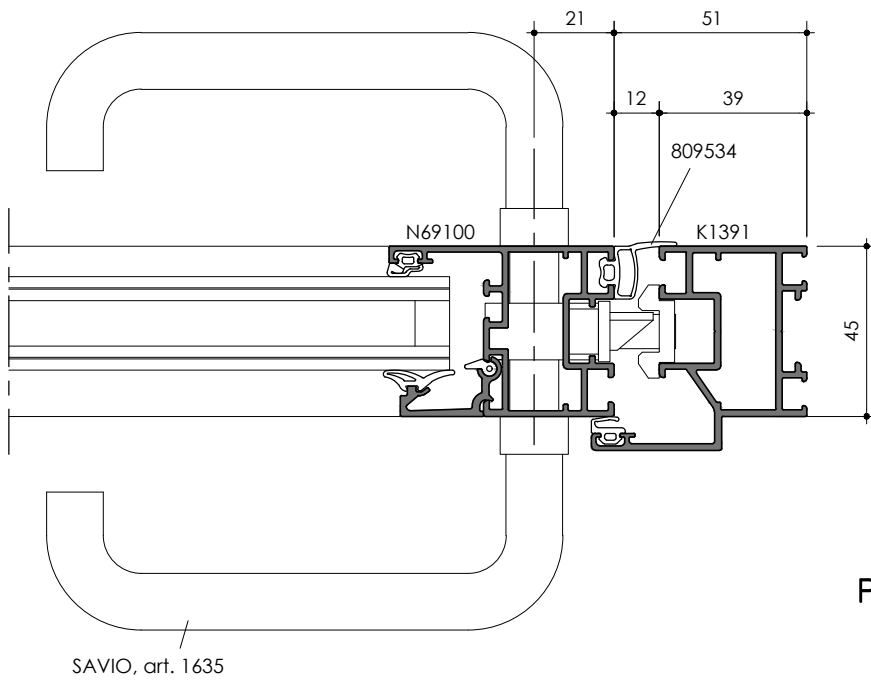
1



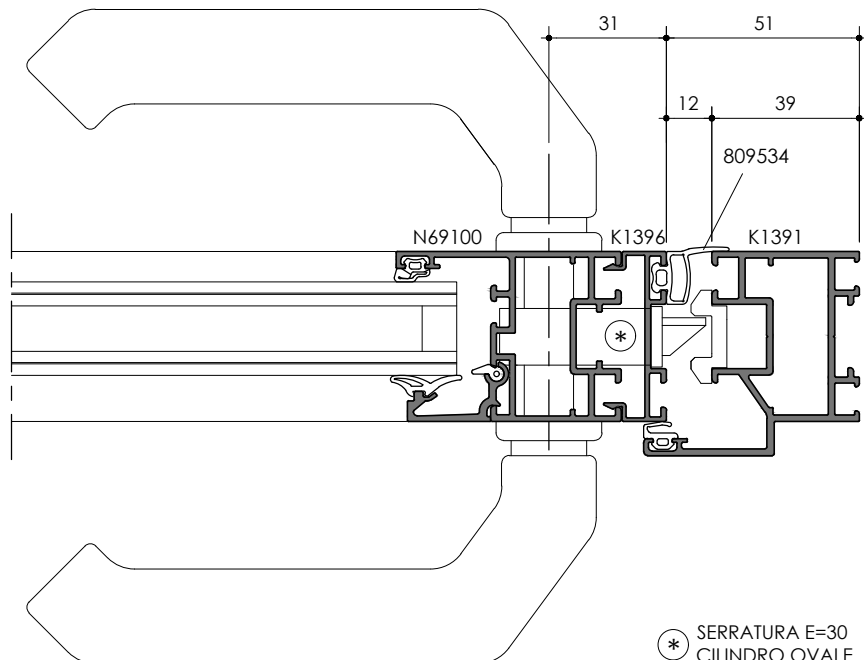
2



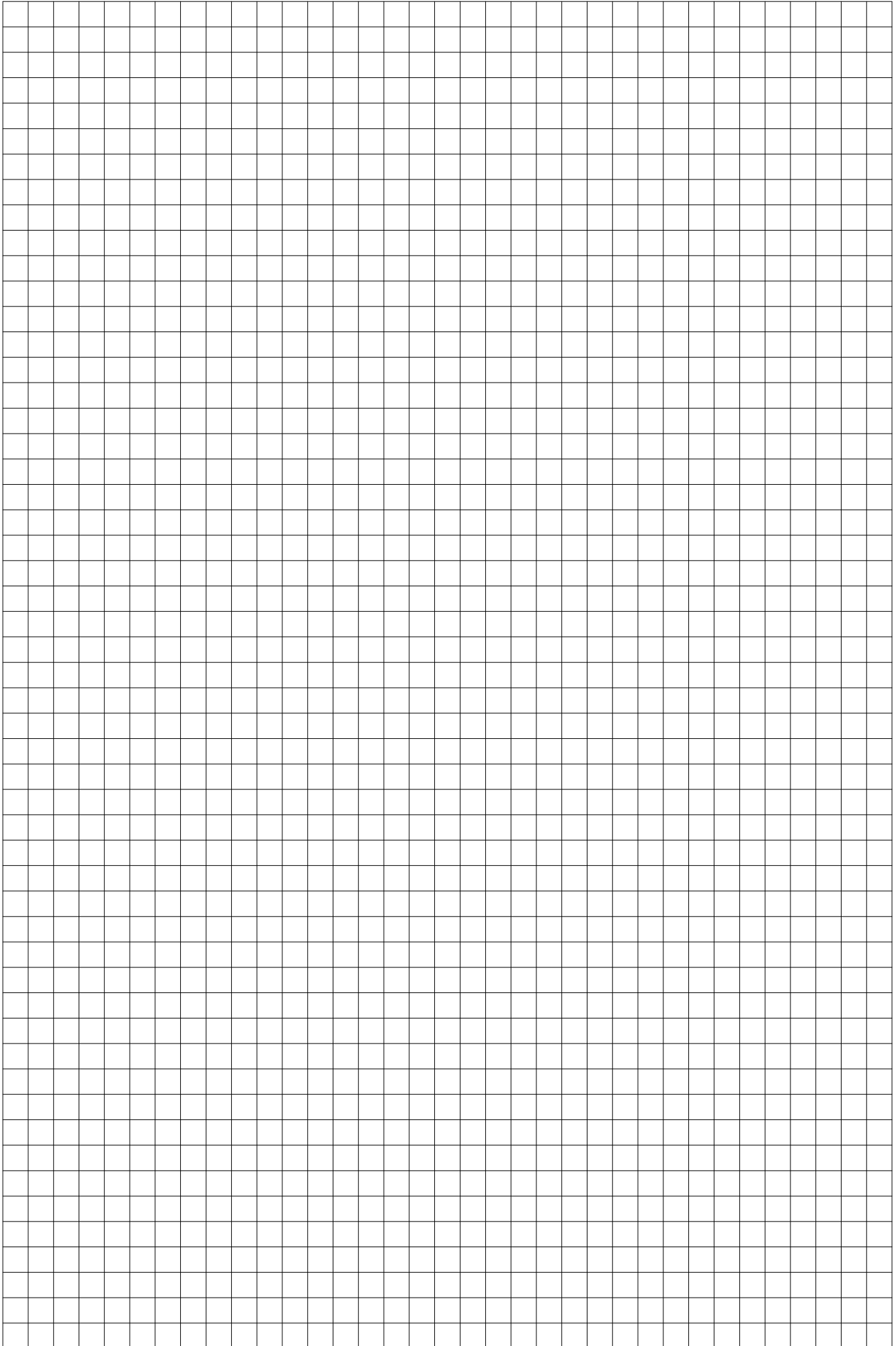
3



POSSIBILE VARIANTE
POSSIBLE VARIATION



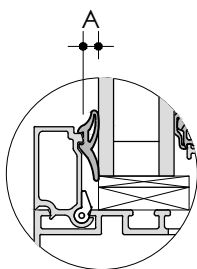
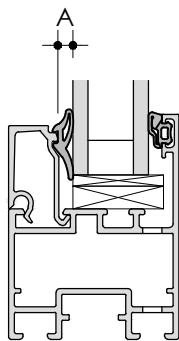
* SERRATURA E=30
CILINDRO OVALE



TAVOLE DI VETRAZIONE

FERMAVETRI A SCATTO CLICK GLAZING BEAD

N48821
N48822
N48823
N48824



N99863
N99864
N99865

712060 → PER FINITURA ANODIZZATA
FOR ANODIZED FINISHING



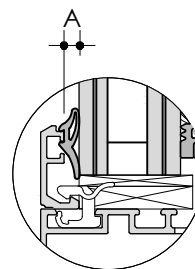
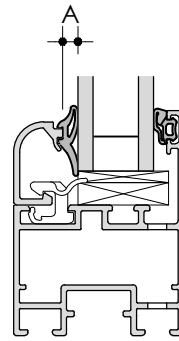
PASSO/EVERY
400 - 500 mm



712061 → PER FINITURA VERNICIATA
FOR PAINTED FINISHING

FERMAVETRI CON CLIP GLAZING BEAD WITH CLIP

N43880
N43881
N43882
N43883



N43886
N43887
N43888

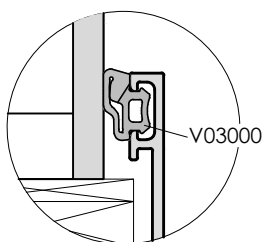


V50017

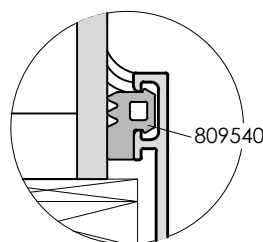
1 CLIP OGNI
250 mm
1 CLIP EVERY
250 mm

SISTEMI DI TENUTA ESTERNA - EXTERNAL SEALING SYSTEMS

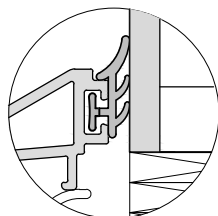
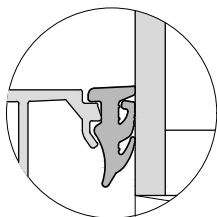
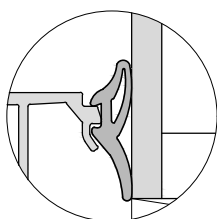
GUARNIZIONE - GASKET



SIGILLATURA - SEALING



GUARNIZIONI INTERNE VETRO - INTERNAL GLASS GASKETS



GUARNIZIONI INTERNE - INTERNAL GASKET

809119	809120	809121	809122
2÷3	3÷4	4.5÷6	6.5÷8

GUARNIZIONI RIBASSATE - LOW GASKET

V00024	V00025	V00026	V00027
3.5÷4.5	4.5÷5.5	5.5÷6.5	6.5÷7.5

GUARNIZIONE V00010 - V00010 GASKET

	SOLO CON SIGILLATURA ESTERNA WITH EXTERNAL SEALING ONLY
2.5÷3	

TAVOLE DI VETRAZIONE

Indicazioni generali

La guarnizione interna del vetro va determinata in funzione della misura "A" effettivamente riscontrata sul serramento. Tale misura potrebbe variare in funzione delle tolleranze dimensionali di tutti i componenti in gioco.

Per questa ragione, le tabelle di vetratura riportate nelle pagine successive sono da ritenere indicative.

La guarnizione interna va comunque scelta dello spessore sufficiente a garantire un'efficace spinta sul vetro affinché la gomma esterna V03000 sia adeguatamente compressa.

Questo aspetto è meno determinante nel caso di sigillatura esterna su fondo di giunto art. 809540.

Per consentire la necessaria rotazione in fase di inserimento dei fermavetri standard squadri a scatto, la dimensione "A" minima raccomandata è di 5 mm.

La dimensione "A" può essere leggermente ridotta nel caso dei fermavetri di sicurezza (N99863, N99864, N99865).

Lo stesso dicasi per i fermavetri con fissaggio a clip (art. V50017), tenendo però presente che l'eventuale rimozione potrebbe diventare più difficoltosa.

Consultare il catalogo delle lavorazioni per le modalità applicative del sistema a clips.

Per mantenere i fermavetri (artt. N99863, N99864) o i fermavetri tubolari (N99865) vincolati alla cava in fase di movimentazione o trasporto in assenza di vetro, utilizzare gli articoli 712060 o 712061, per profili anodizzati o verniciati rispettivamente.

Con i fermavetri sagomati (N43886, N43887, N43888), in alternativa alle guarnizioni interne a premere, è possibile impiegare la guarnizione a infilare art. V00010. In tal caso è raccomandata la sigillatura esterna del vetro con fondo di giunto art. 809540.

Note relative all'impiego delle guarnizioni ribassate (artt. V00024, V00025, V00026, V00027).

Per massimizzare il risultato estetico, la guarnizione ribassata deve essere scelta sulla base dell'effettivo spazio disponibile tra fermavetro e vetro (misura "A"), con una tolleranza massima di ± 0.5 mm.

Prestare pertanto la massima attenzione alle effettive tolleranze dei diversi componenti in gioco.

La soluzione è disponibile per dimensioni "A" comprese tra 4 e 7 mm.

In fase d'ordine dei vetri, valutare attentamente la posizione del canalino del vetrocamera per evitare che resti visibile in quanto non occultato dalla guarnizione ribassata.

Nei siti particolarmente esposti e gravosi e per serramenti di grandi dimensioni si consiglia l'impiego delle guarnizioni standard a premere, artt. 809120-809121-809122.

General information

The inner gasket must be determined according to the measure "A" actually found on the window. This may vary depending on the dimensional tolerances of all the components involved.

For this reason, the glazing tables shown in the following pages have to be considered indicative.

However, the internal gasket must be chosen of sufficient thickness to guarantee an effective push on the glass so that the external gasket V03000 is adequately compressed.

This aspect is less decisive in the case of external sealing on the "backer rod" gasket item 809540.

To allow the needed rotation when inserting the standard squared snap-on glass beads, the minimum recommended "A" dimension is 5 mm.

The "A" dimension can be slightly reduced in the case of safety glass beads (N99863, N99864, N99865). The same applies to glass beads with clip fixing (item V50017), but keeping in mind that in case of the removal, it may become more difficult. See the assembling catalogue for the application method of the clips system.

To keep panel glass beads (items N99863, N99864) or tubular glazing bead (N99865) tied to the groove during the handling or the transport in the absence of glass, use the items 712060 or 712061, for anodized or painted profiles respectively.

With the shaped glass beads (N43886, N43887, N43888), instead of the internal gaskets to be pressed, the gasket V00010 can be thread in the groove. In this case, the external sealing of the glass with the gasket item 809540 is recommended.

General remarks referred to the low gaskets (items V00024, V00025, V00026, V00027)

To maximize the aesthetic result, the low gaskets must be chosen on the basis of the actual space available between the glass beads and the glass pane (size "A"), with a maximum tolerance equal to ± 0.5 mm.

Therefore, pay close attention to the actual tolerances of the different components involved.

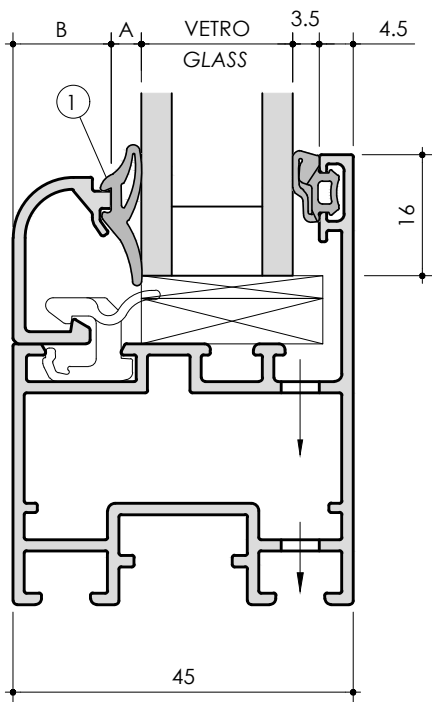
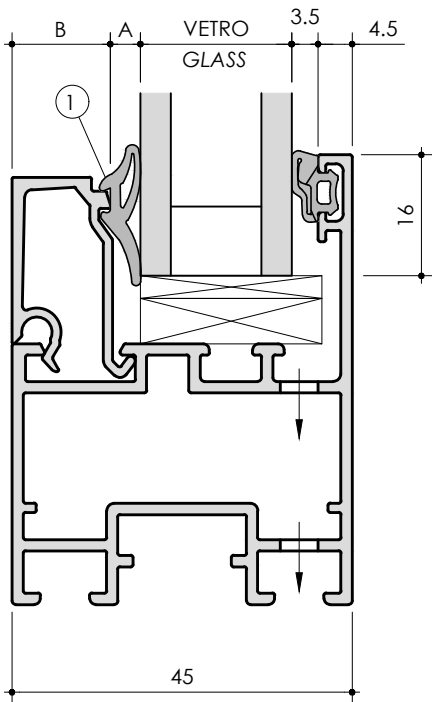
This solution is available for sizes "A" between 4 and 7 mm.

When ordering the glass panes, the position of the spacer has to be carefully evaluate to prevent it from remaining visible because it is not hidden by the low seal.

In particularly heavy weather exposed sites and for large size windows we recommend the use of standard seals to be pressed (items 809120-809121-809122).

TAVOLE DI VETRAZIONE

SCHEMA DI UTILIZZO GUARNIZIONI PER VETRAZIONE FISSA FRAME GLAZING GASKET DIAGRAM



APPLICABILE AI PROFILI
APPLICABLE TO PROFILES

N69100

K1391

K1395

GUARNIZIONI INTERNE - INTERNAL GASKET

809119	809120	809121	809122
2÷3	3÷4	4.5÷6	6.5÷8

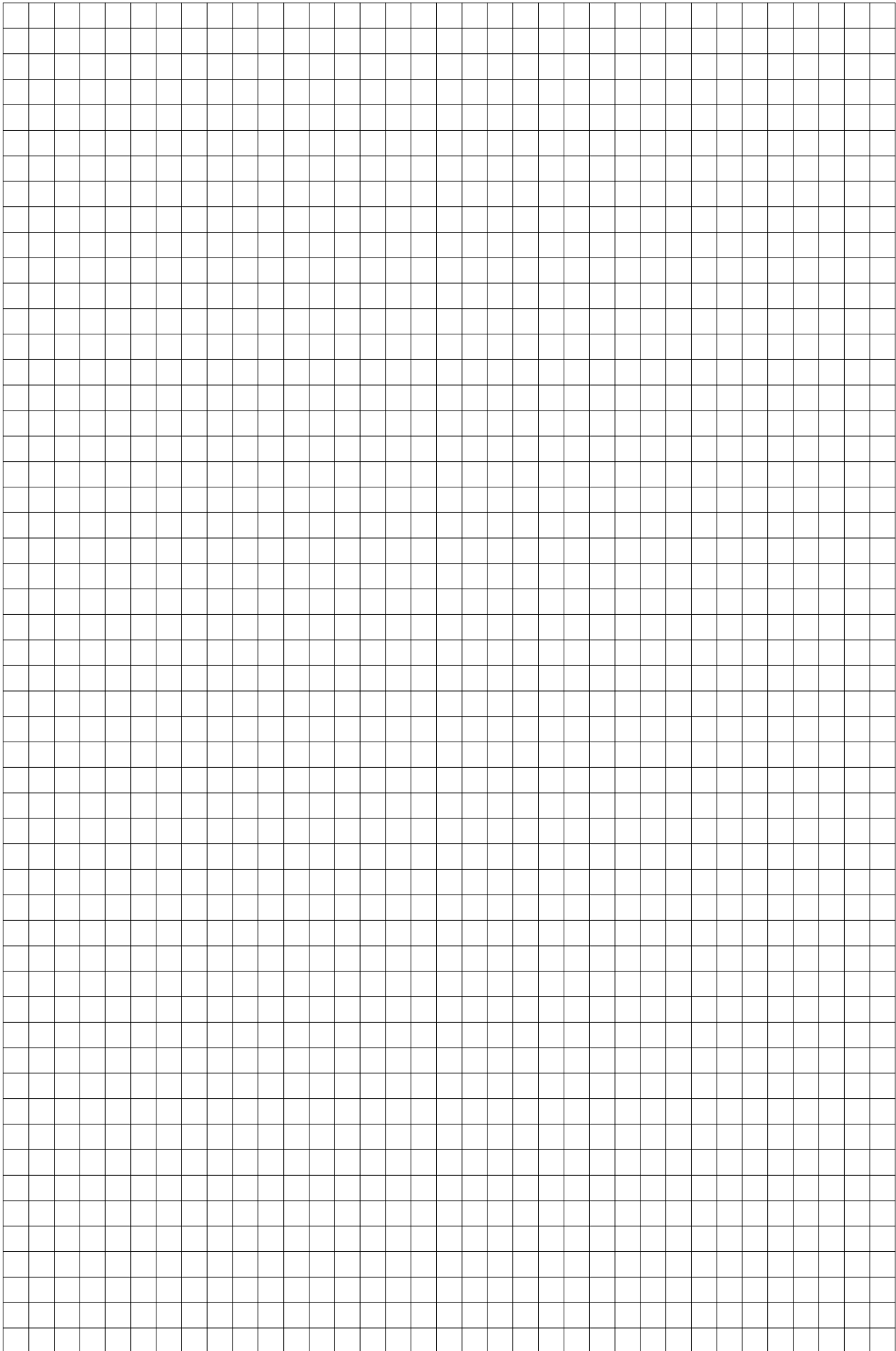
GUARNIZIONI RIBASSATE - LOW GASKET

V00024	V00025	V00026	V00027
3.5÷4.5	4.5÷5.5	5.5÷6.5	6.5÷7.5

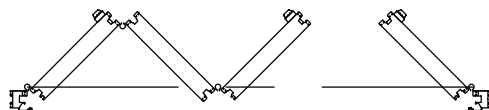
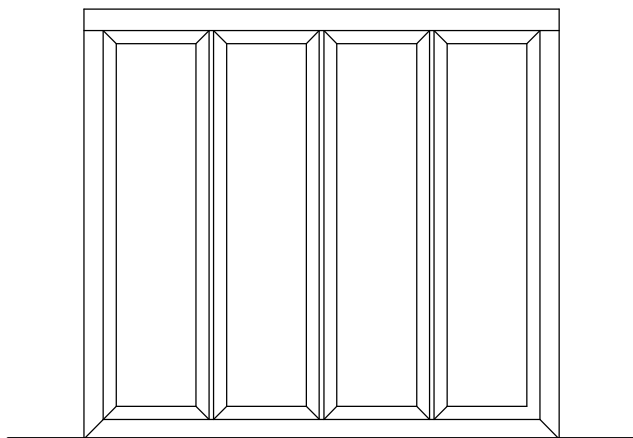
TABELLA DI VETRAZIONE - GLAZING CHART

VETRO GLASS	GUARNIZIONE GASKET		FERMAVETRO - GLAZING BEAD					
	A	1	B	SQUADRATI SQUARED	TUBOLARE TUBULAR	A CLIP WITH CLIP	ES. COMP. VETRO e.g. GLASS COMP.	SP. NOMINALE THICKNESS
4	5	809121	28	N48824	-	N43883		
6	8	809122	23	N48823	-	N43882		
8	6	809121	23	N48823	-	N43882		
10	4	809120	23	-	-	N43882		
12	7	809122	18	N48822	-	N43881		
14	5	809121	18	N48822	-	N43881		
16	8	809122	13	N48821	N99865	N43880		
18	6	809121	13	N48821	N99865	N43880		
20	4	809120	13	-	-	N43880		
22	7	809122	8	-	N99864	-		
24	5	809121	8	-	N99864	-		
26	8	809122	3	-	N99863	-		
28	6	809121	3	-	N99863	-		

N.B. I VALORI RIPORTATI IN TABELLA SONO TEORICI E POTREBBERO VARIARE IN FUNZIONE DELLE TOLLERANZE DEI VARI ELEMENTI.
N.B. VALUES SHOWN IN THE TABLE ARE THEORETICAL AND COULD VARY DEPENDING ON ELEMENTS TOLLERANCES.



➤ VERANDA A LIBRO A 3+1 ANTE
3+1 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +
H x 12.9 = =
Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

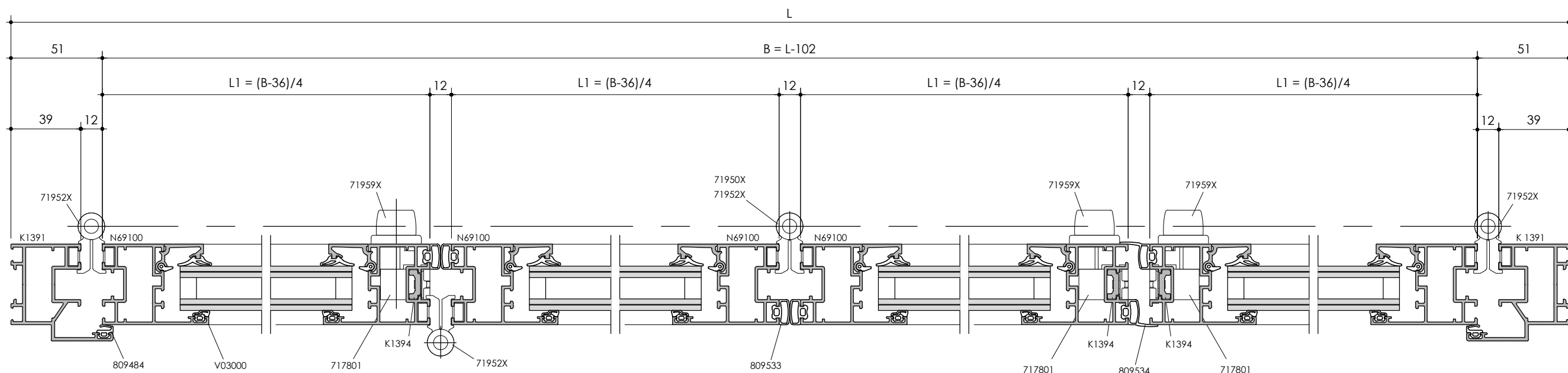
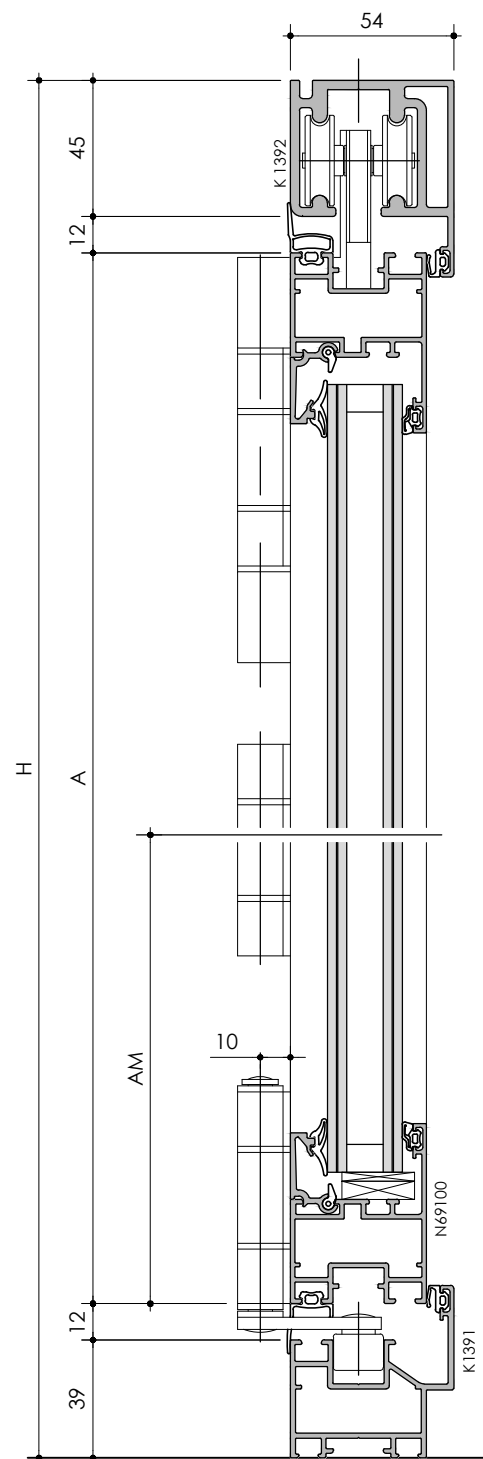
ALTEZZA: 2500mm
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	8	(B-36)/4	45°-45°
N69100	Montante anta	8	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	3	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	3	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	8	[(B-36)/4]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	8	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	18	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	32	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	3	
71950X	Kit carrelli intermedi	1	
71952X	Cerniera a pettine	10	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	3	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	3	

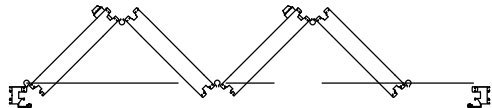
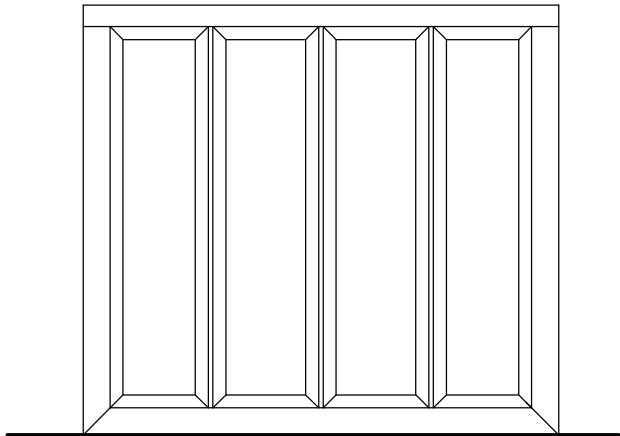
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+8H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+8H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	12H
809534	Guarnizione di battuta	2B+2H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	4	[(B-36)/4]-87	H-195



» VERANDA A LIBRO A 4 ANTE

4 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5,72 = +

H x 12,8 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

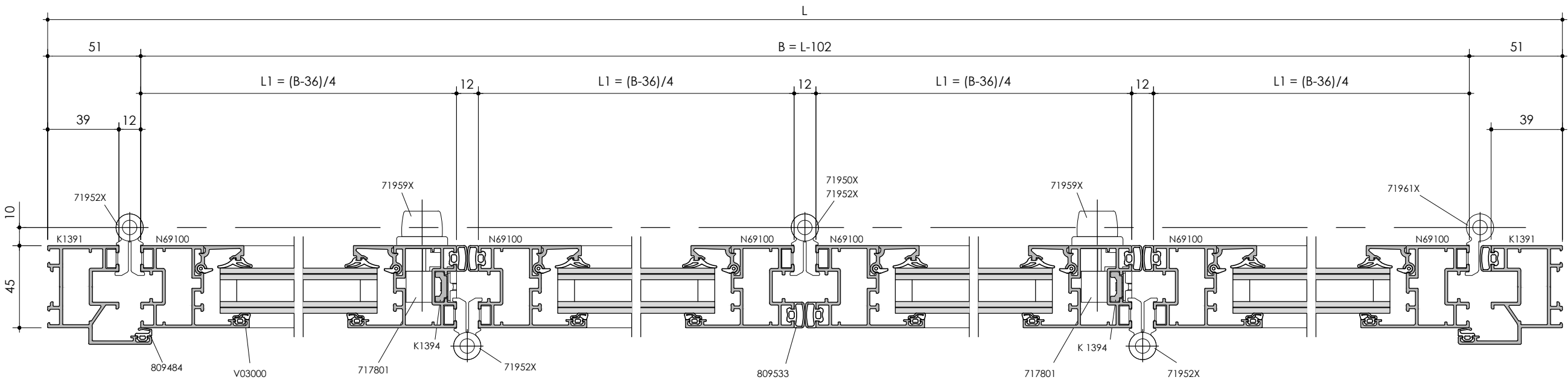
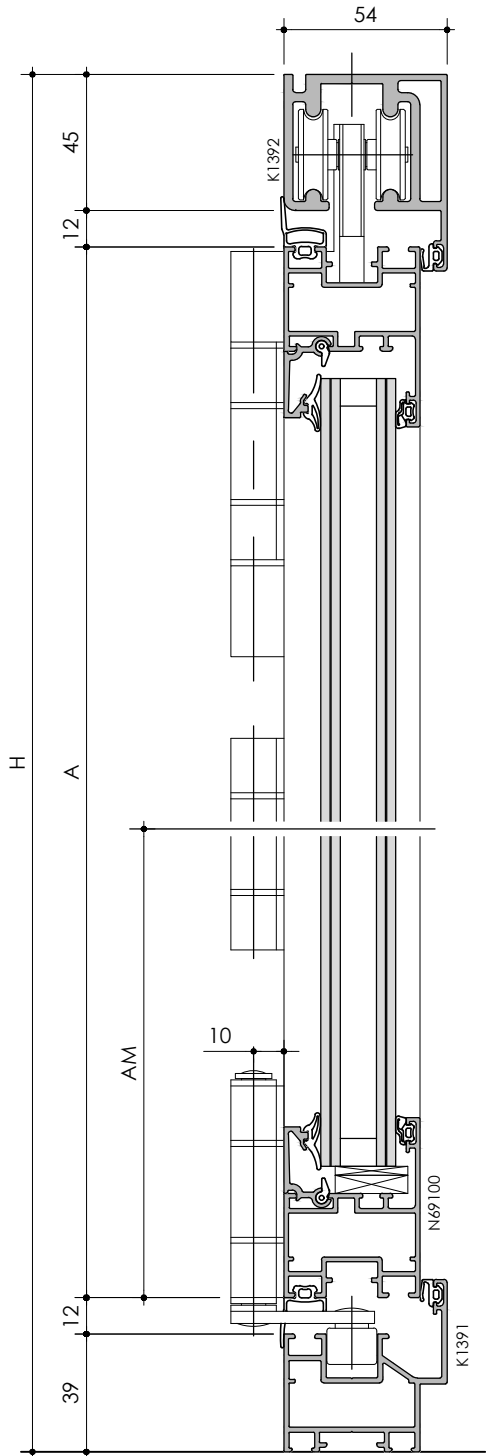
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	8	(B-36)/4	45°-45°
N69100	Montante anta	8	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	2	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	2	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	8	[(B-36)/4]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	8	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	18	
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	32	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	2	
71950X	Kit carrelli intermedi	1	
71952X	Cerniera a pettine	10	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	2	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	2	
71961X	Kit carrelli laterali	1	

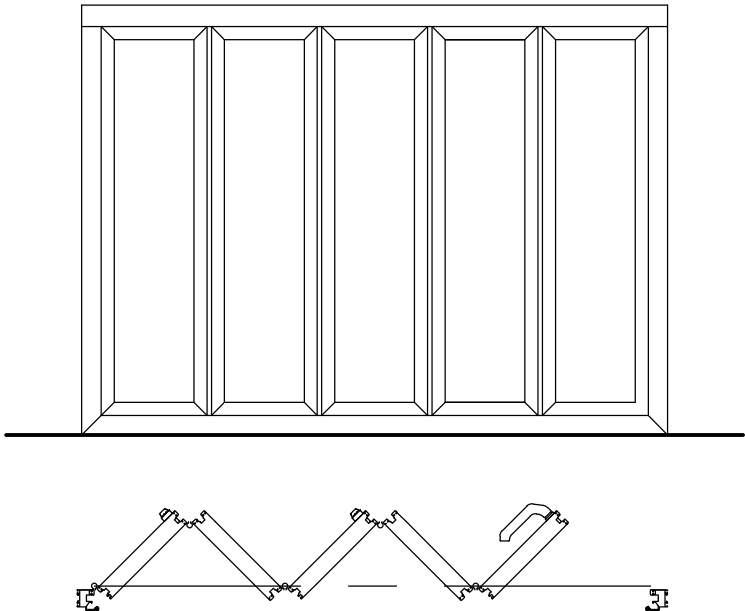
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+8H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+8H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	16H
809534	Guarnizione di battuta	2B

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	4	[(B-36)/4]-87	H-195



➤ VERANDA A LIBRO A 5 ANTE

5 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +
H x 15.3 = =
Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

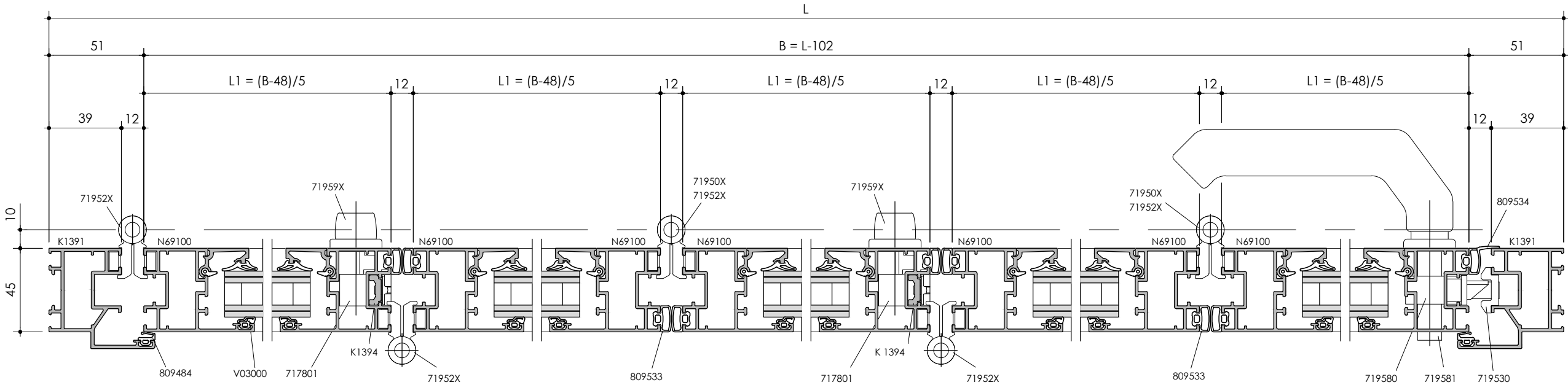
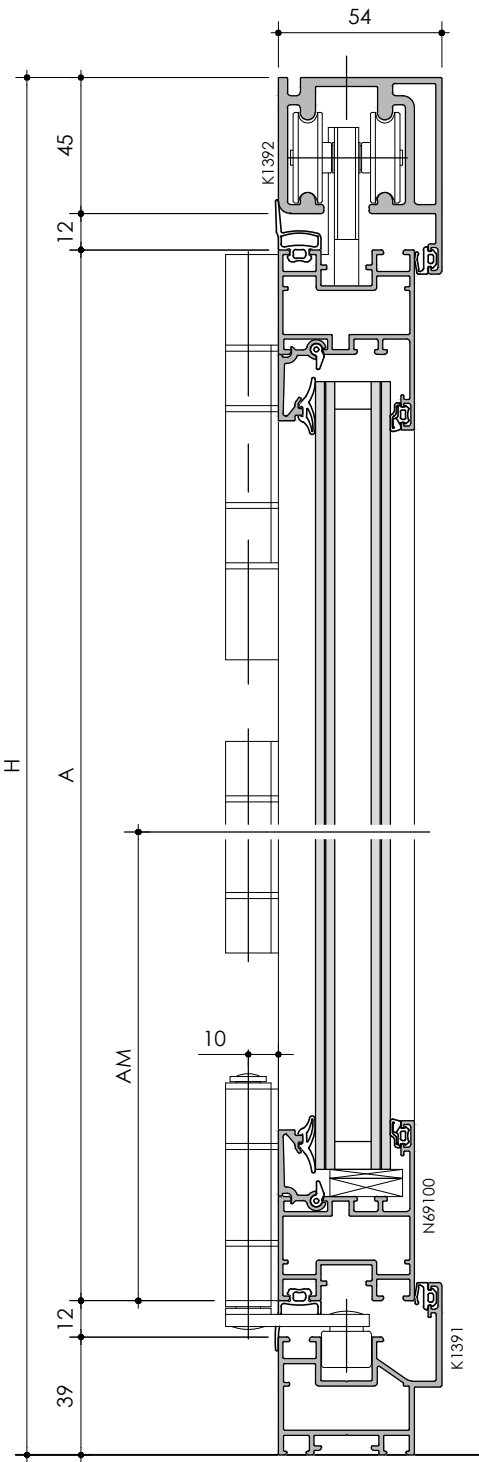
ALTEZZA: 2500mm
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	10	(B-48)/5	45°-45°
N69100	Montante anta	10	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	2	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	2	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	10	[(B-48)/5]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	10	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	22	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	40	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	2	
71950X	Kit carrelli intermedi	2	
71952X	Cerniera a pettine	11	
719530	Incontro per serratura	1	
719580	Serratura	1	
719581	Cilindro per serratura	1	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	2	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	2	
-	Cp. maniglia per serratura	1	

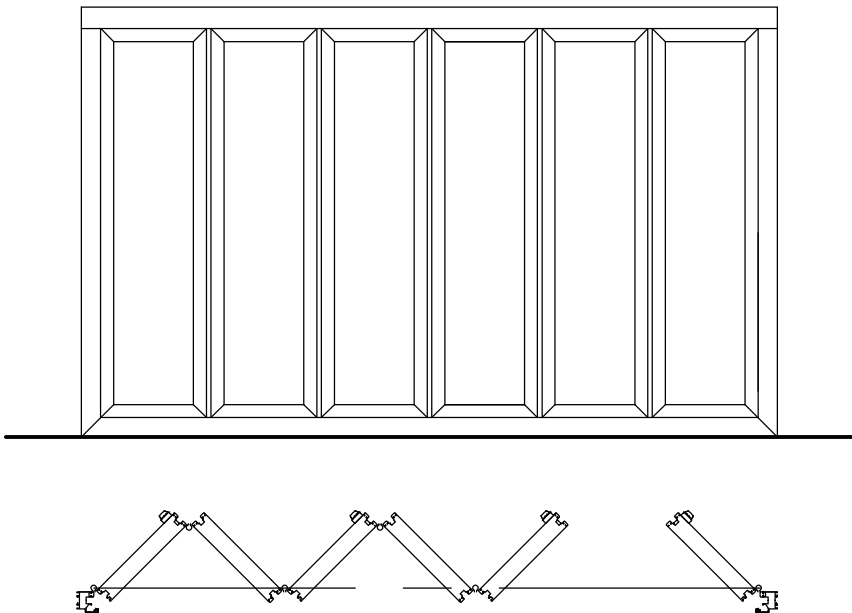
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+10H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+10H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	18H
809534	Guarnizione di battuta	2B+H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	5	[(B-48)/5]-87	H-195



» VERANDA A LIBRO A 5+1 ANTE

5+1 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +

H x 18.2 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

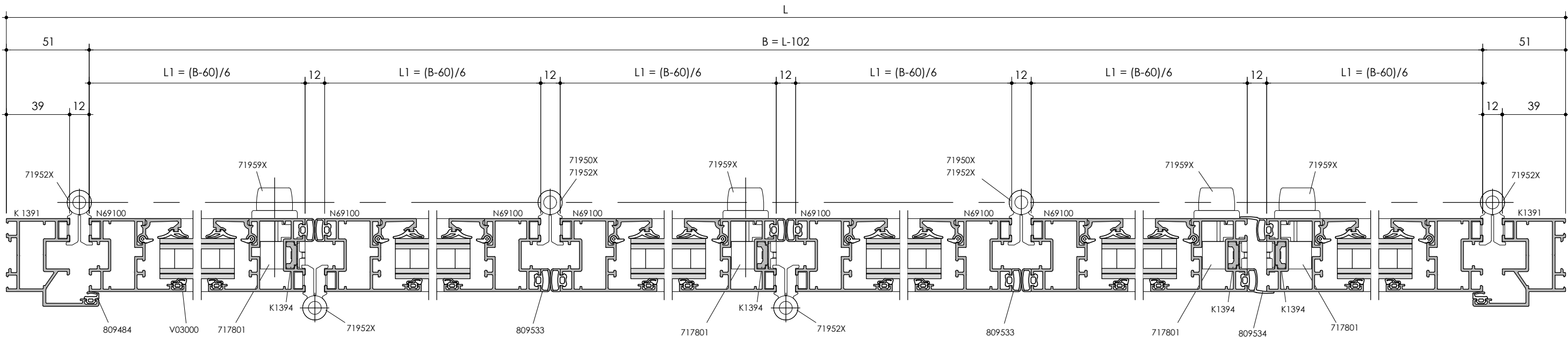
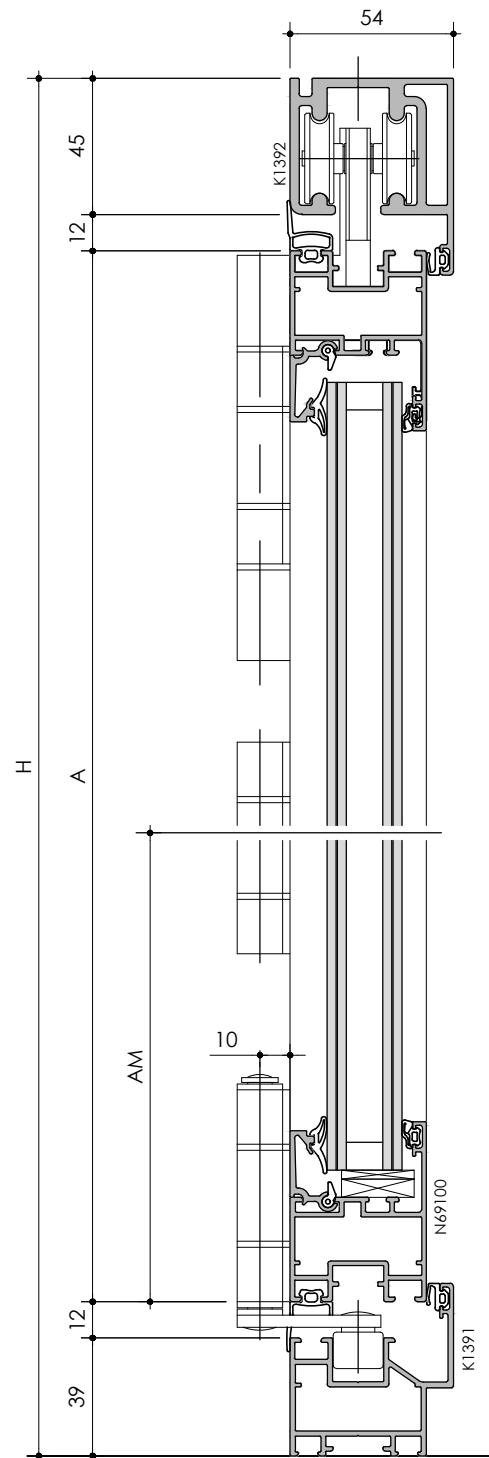
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	12	(B-60)/6	45°-45°
N69100	Montante anta	12	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	4	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	4	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	12	[(B-60)/6]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	12	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	26	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	48	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	4	
71950X	Kit carrelli intermedi	2	
71952X	Cerniera a pettine	14	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	4	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	4	

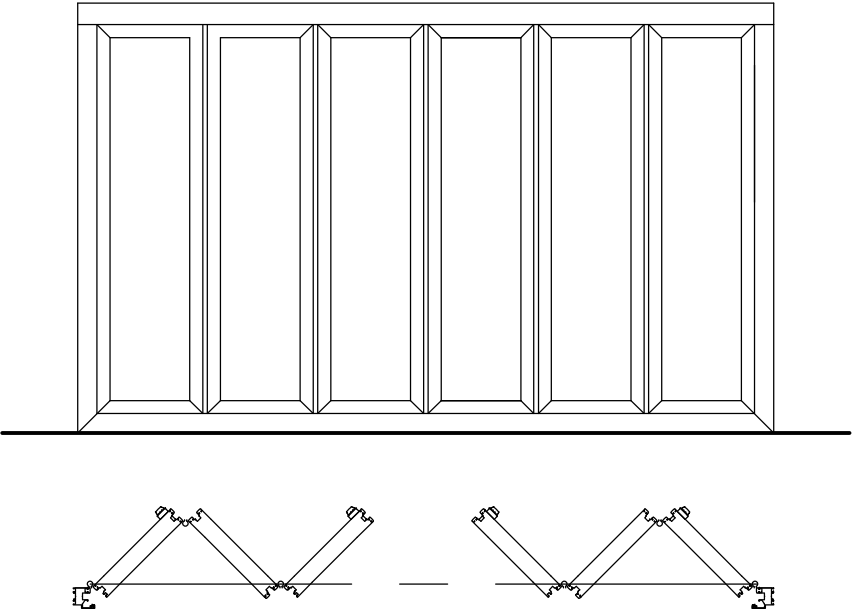
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+12H
809119+809122	Guarnizione interna vetro	2B+12H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	20H
809534	Guarnizione di battuta	2B+2H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	6	[(B-60)/6]-87	H-195



➤ VERANDA A LIBRO A 3+3 ANTE

3+3 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +

H x 18.2 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

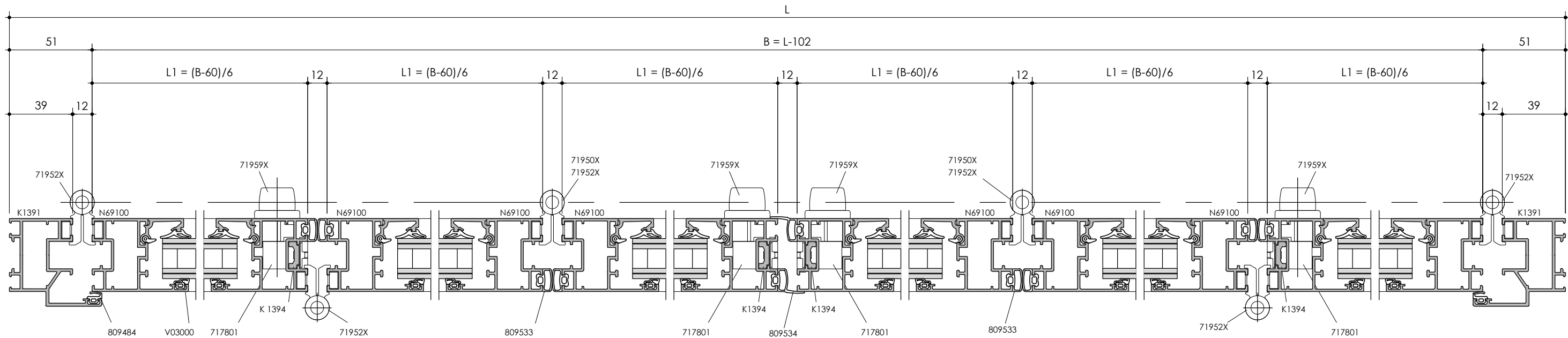
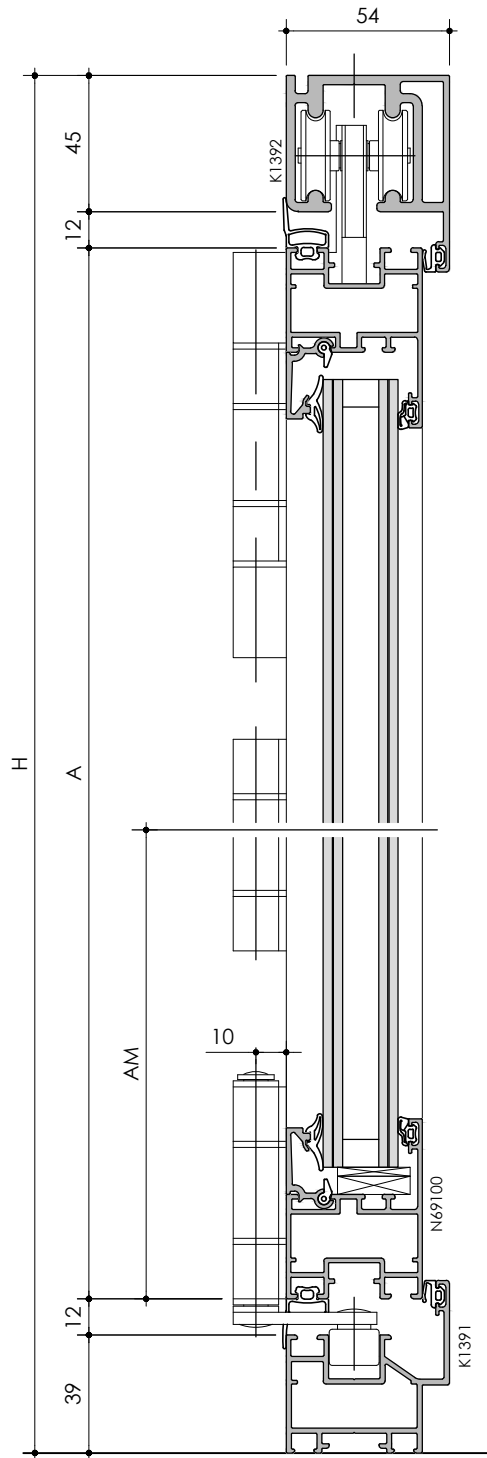
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	12	(B-60)/6	45°-45°
N69100	Montante anta	12	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	4	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	4	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	12	[(B-60)/6]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	12	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	26	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	48	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	4	
71950X	Kit carrelli intermedi	2	
71952X	Cerniera a pettine	14	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	4	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	4	

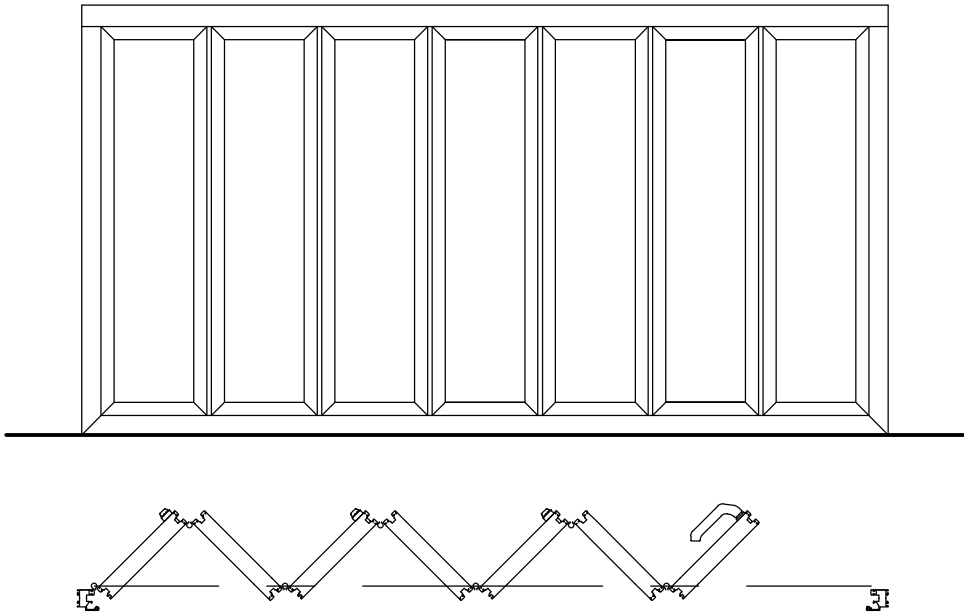
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+12H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+12H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	20H
809534	Guarnizione di battuta	2B+2H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	6	[(B-60)/6]-87	H-195



VERANDA A LIBRO A 7 ANTE

7 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5,72 = +

H x 20,6 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

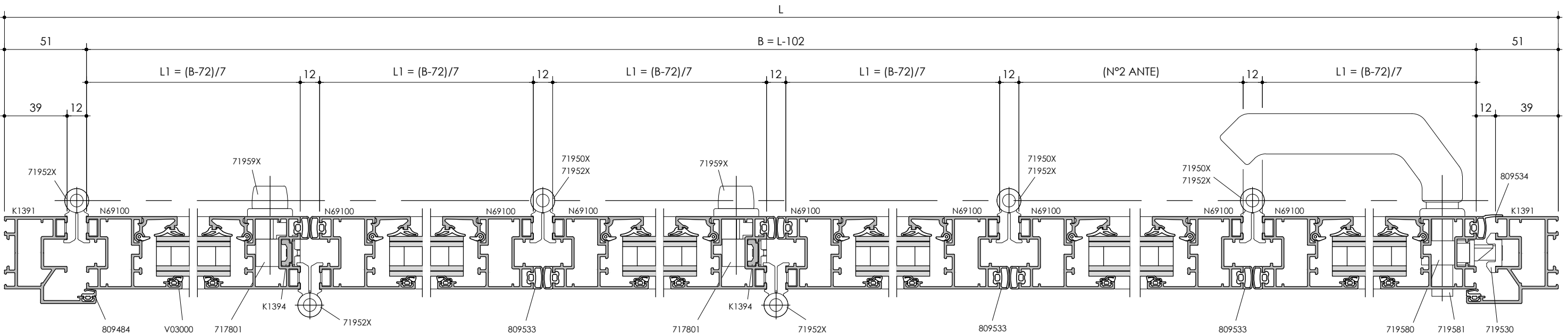
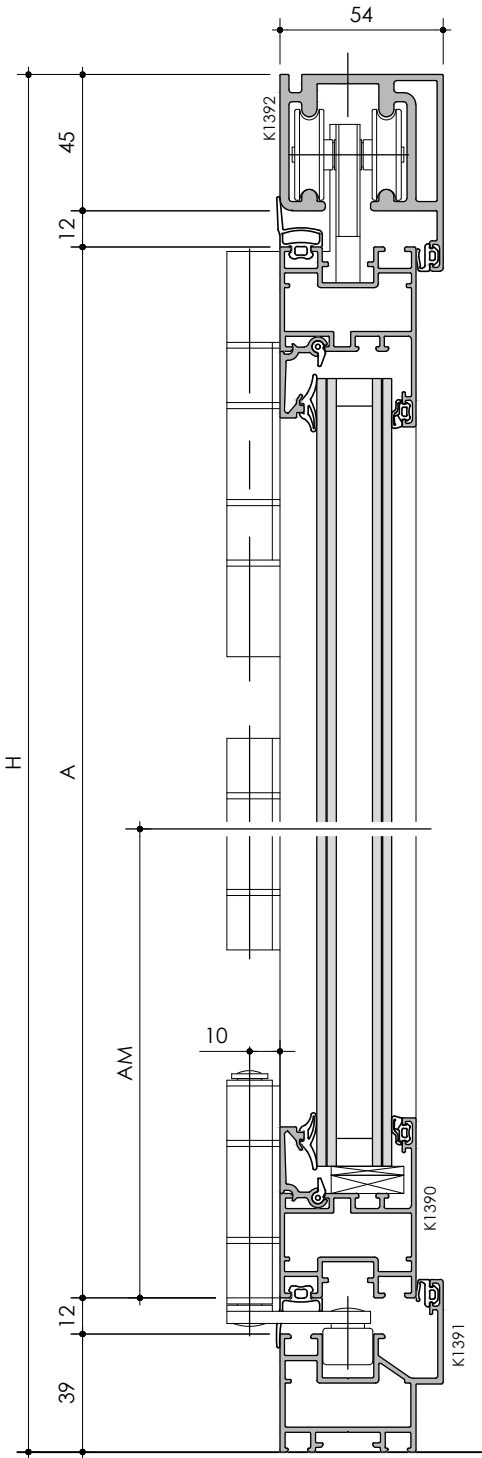
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	14	(B-72)/7	45°-45°
N69100	Montante anta	14	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	3	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	3	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	14	[(B-72)/7]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	14	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	30	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	56	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	3	
71950X	Kit carrelli intermedi	3	
71952X	Cerniera a pettine	15	
719530	Incontro per serratura	1	
719580	Serratura	1	
719581	Cilindro per serratura	1	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	3	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	3	
-	Cp. maniglia per serratura	1	

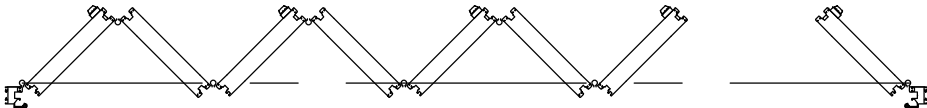
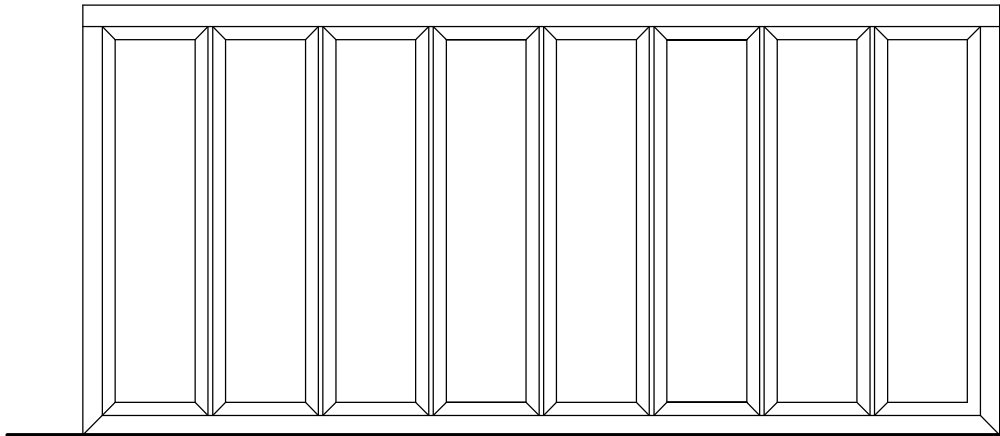
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+14H
809119+809122	Guarnizione interna vetro	2B+14H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	26H
809534	Guarnizione di battuta	2B+H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	7	[(B-72)/7]-87	H-195



➤ VERANDA A LIBRO A 7+1 ANTE

7+1 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +

H x 23.4 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

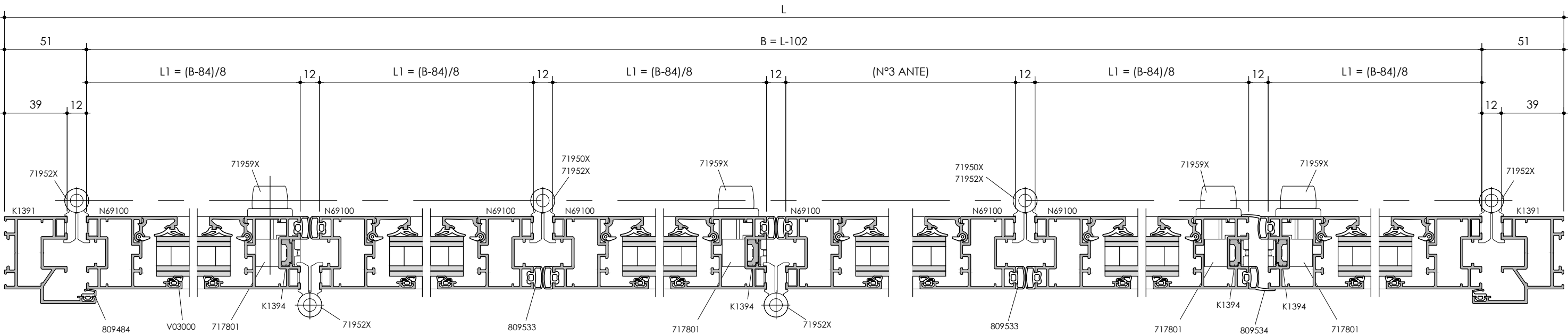
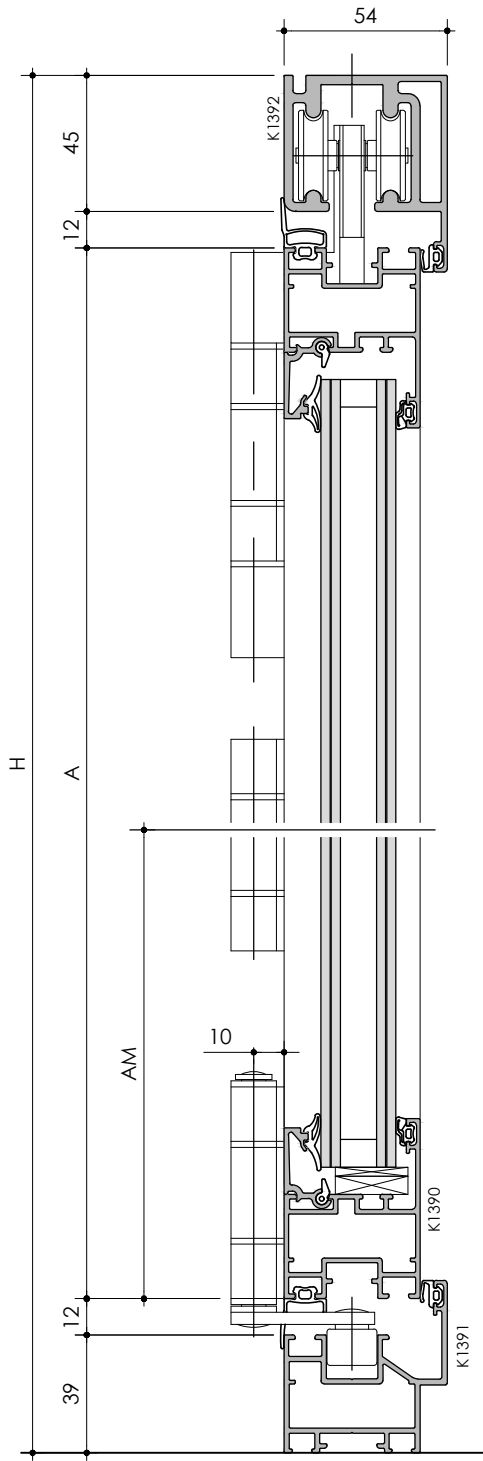
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	16	(B-84)/8	45°-45°
N69100	Montante anta	16	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	5	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	5	AM-180	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	16	[(B-84)/8]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	16	H-221	90°-90°

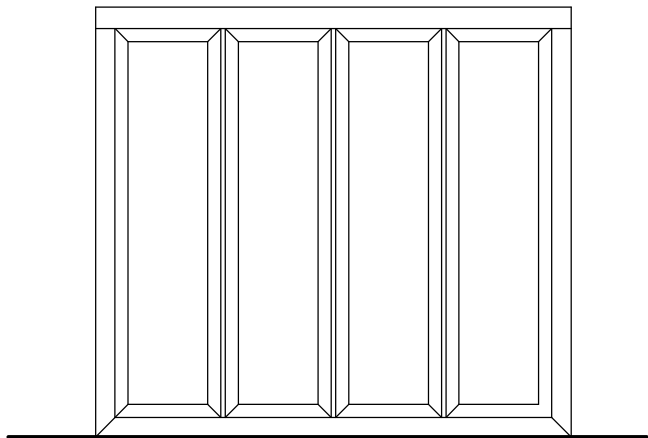
ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	34	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	64	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	5	
71950X	Kit carrelli intermedi	3	
71952X	Cerniera a pettine	18	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	5	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	5	

GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+16H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+16H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	28H
809534	Guarnizione di battuta	2B+2H

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	8	[(B-84)/8]-87	H-195



VERANDA A LIBRO A 2+2 ANTE
2+2 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)
L x 5.72 = +
H x 12.9 = =
Totale Kg

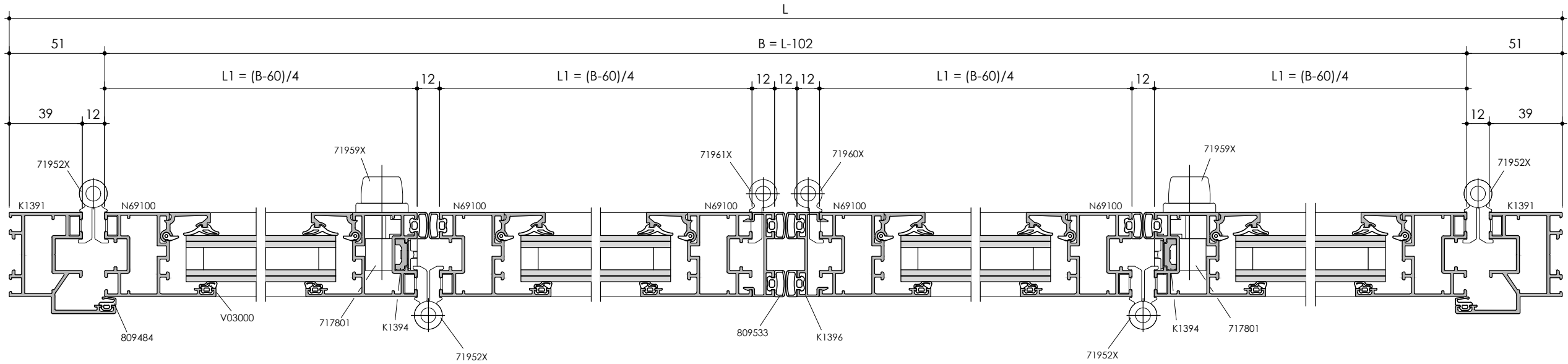
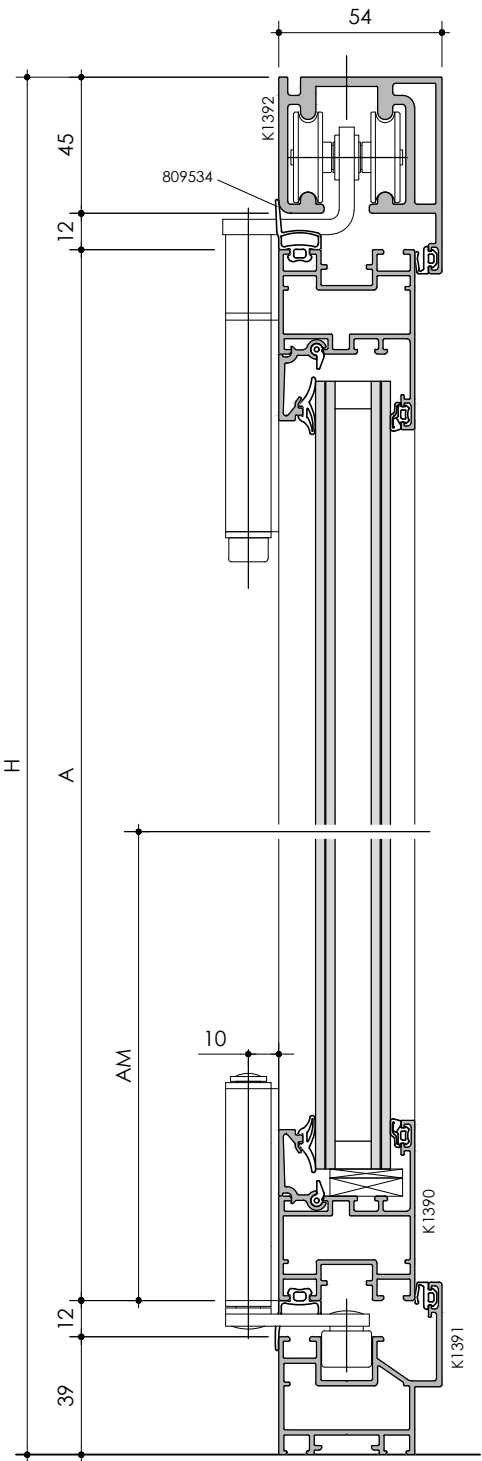
DIMENSIONI MAX ANTA
ALTEZZA: 2500mm
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	8	(B-60)/4	45°-45°
N69100	Montante anta	8	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102 (L)	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102 (L)	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	2	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	2	AM-180	90°-90°
K1396	Aggiuntivo centrale	2	H-108 (AB)	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	8	[(B-60)/4]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	8	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	18	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	32	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	2	
71952X	Cerniera a pettine	12	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	2	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	2	
71960X	Kit carrelli terminali dx	1	
71961X	Kit carrelli terminali sx	1	

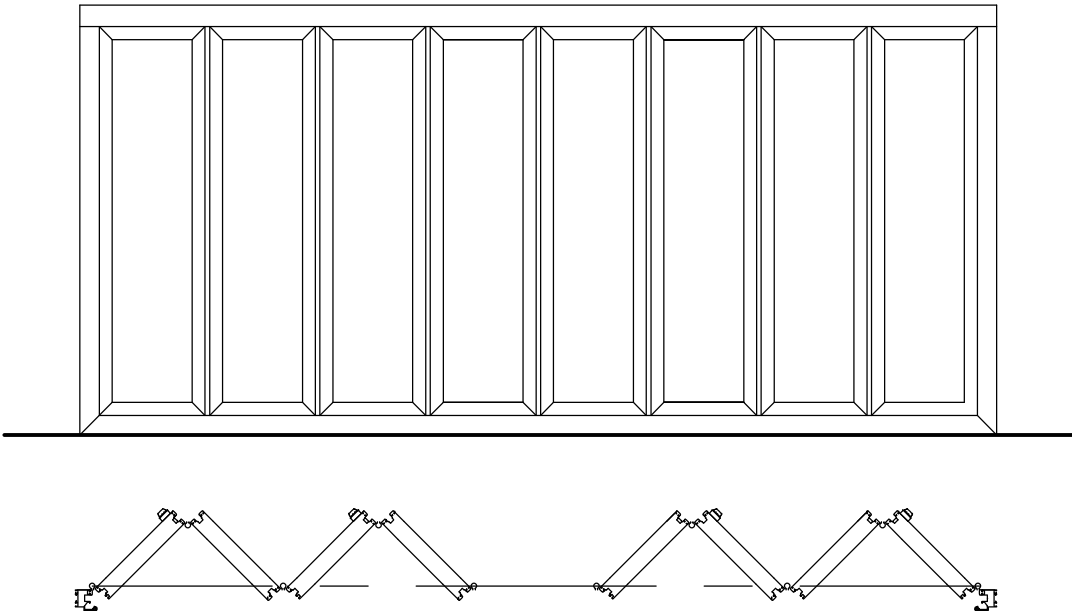
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+8H
809119÷809122	Guarnizione interna vetro	2B+8H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	16H
809534	Guarnizione di battuta	2B

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	4	[(B-60)/4]-87	H-195



» VERANDA A LIBRO A 4+4 ANTE

4+4 SASH SLIDING AND FOLDING



PESO INDICATIVO (dimensioni in m)

L x 5.72 = +

H x 23.4 = =

Totale Kg

DIMENSIONI MAX ANTA

ALTEZZA: 2500mm

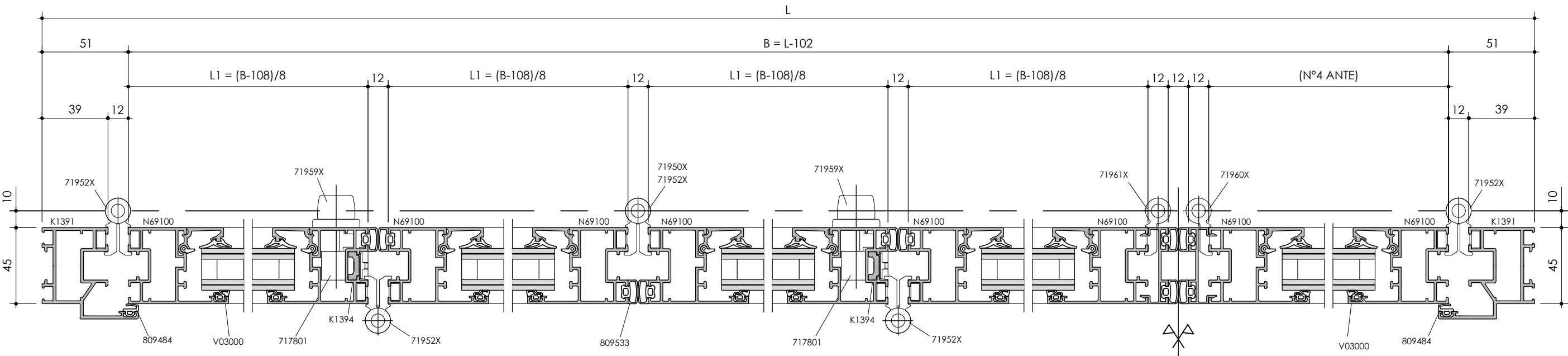
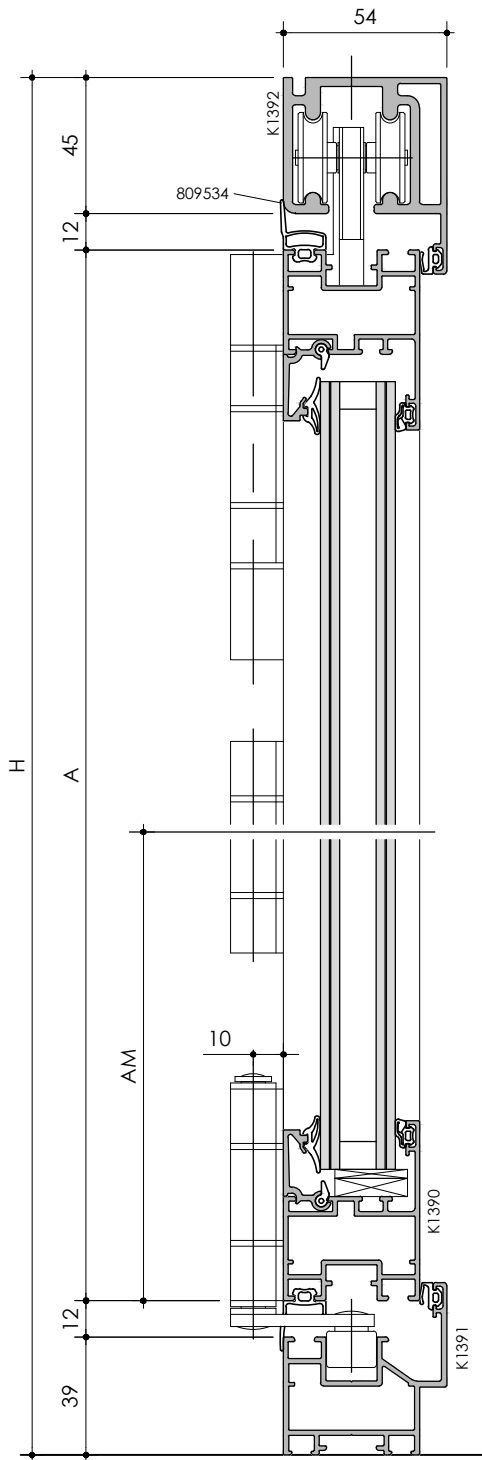
LARGHEZZA: 800mm

PROFILI	DESCRIZIONE	Pz	MISURA	TAGLIO
N69100	Traverso anta	16	(B-108)/8	45°-45°
N69100	Montante anta	16	H-108 (AB)	45°-45°
K1391	Montante stipite Dx	1	H-45	45°-90°
K1391	Montante stipite Sx	1	H-45	90°-45°
K1391	Guida inferiore	1	B+102 (L)	45°-45°
K1392	Guida superiore	1	B+102 (L)	90°-90°
K1394	Asta di chiusura superiore	4	A-AM-120	90°-90°
K1394	Asta di chiusura inferiore	4	AM-180	90°-90°
K1396	Aggiuntivo centrale	2	H-108 (AB)	90°-90°
-	Fermavetro orizzontale	16	[(B-108)/8]-69	90°-90°
-	Fermavetro verticale	16	H-221	90°-90°

ACCESSORI	DESCRIZIONE	Pz	NOTE
V43038	Squadretta	34	
709616/709617	Tappo copriforo	-	(In base alle dimensioni)
712000	Regolatore per fissaggio stipite	-	(In base alle dimensioni)
712060/712061	Ritegno per fermavetri tubolari	-	(In base al fermavetro)
-	Tassello vetro	64	
717801	Cremonese ad incasso bidirezionale	4	
71950X	Kit carrelli intermedi	2	
71952X	Cerniera a pettine	20	
719585	Kit squadrette fiss. stipite-guida sup.	1	
719587	Coppia puntali	4	
71959X	Maniglia ribassata per cremonese	4	
71960X	Kit carrelli terminali dx	1	
71961X	Kit carrelli terminali sx	1	

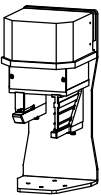
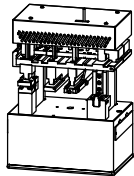
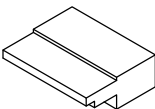
GUARNIZIONI	DESCRIZIONE	MISURA
V03000	Guarnizione esterna vetro	2B+16H
809119+809122	Guarnizione interna vetro	2B+16H
809484	Guarnizione di battuta	2B+2H
809533	Guarnizione di battuta centrale	32H
809534	Guarnizione di battuta	2B

VETRI	Pz	LARGHEZZA	ALTEZZA
Vetrocamera	8	[(B-108)/8]-87	H-195



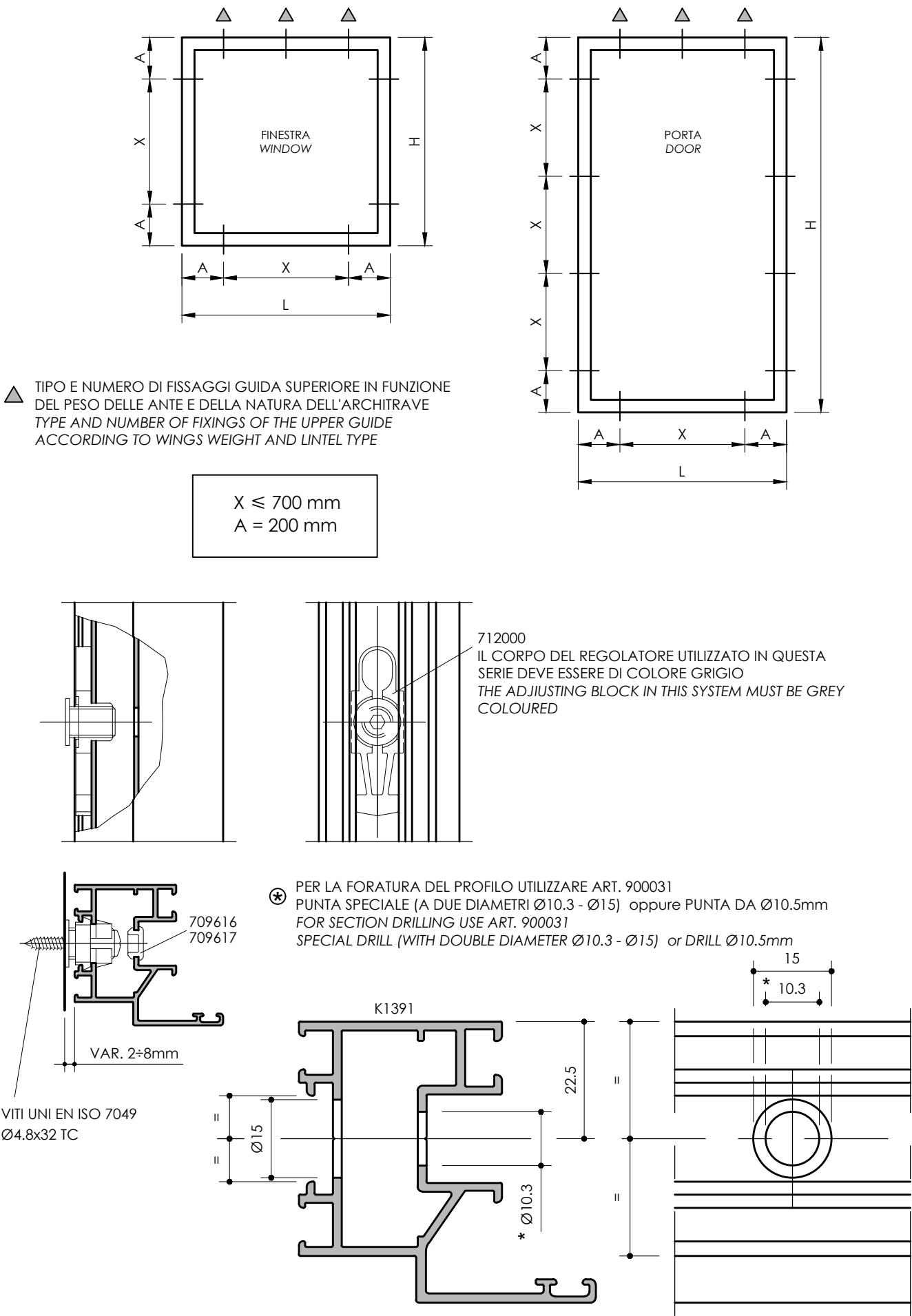
» ATTREZZATURE

TOOLS

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	
	T00001	Punzonatrice lavorazione squadrette <i>Punching machine for corner cleats</i>	
	909311	Tranciante <i>Punching machine</i>	U.V. 1
	T40054	Gruppo fresa - connessione trasverso stipite <i>Milling accessory - Fixed frame/Transom connection</i>	U.V. 1
	900031	Punta speciale a due diametri (Ø10.3 / Ø15) <i>Special two-diameter drill (Ø10.3 / Ø15)</i>	U.V. 1
	909275	Dima per taglio fermavetri con clips <i>Template for cutting clips glazing bead</i>	U.V. 1

» SCHEMA DI FISSAGGIO TELAI

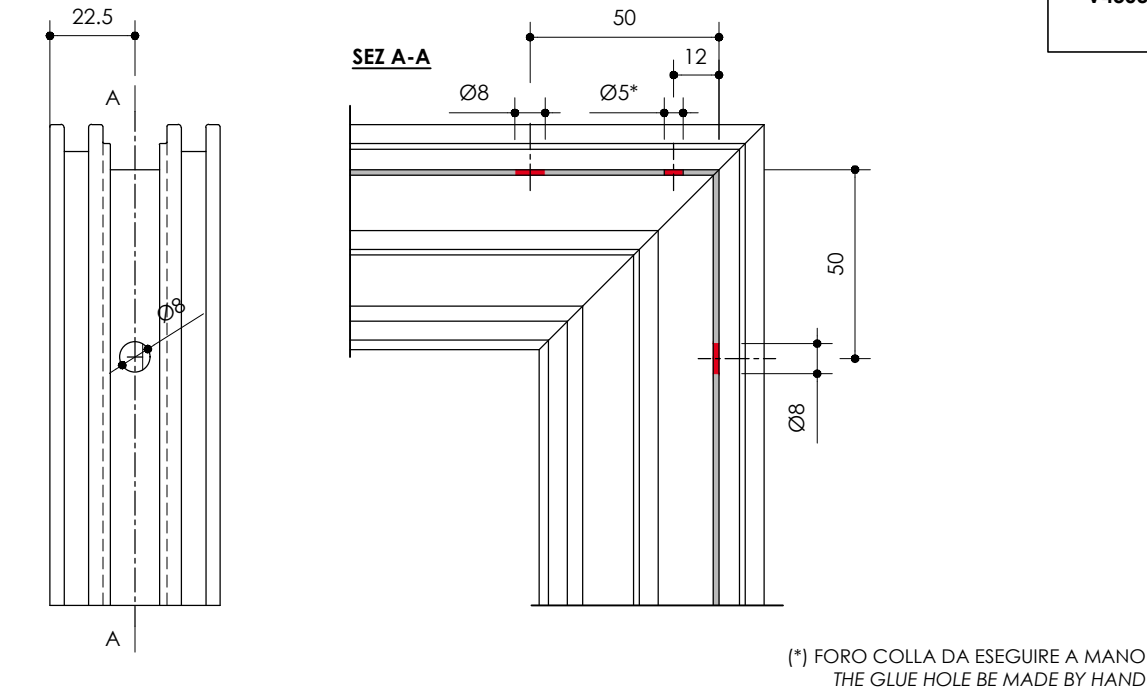
FRAMES FASTENING DIAGRAM



SCHEMA DI MONTAGGIO SQUADRETTA V43038

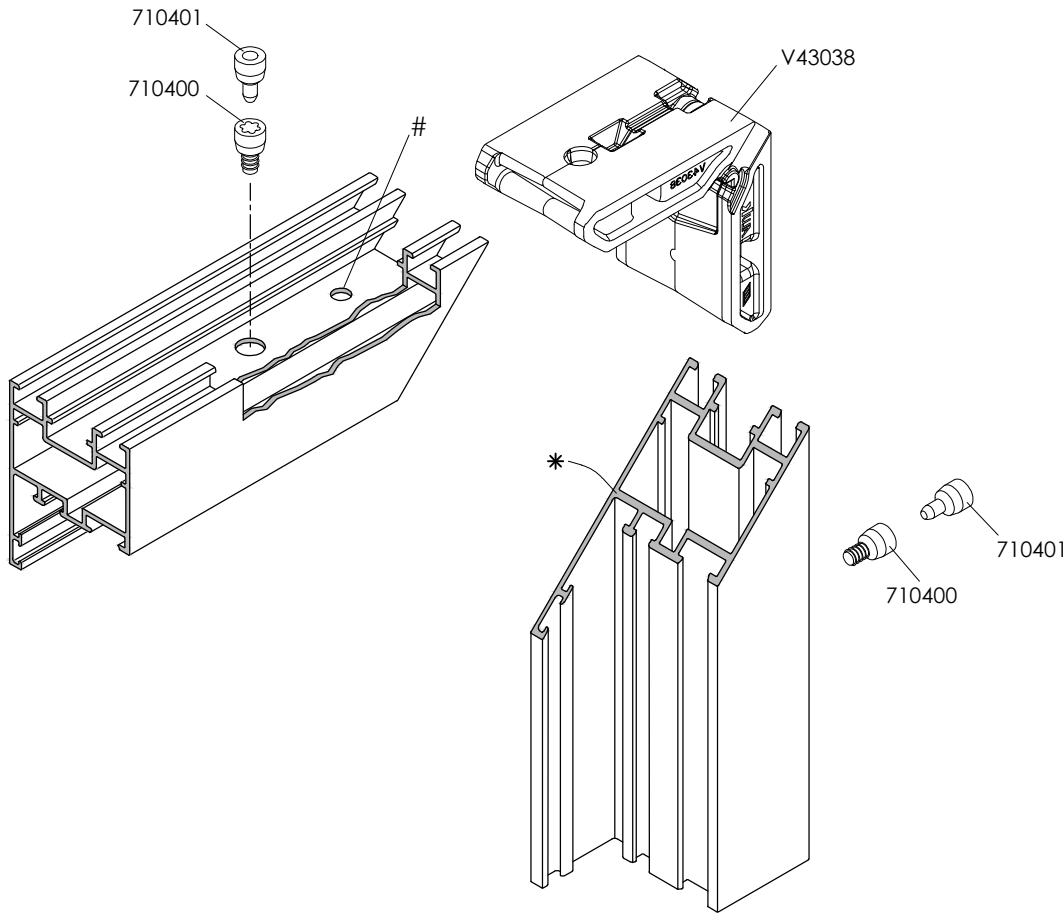
V43038 CORNER JOINT ASSEMBLING DIAGRAM

A SPINARE / A VITE
TO BE RIVETED / SCREWED

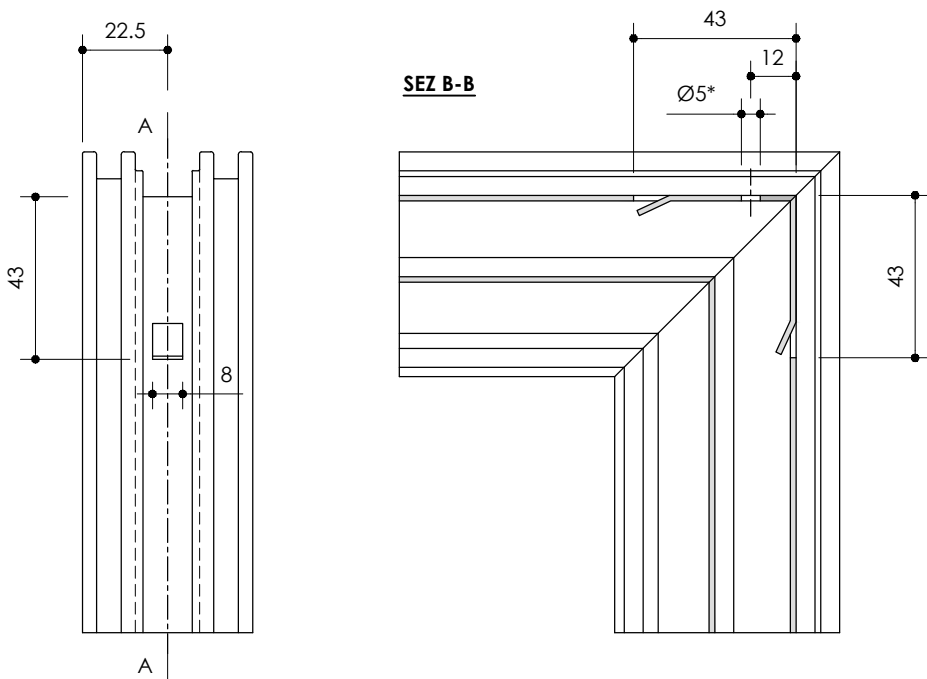


SQUADRETTA CORNER JOINT	PROFILI PROFILES
V43038	N69100
	K1391
	K1395

PER ESEGUIRE QUESTE LAVORAZIONI UTILIZZARE TRACIANTE ART. 909311
TO EXECUTE THIS CUTTING OUT USE ART. 909311 BLANKING MACHINE



A CIANFRINARE
TO BE CALKED



NOTA: LE QUOTE DI CIANFRINATURA SONO INDICATIVE
CALKING DIMENSIONS COULD CHANGE ACCORDING TO SECTION TOLLERANCES

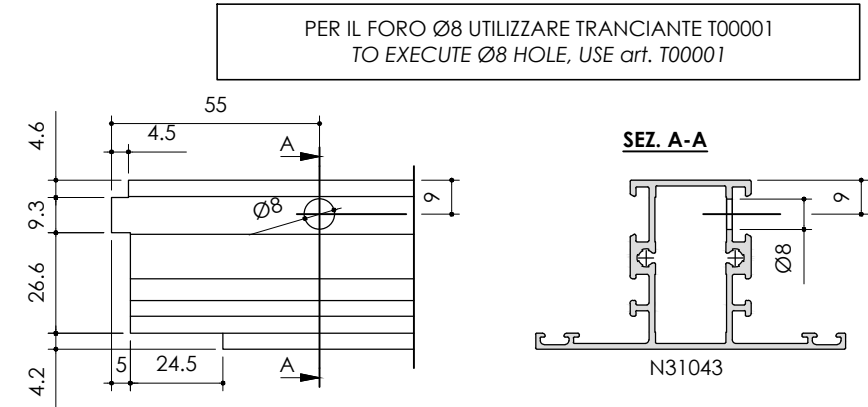
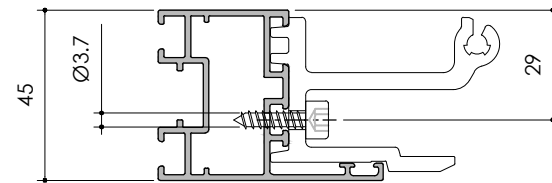
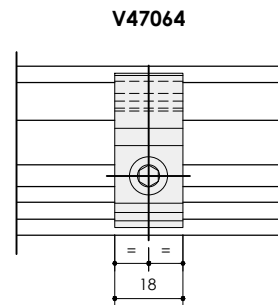
(*) FORO COLLA DA ESEGUIRE A MANO
THE GLUE HOLE BE MADE BY HAND

(*) APPLICARE SIGILLANTE SILICONICO SULLE SUPERFICI DI CONNESSIONE DELL'ANGOLO PRIMA DELL'UNIONE A TELAIO.
APPLY SILICONE SEALING ON CONNECTION CORNER SURFACES BEFORE FRAME ASSEMBLING.

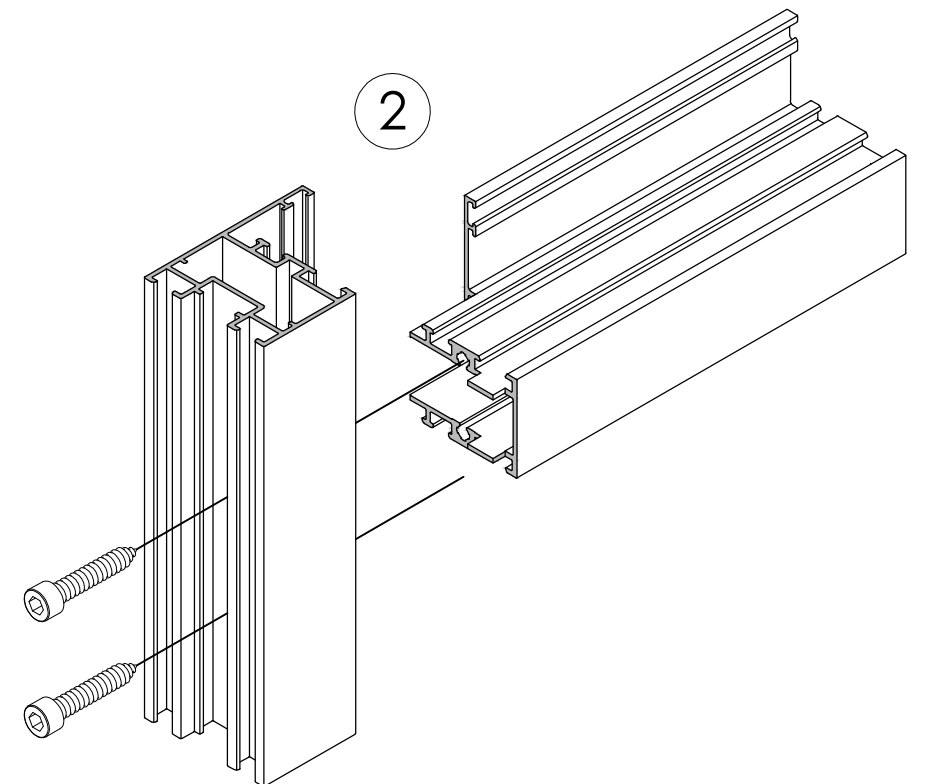
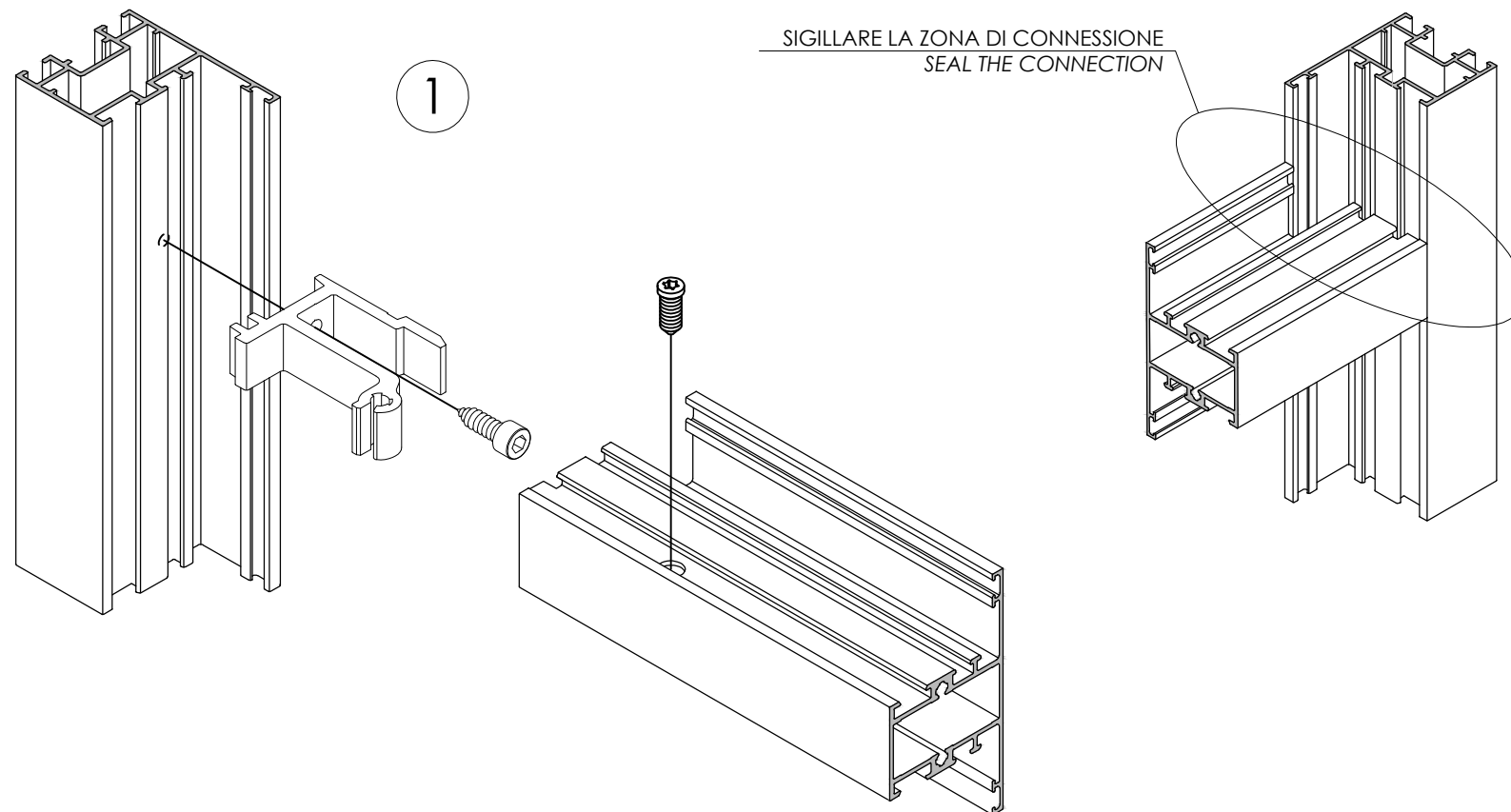
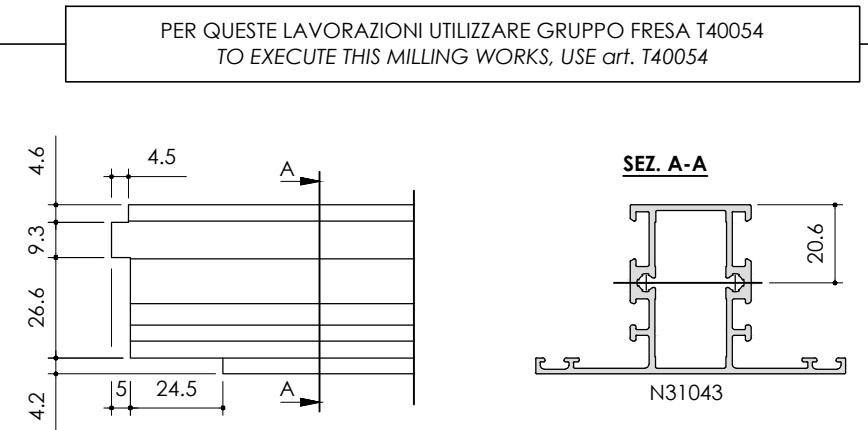
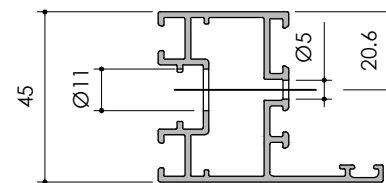
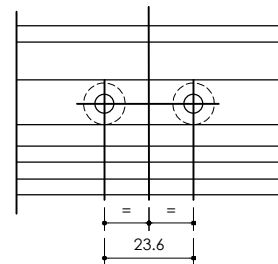
(#) APPLICARE COLLANTE EPOSSIDICO O POLIURETANICO NEI TUBOLARI ATTRAVERSO IL "FORO COLLA"
APPLY EPOXY OR POLYURETHANE GLUE THROUGH "GLUE HOLE"

➤ ASSEMBLAGGIO TRVERSE CON CAVALLOTTI - ASSEMBLAGGIO CON VITI "T" JOINT ASSEMBLY - ASSEMBLY WITH SCREWS

① Fissaggio con cavallotti
Fixing with T-joints

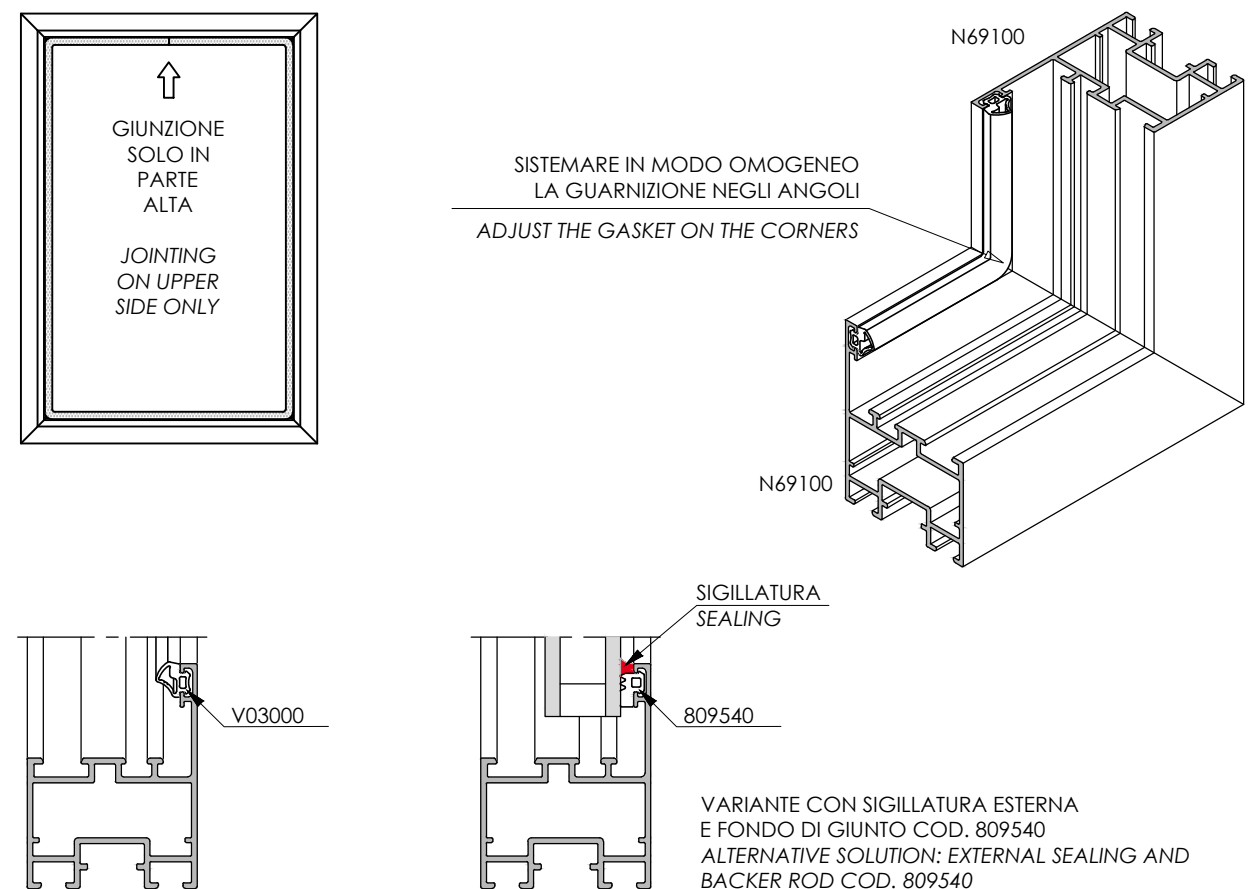


② Fissaggio con viti
Fixing with screws



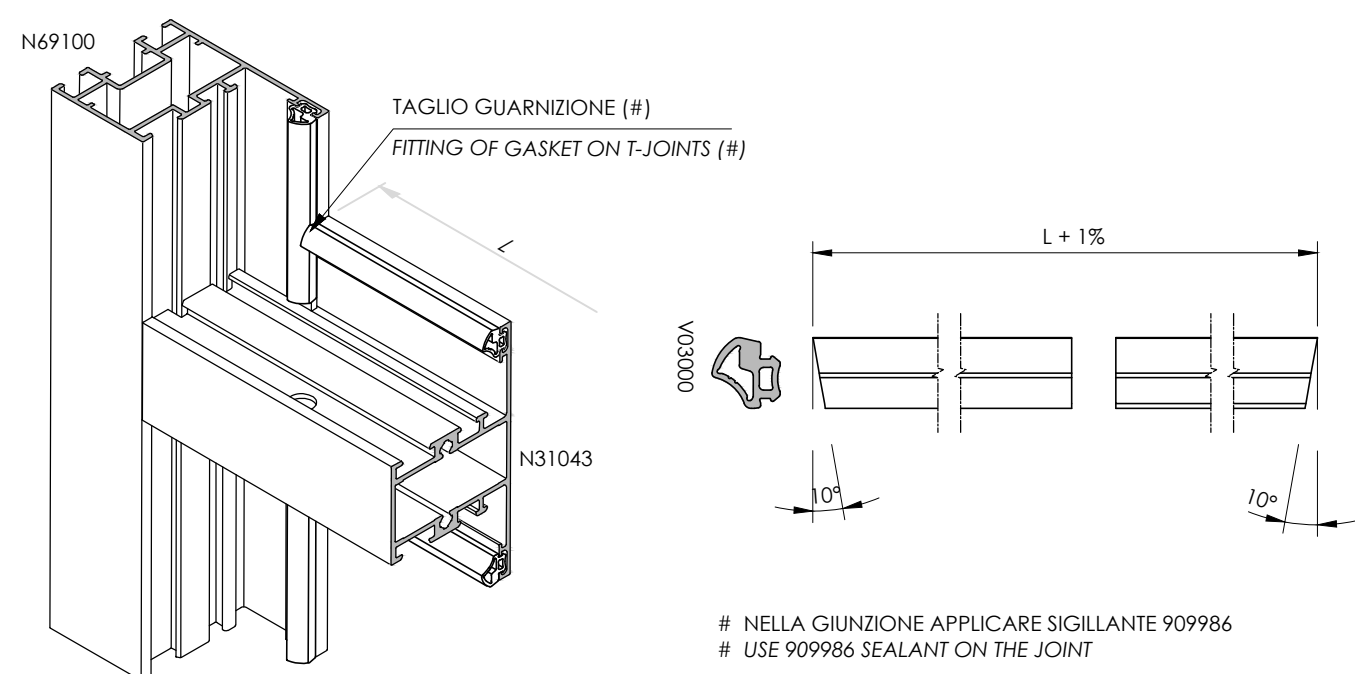
➤ SCHEMA DI MONTAGGIO GUARNIZIONE V03000

FITTING OF V03000 GASKET



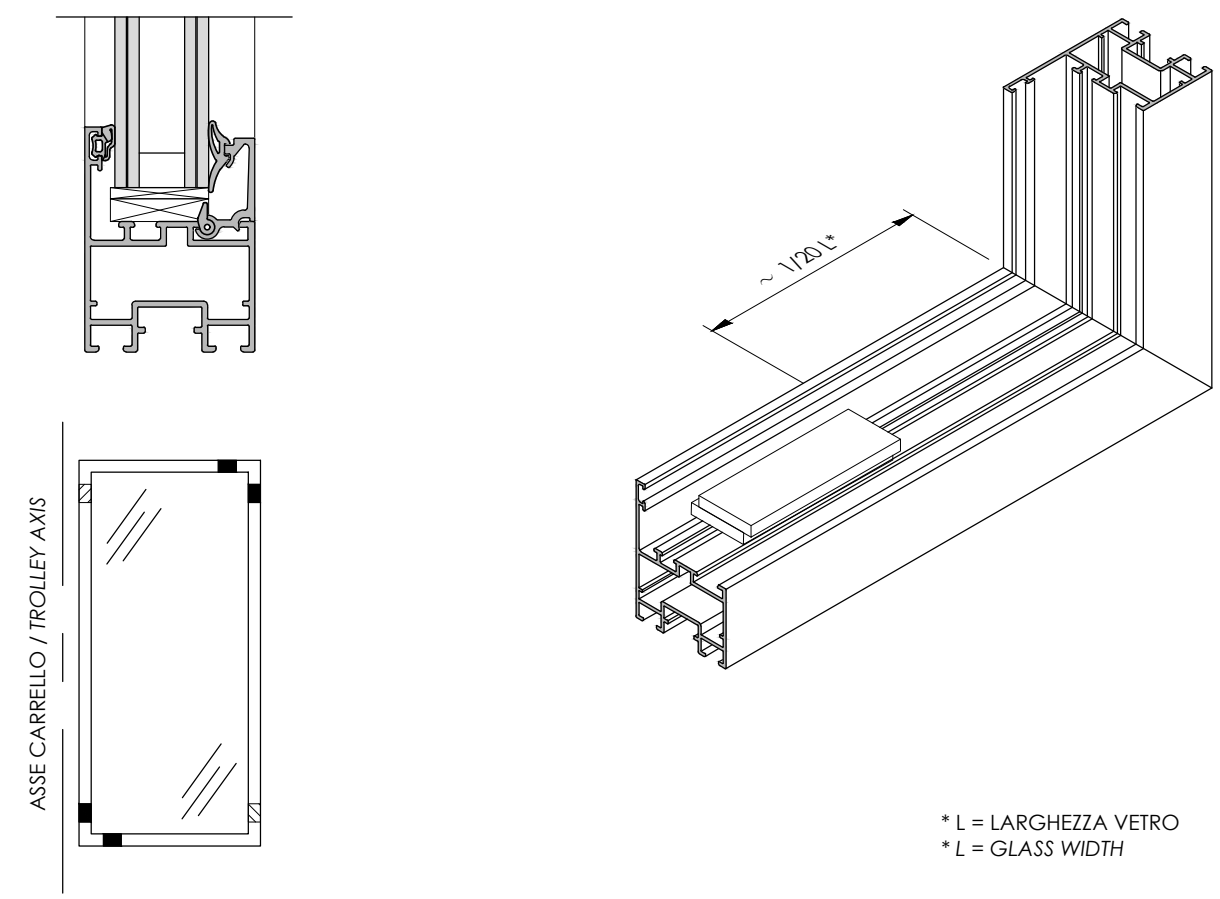
MONTAGGIO SU GIUNZIONI A T

FITTING OF GASKET ON T-JOINTS



➤ SCHEMA DI MONTAGGIO TASSELLI VETRO

GLASS CLEATS ASSEMBLING DIAGRAM



* L = LARGHEZZA VETRO
* L = GLASS WIDTH

- TASSELLI DI APPOGGIO - I tasselli di appoggio devono essere disposti secondo gli schemi sopra indicati ad una distanza dal bordo esterno del vetro fra 1/10 e 1/20 della larghezza del vetro.

■ BEARING CLEATS - Bearing cleats must be installed according to the sketches drawn above. Their distance from the glass external edge must be between 1/10th and 1/20th the width of the glass.
- ▣ TASSELLI PERIFERICI - I tasselli periferici assicurano il posizionamento del vetro. Detti tasselli devono essere inseriti, senza forzare, fra il vetro e il telaio in modo da assicurare la stabilità del vetro.

▣ SIDE SETTING CLEATS - Side setting cleats hold the glass pane in position. These cleats must be inserted without forcing them, between the glass and the frame in order to be sure that the glass is stable.

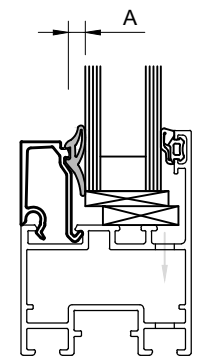
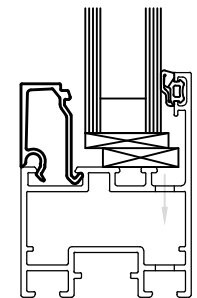
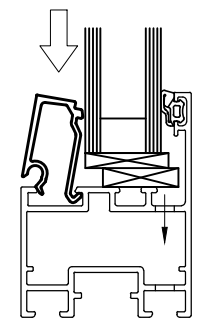
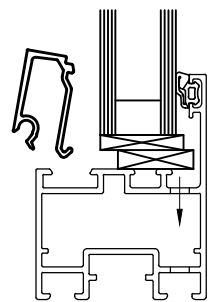
Per la vetratura si dovranno utilizzare tasselli di spessore adeguato.
As for glazing, should be used appropriately thick glass cleats.

SCHEMA DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO FERMAVETRI

GLAZING BEAD ASSEMBLING & REMOVING DIAGRAM

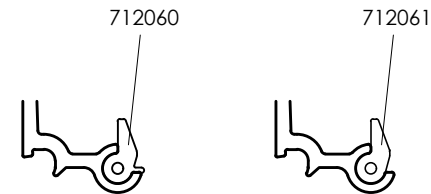
SQUADRATI

SQUARED



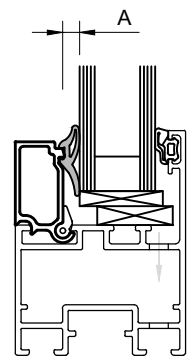
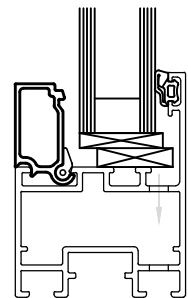
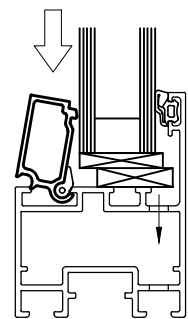
TUBOLARI

TUBULAR

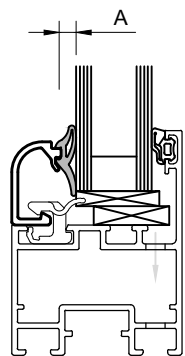
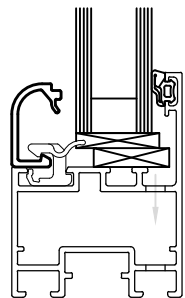
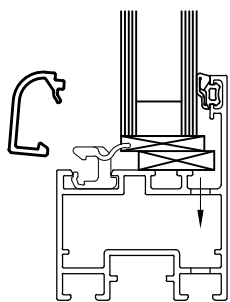
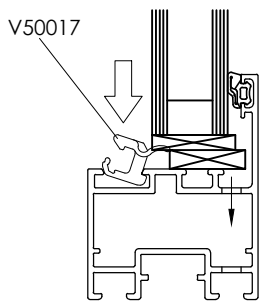


POSIZIONARE LE GUARNIZIONI A PASSO DI 400-500 mm
 THE GASKETS COULD BE POSITIONED BY STEP OF 400-500 mm

712060 - PER FINITURE ANODIZZATE / FOR ANODIZED FINISHINGS
712061 - PER FINITURE VERNICIATE / FOR PAINTED FINISHINGS



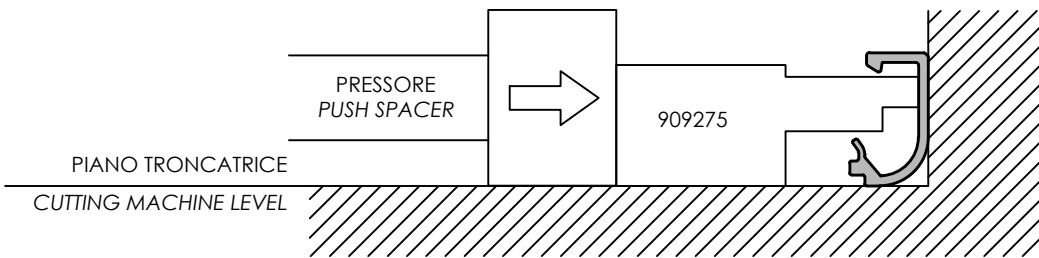
MONTARE N° 1 CLIPS ART. V50017 OGNI 250 mm
 INSERT N° 1 CLIPS ART. V50017 BY STEP OF 250 mm



STONDATI

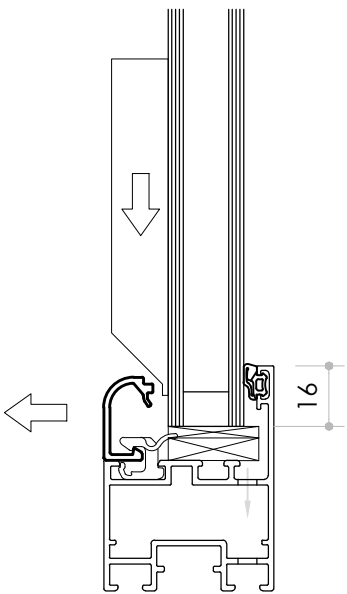
RADIAL

DIMA PER TAGLIO FERMAVETRI CON CLIPS
 TEMPLATE FOR CUTTING CLIPS GLAZING BEAD



SMONTAGGIO

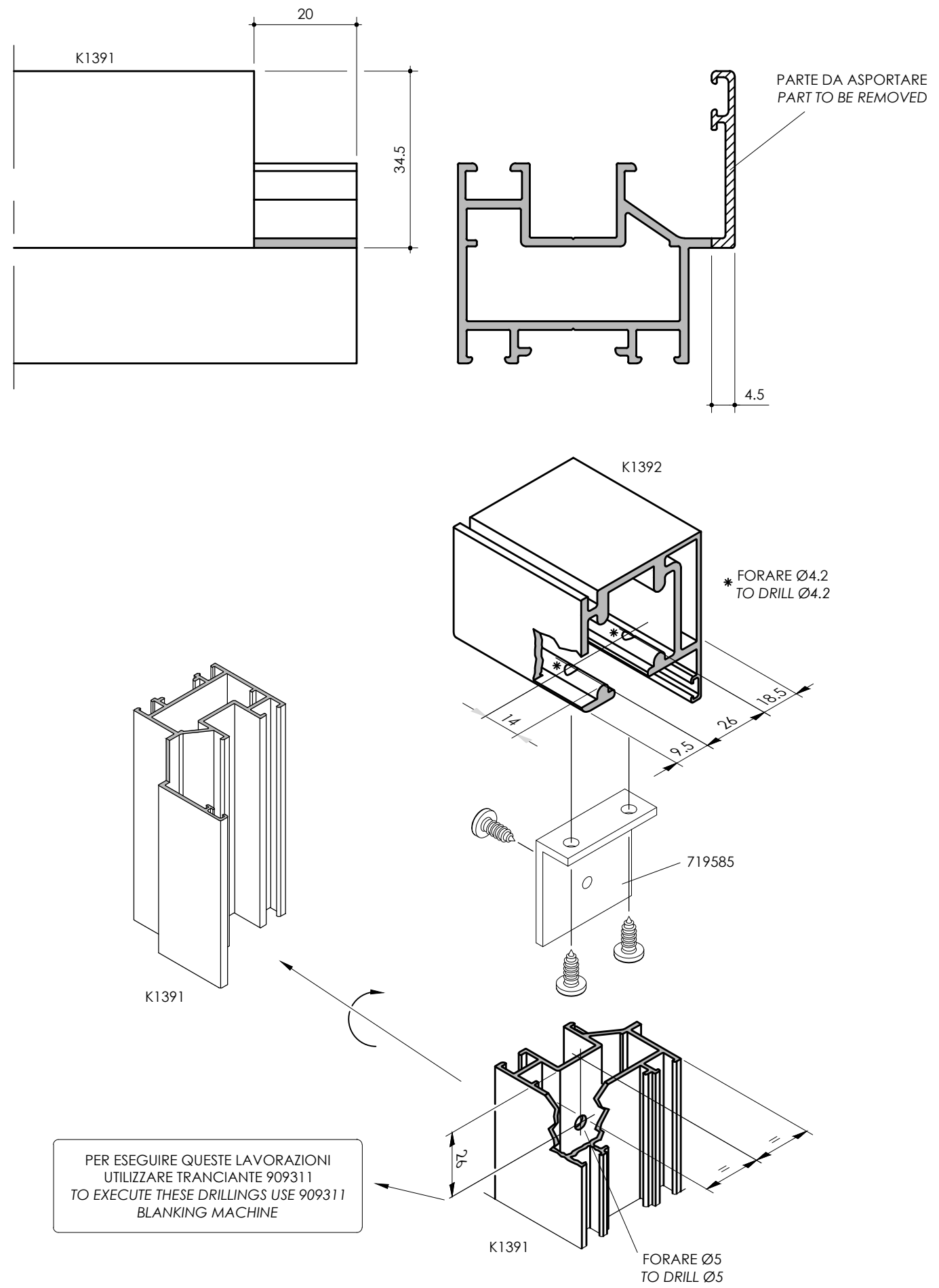
REMOVING



Si raccomanda di prendere visione delle note applicative nel repertorio 7 del catalogo tecnico.
 We recommend to read the application notes in section 7 of the Technical manual.

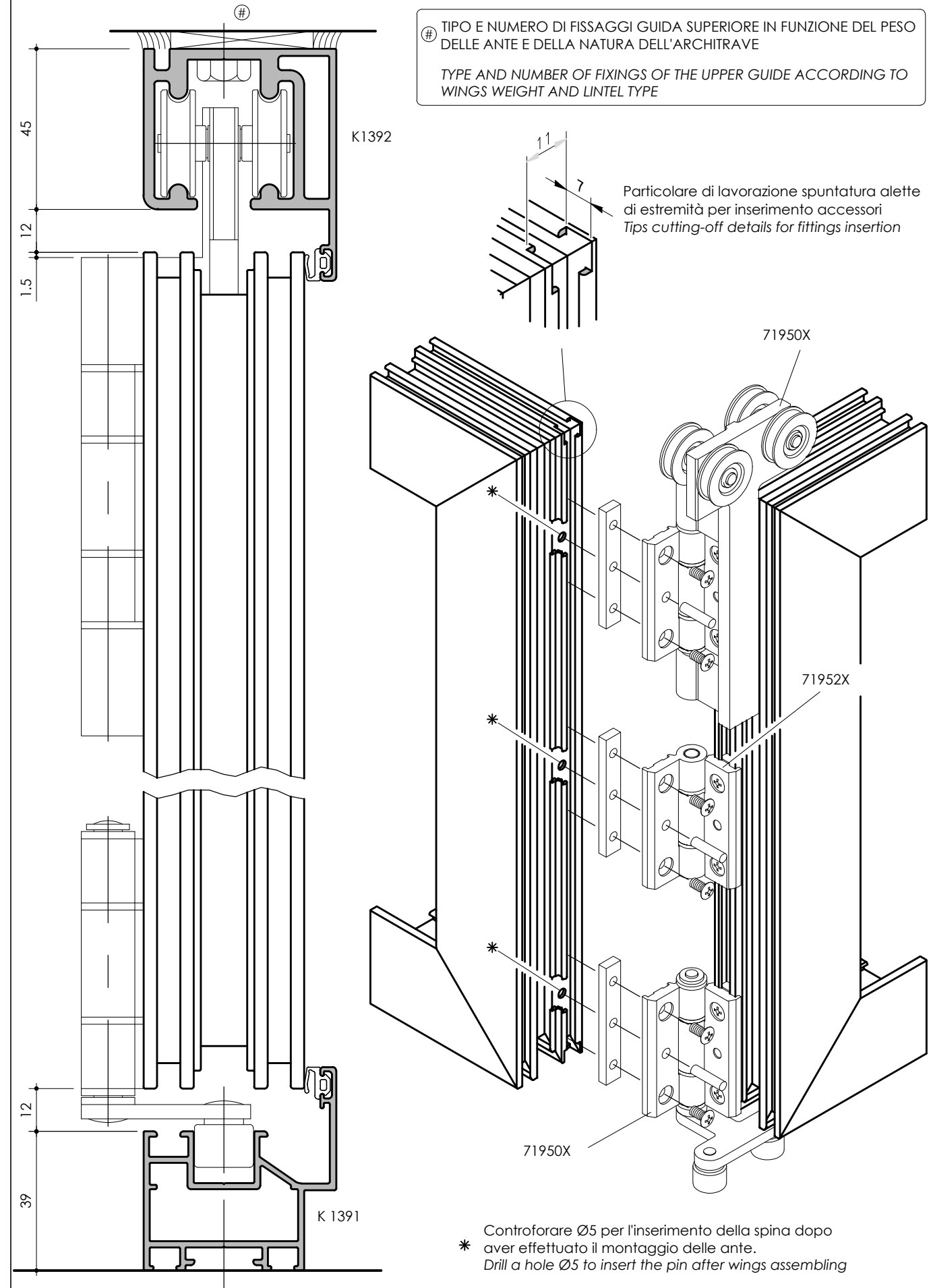
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO PROFILI K1391 - K1392

K1391 - K1392 SECTIONS ASSEMBLING DIAGRAM



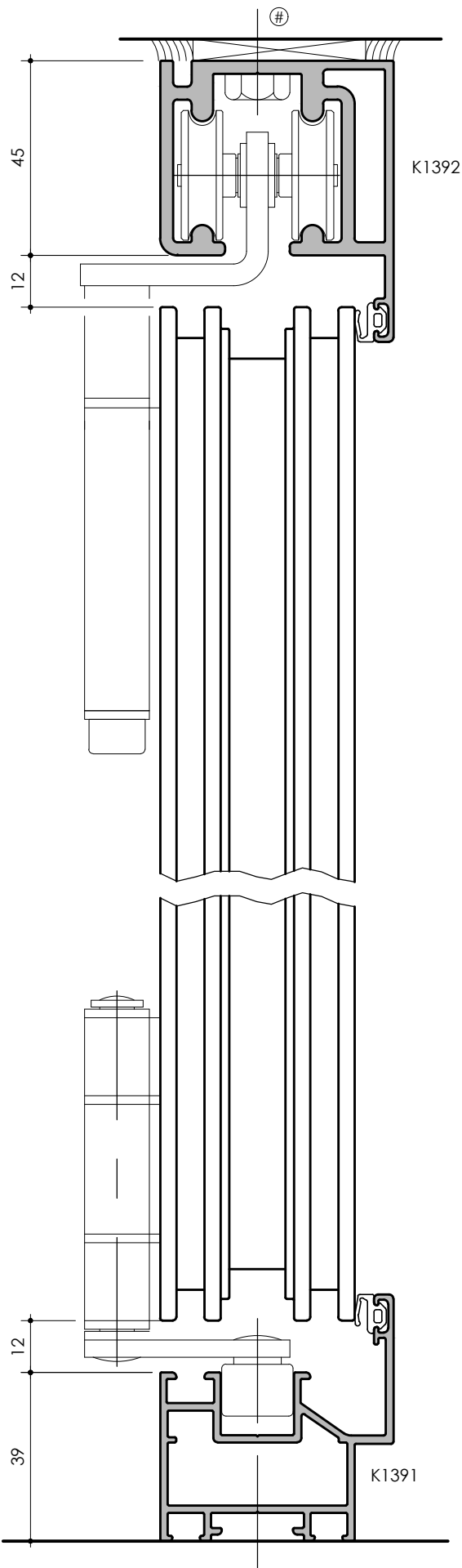
SCHEMA DI MONTAGGIO KIT CARRELLI E CERNIERA

TROLLEYS KITS AND HINGE ASSEMBLING DIAGRAM

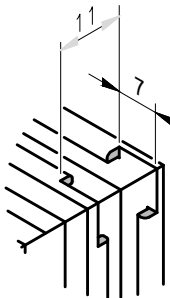


SCHEMA DI MONTAGGIO KIT CARRELLI LATERALI DESTRI

RIGHT SIDE TROLLEYS KITS ASSEMBLING DIAGRAM

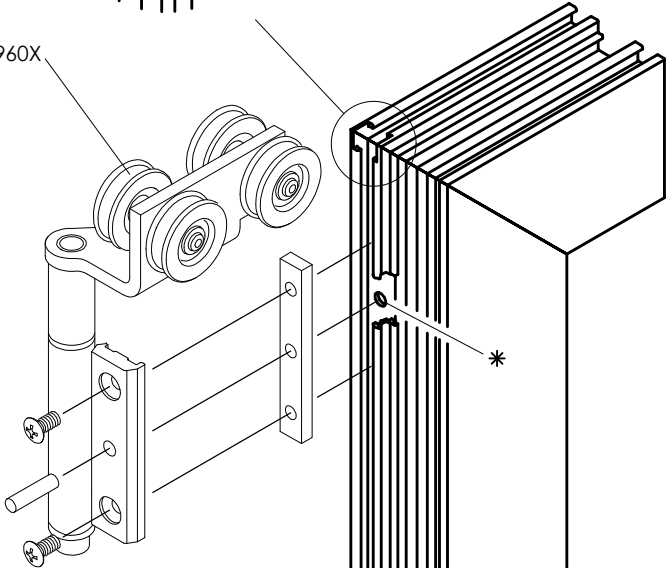


TIPO E NUMERO DI FISSAGGI GUIDA SUPERIORE IN FUNZIONE DEL PESO DELLE ANTE E DELLA NATURA DELL'ARCHITRAVE
 TYPE AND NUMBER OF FIXINGS OF THE UPPER GUIDE ACCORDING TO WINGS WEIGHT AND LINTEL TYPE

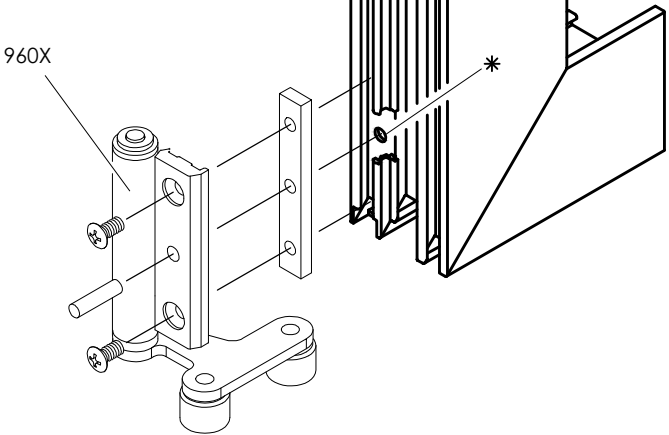


Particolare di lavorazione spuntatura alette di estremità per inserimento accessori
 Tips cutting-off details for fittings insertion

71960X



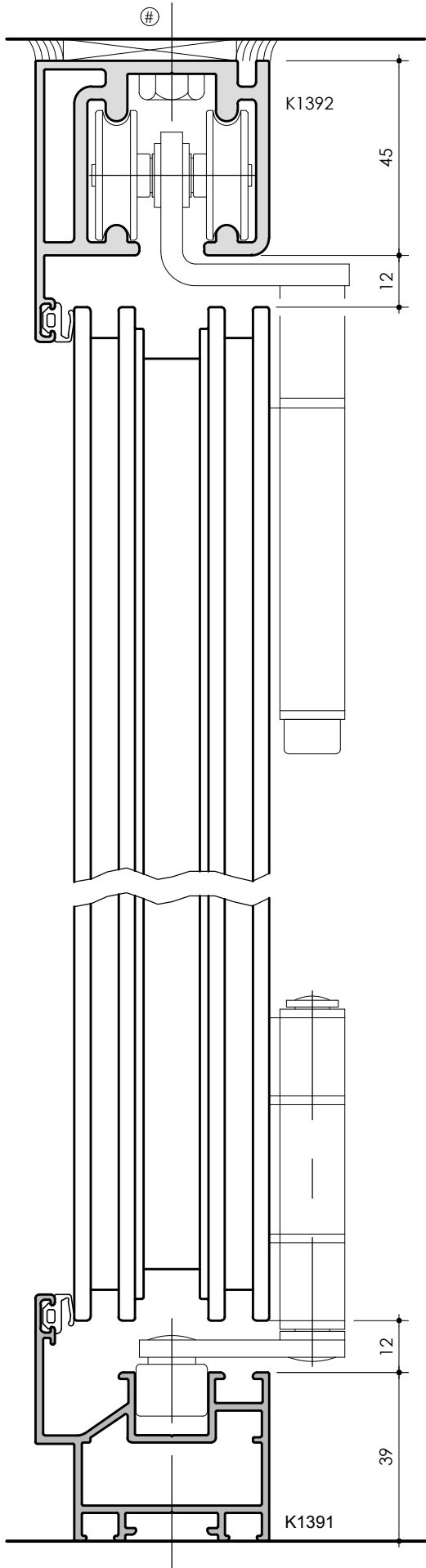
71960X



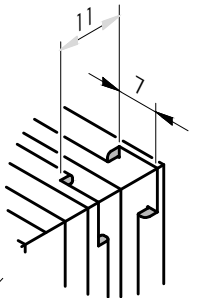
* Controforare Ø5 per l'inserimento della spina dopo aver effettuato il montaggio delle ante.
 Drill a hole Ø5 to insert the pin after wings assembling

SCHEMA DI MONTAGGIO KIT CARRELLI LATERALI SINISTRI

LEFT SIDE TROLLEYS KITS ASSEMBLING DIAGRAM

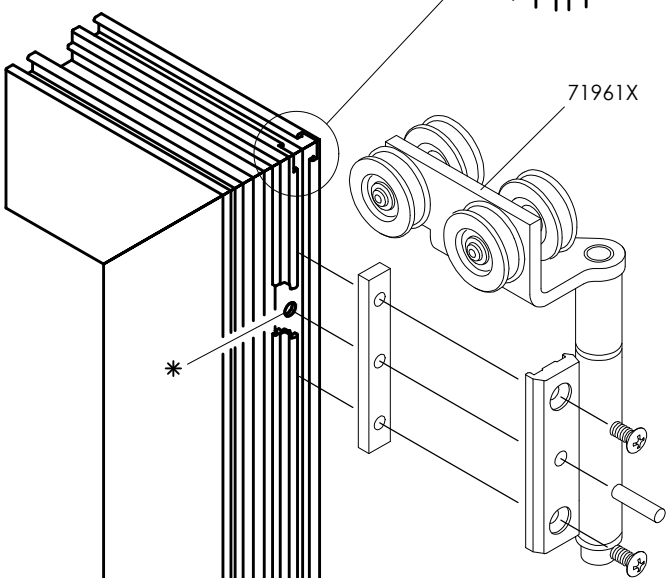


TIPO E NUMERO DI FISSAGGI GUIDA SUPERIORE IN FUNZIONE DEL PESO DELLE ANTE E DELLA NATURA DELL'ARCHITRAVE
 TYPE AND NUMBER OF FIXINGS OF THE UPPER GUIDE ACCORDING TO WINGS WEIGHT AND LINTEL TYPE

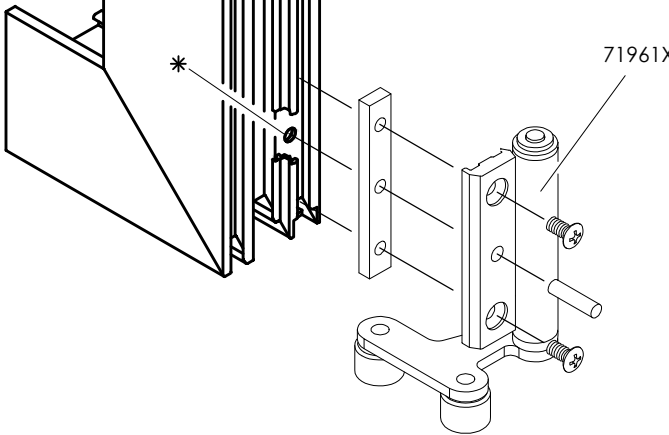


Particolare di lavorazione spuntatura alette di estremità per inserimento accessori
 Tips cutting-off details for fittings insertion

71961X



71961X

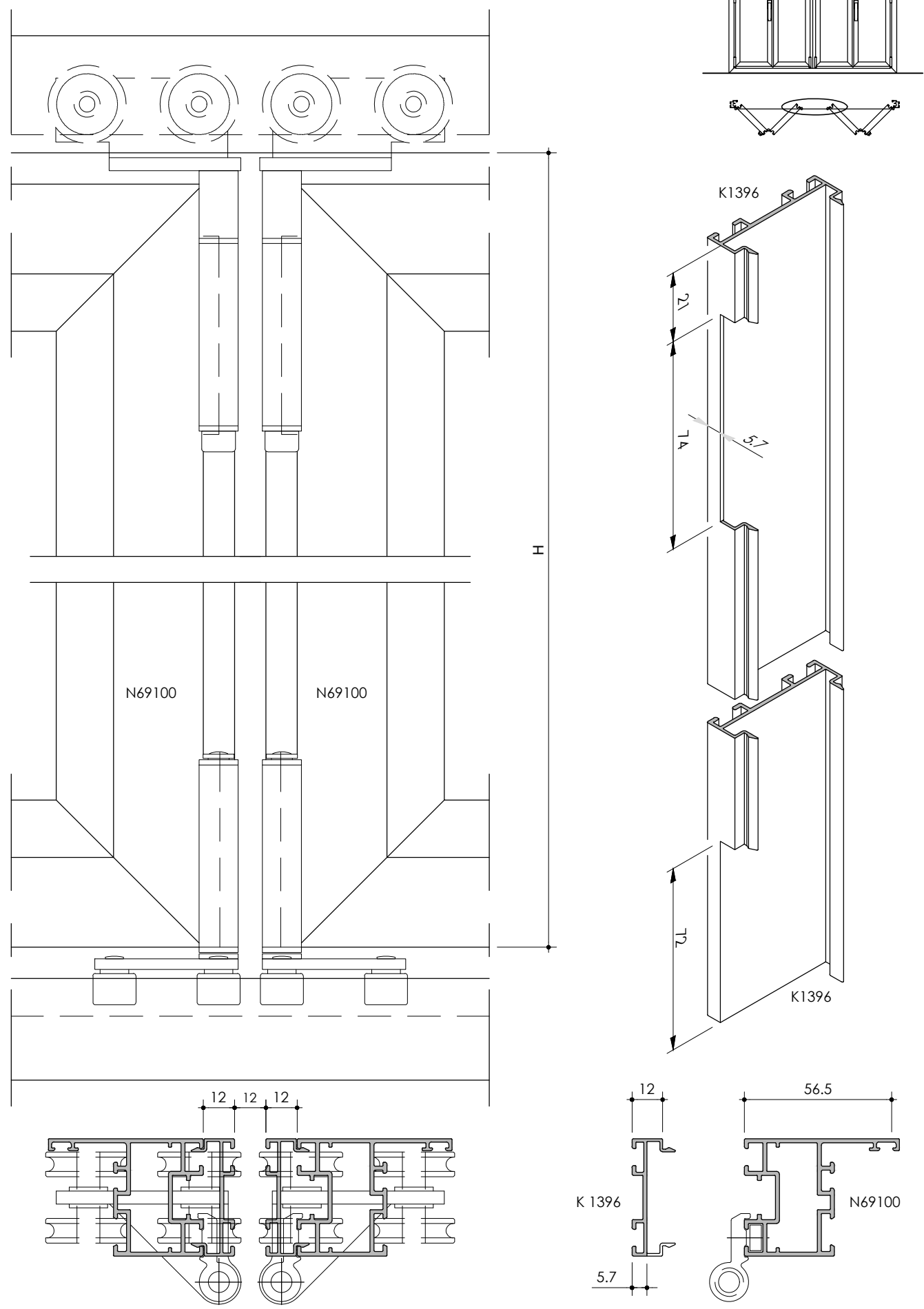


* Controforare Ø5 per l'inserimento della spina dopo aver effettuato il montaggio delle ante.
 Drill a hole Ø5 to insert the pin after wings assembling

►

MONTAGGIO CARRELLI CENTRALI 71960X

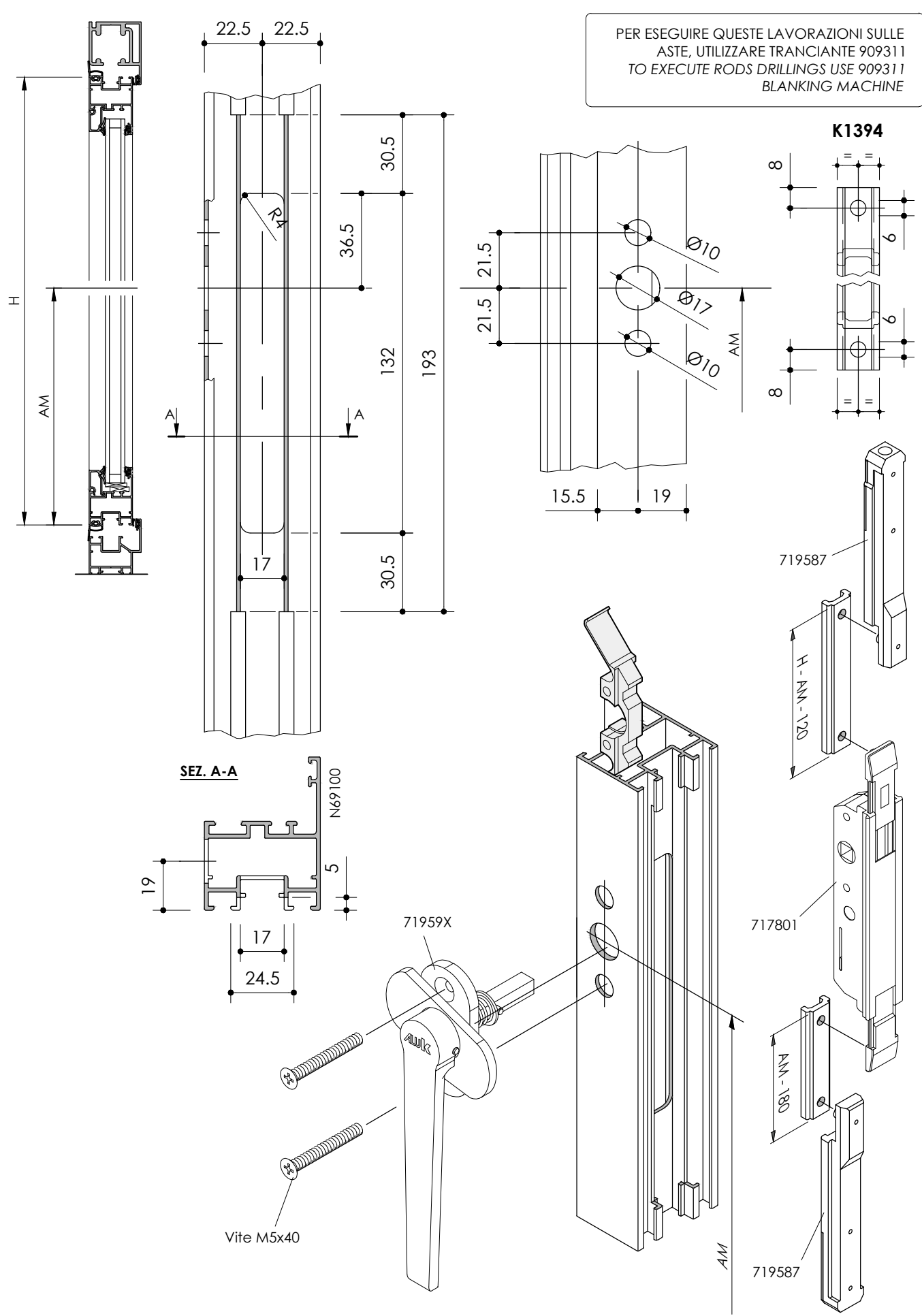
71960X CENTRAL TROLLER SOLUTION ASSEMBLING



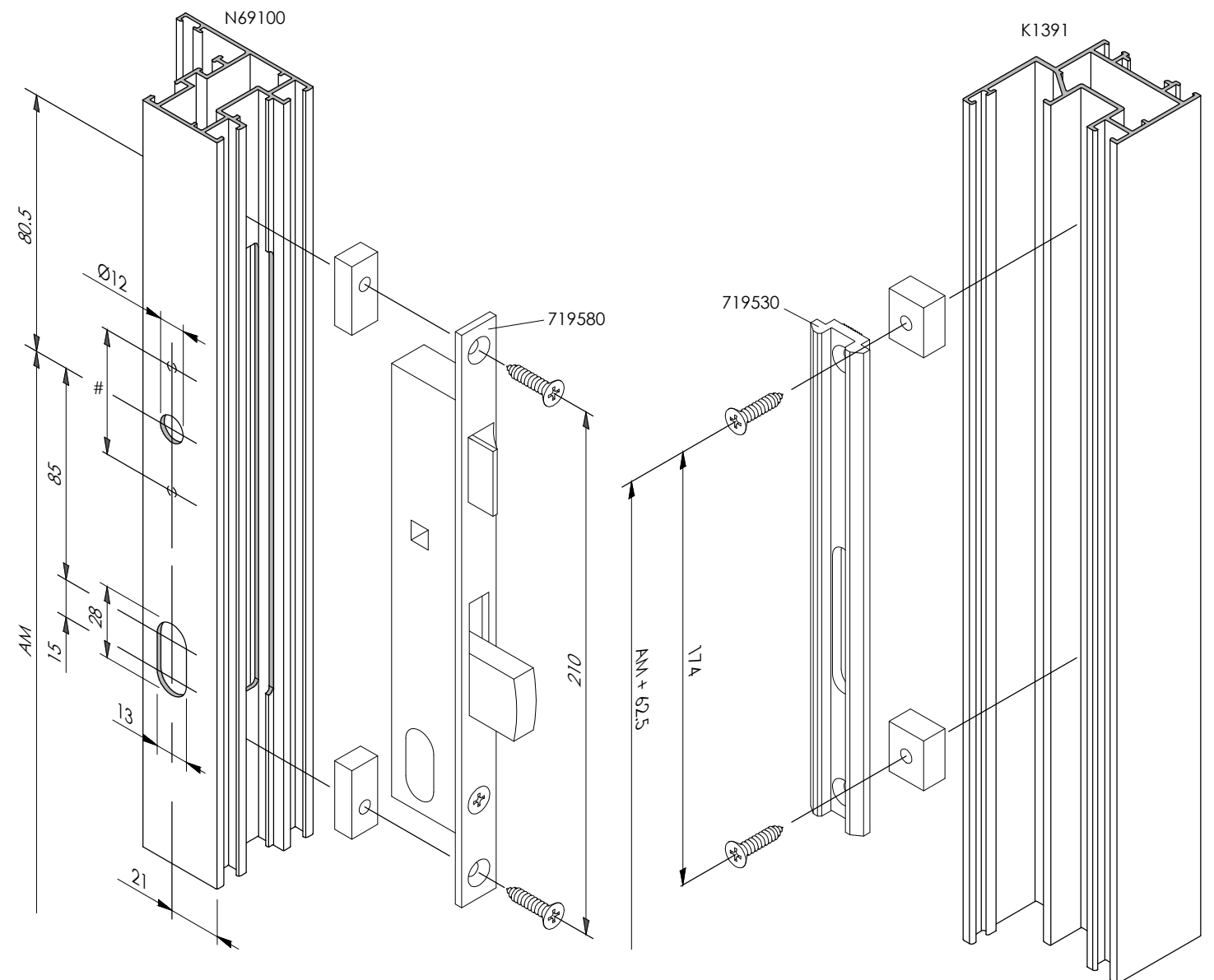
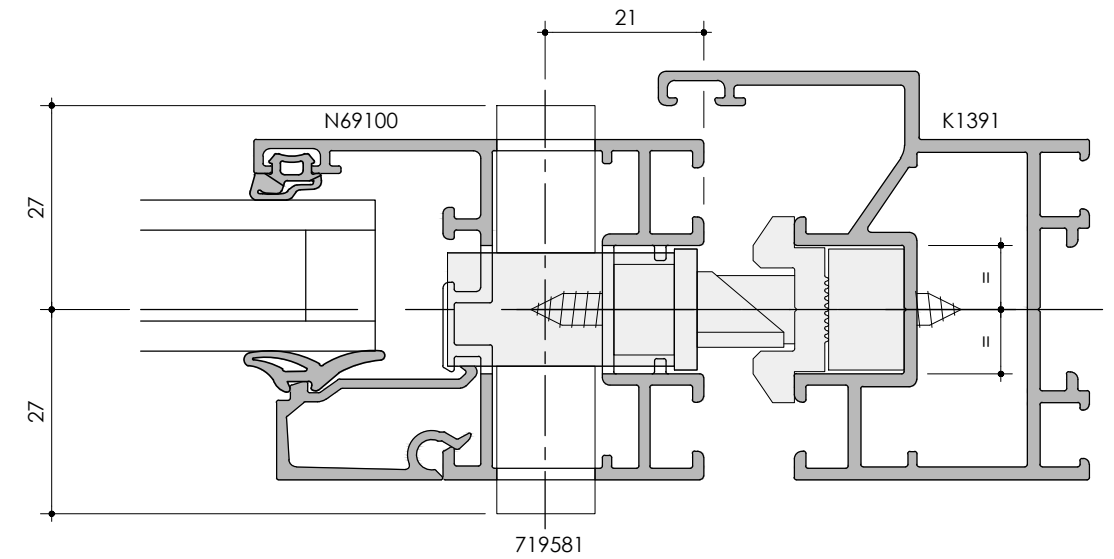
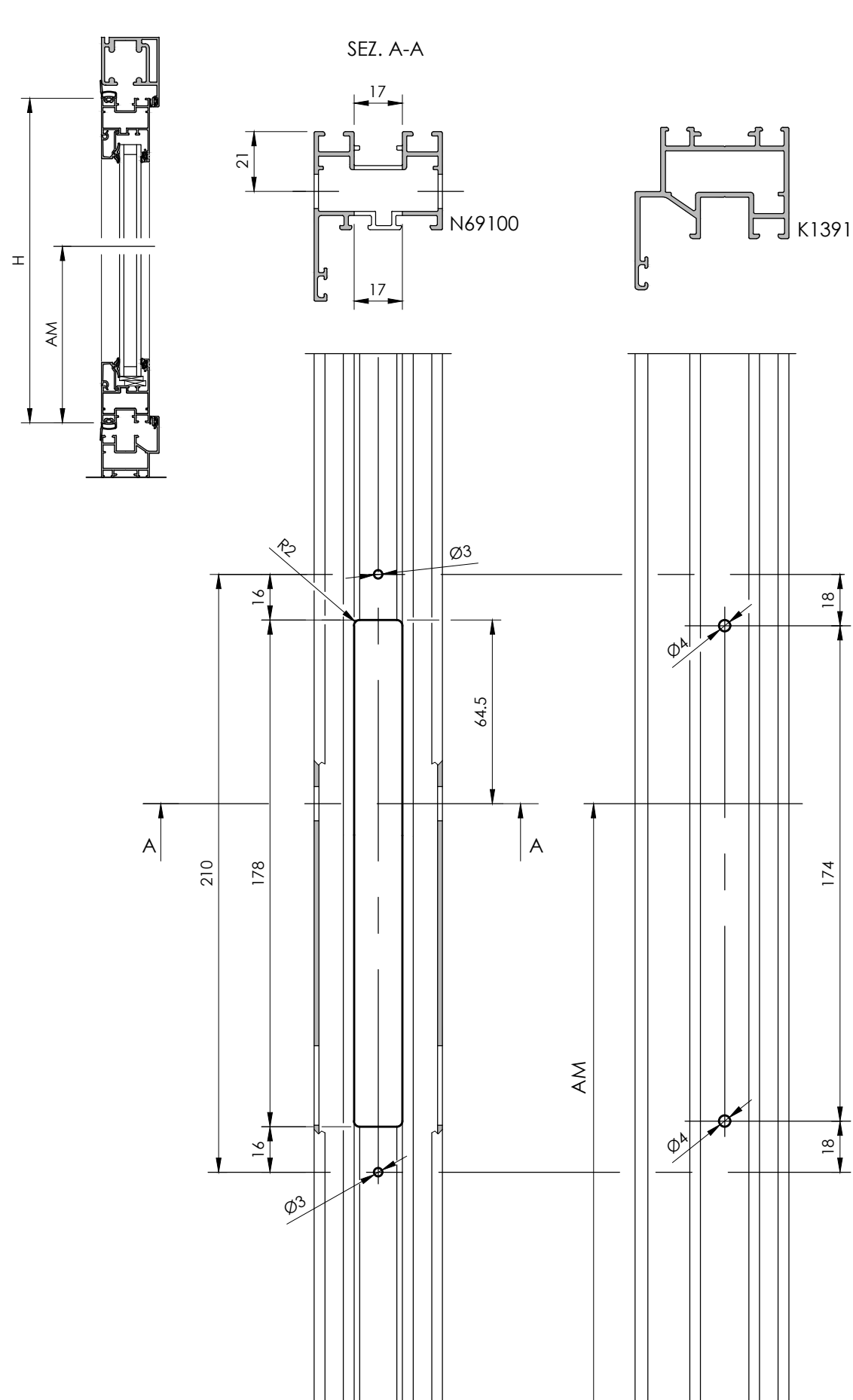
►

SCHEMA DI MONTAGGIO CREMONESE 717801

717801 HANDLE BOLT ASSEMBLING DIAGRAM

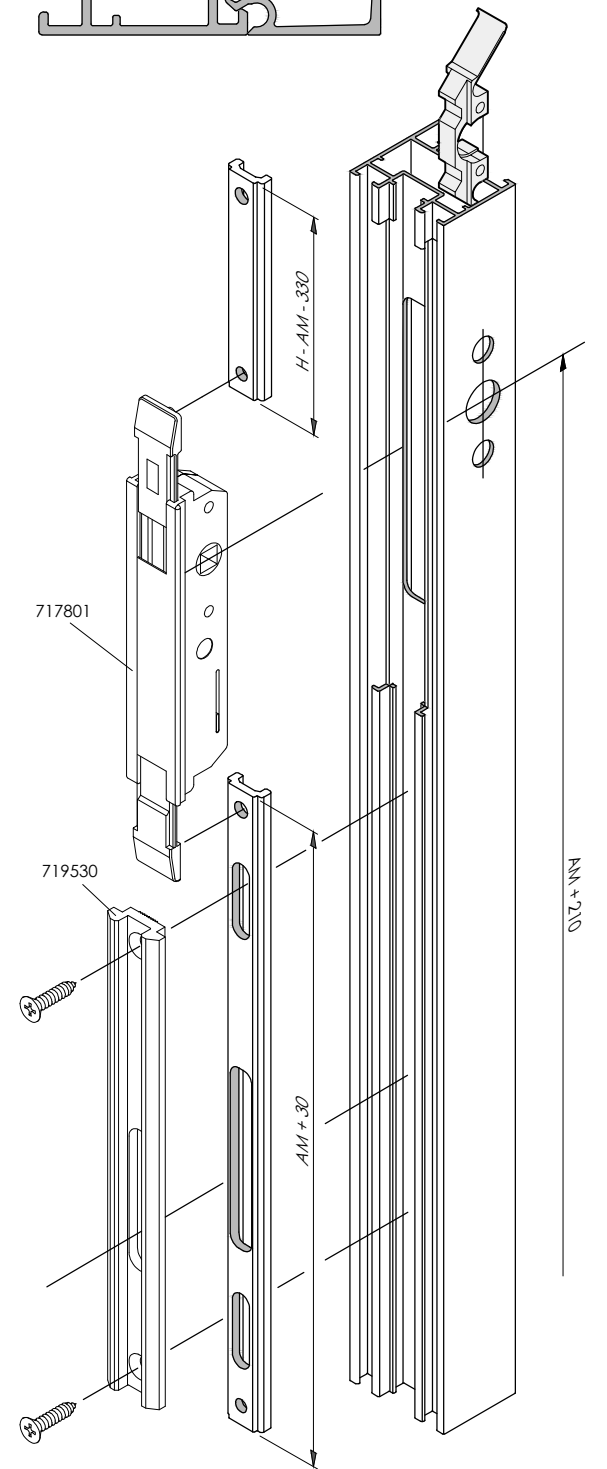


SCHEMA DI MONTAGGIO SERRATURA E RELATIVO INCONTRO LOCK AND RELEVANT STRIKING PLATE ASSEMBLING DIAGRAM



LE LAVORAZIONI PER IL FISSAGGIO DELLA MANIGLIA VARIANO IN BASE AL TIPO DI MANIGLIA ADOTTATO
FIXING HANDLE MACHININGS ACCORDING TO THE TYPE OF HANDLE CHOSEN

LOCK AND HANDLE BOLT ON CENTRAL WING ASSEMBLING DIAGRAM



► SCHEMA DI MONTAGGIO FERMA ANTA MAGNETICO

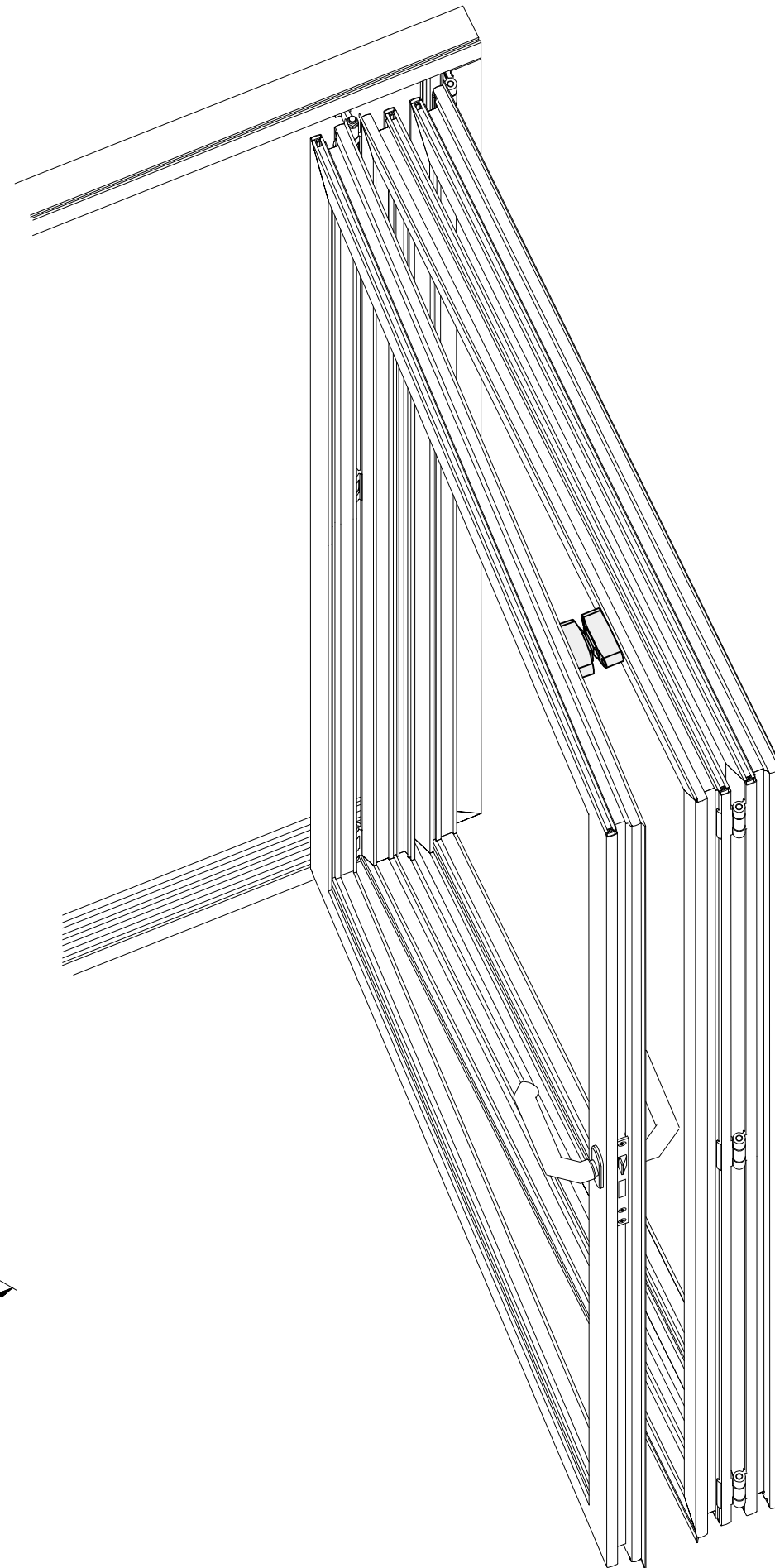
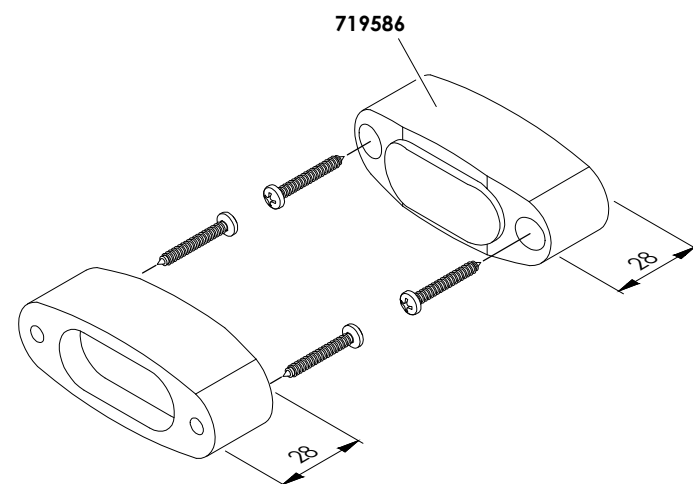
719586 MAGNETIC STOP-WING ASSEMBLING DIAGRAM

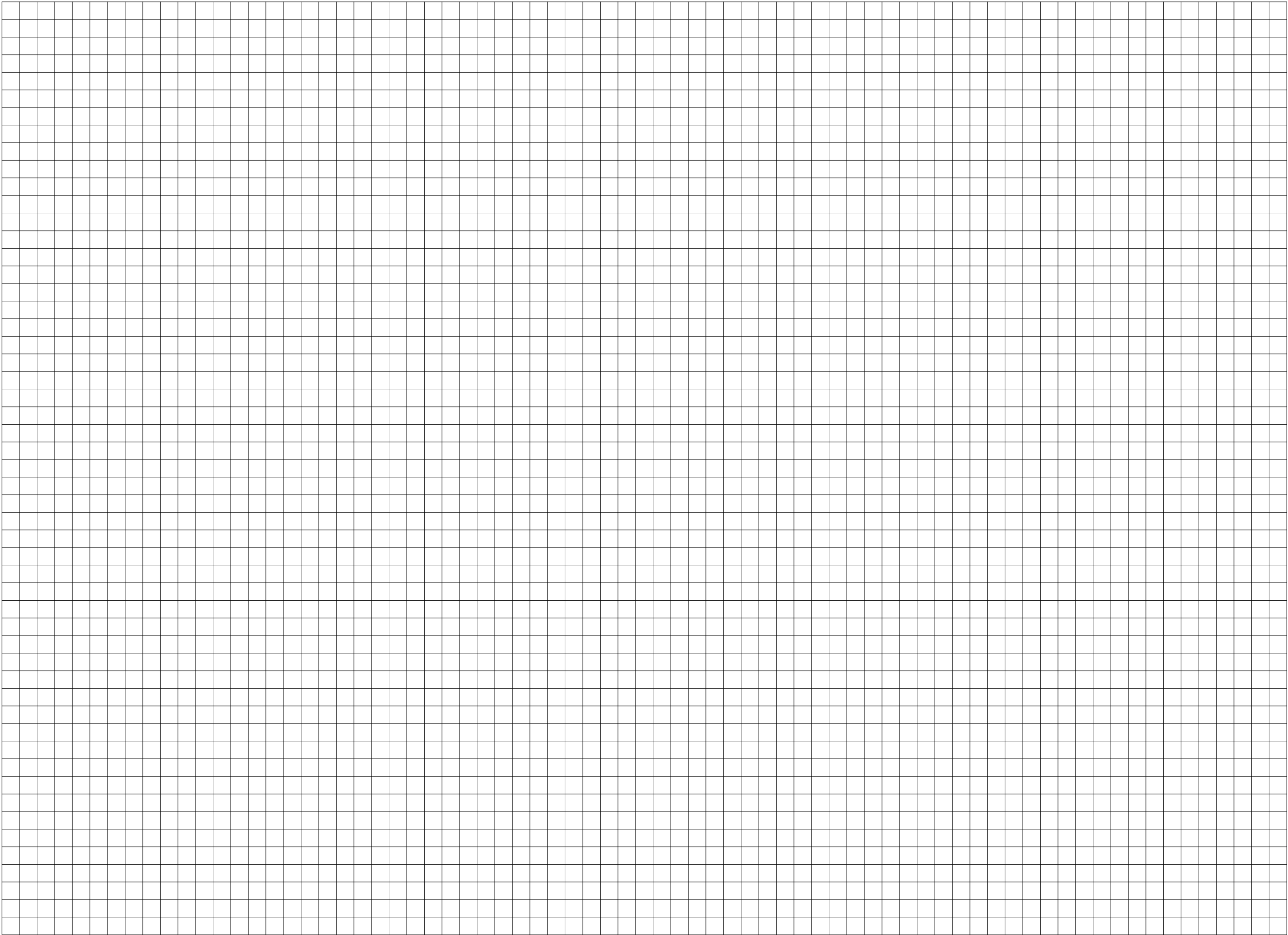
APPLICARE IL FERMA ANTA IN MODO CHE IN POSIZIONE TUTTA APERTA LA MANIGLIA NON TOCCHI L'ANTA OPPOSTA.

IN FASE DI IMPACCHETTAMENTO APRIRE LA PRIMA ANTA FINO A VINCOLARLA CON IL FERMA ANTA MAGNETICO.

APPLY THE STOP-WING MAGNET SO THAT WHEN THE WINDOW IS COMPLETELY OPEN, THE HANDLE DOES NOT KNOCK AGAINST THE OTHER WING.

WHEN PACKING THE WINDOW, OPEN THE FIRST WING UNTIL IT ATTACHES ITSELF TO THE STOP-WING MAGNET.





AluK (IT)

Via Monte Amiata, 3/a
37057 - S. Giovanni Lupatoto
Verona - ITALY

T: +39 045 9696611
info.it@aluk.com